

*Virutex*<sup>®</sup>

KATALOG  
2022|2023

DNA  
PROFI



# KATALOG

Die Einbeziehung modernster Technologien und die Durchführung strengster Qualitätskontrollen während des Planungs- und Fertigungsprozesses erlauben es uns, Ihnen ein fortschrittliches, solides und zuverlässiges Sortiment an Maschinen zur Holzbearbeitung anzubieten.



[www.virutex.com](http://www.virutex.com)



## Index

### HANDHOBEL | 6 - 14

Langhobel | 6 - 7  
Handhobel | 7 - 8  
Fasenhobel | 8  
Fasenprofilhobel | 9 - 10  
Umleimerhobel | 11  
Kurvenhobel | 12  
Schleifhobel | 13 - 14



### SCHLEIFMASCHINEN | 15 - 25

Bandschleifer | 15  
Schwingschleifer | 16  
Minischwingschleifer und Exzentrerschleifer | 17 - 18  
Exzentrerschleifer | 19 - 20  
Wandschleifer | 21  
Bürstenschleifer | 22  
Scheibenschleifer / Geradeschleifer | 23  
Schleifmittel | 24 - 25



### FRÄSMASCHINEN | 26 - 55

Kantenfräsen | 26 - 30  
Oberfräsen | 31 - 35  
Zubehör für Oberfräsen | 36 - 41  
Lamellenfräse | 42 - 46  
Beschlagfräse | 47  
Fräsen für synthetische Materialien | 48 - 50  
Professionelle Fräser und Werkzeuge | 51 - 55



### EINBAU UND RESTAURIERUNG FÜR FENSTER UND TÜREN | 56 - 69

Schneidemaschinen für Tür- und Fensterrahmen | 56 - 58  
Beschlagsfräse | 59 - 60  
Trägerschablonen zum Herstellen von Einsätzen für Beschläge | 61  
Aufsatz zum Herstellen von Einsätzen ohne Schablone | 62  
Eckenstanzstempel in Einsätzen für Beschläge | 62  
Zubehörteile für die Bearbeitung von Türen | 62 - 63  
Langlochfräsmaschine | 64 - 65  
Trägerschablonen zum Herstellen von Schlosskasten | 65  
Montagehilfe für Türzangen | 66  
Dichtungsfräsen | 67 - 68  
Isolier-Dichtungen | 69



### MASCHINEN FÜR DIE PARKETTINDUSTRIE 70 - 71

Zuschneidemaschine | 70  
Eckenfräser | 71



## AKKU-GERÄTE | 72 - 75

- Akku-Schlagbohrschrauber | 72
- Akku-Bohrschrauber | 72
- Akku-Stichsäge | 73
- Akku-Säbelsäge | 73
- Akku-Handkreissäge | 74
- Akku-Multifunktionsfräse | 74
- Zuebör | 75



## KLEMMSYSTEME UND ZUBEHÖR | 92 - 98

- Spannvorrichtungen | 92 - 96
- Dübellehre | 97
- Dübelbohrlehre | 98
- Bohrlehre | 98
- Türangelschlüssel | 98



## FUNIERSCHNEIDER | 99 - 101

- Funierschneider | 99
- Funierschneider | 99 - 100
- Gehrungsschneider für PVC-Profil | 101



## SÄGEN | 76 - 87

- Gehrungssägen | 76 - 81
- Winkelkopierer | 82
- Fahrbarer Arbeitstisch | 82
- Tauchsäge | 83 - 84
- Handkreissägen | 85
- Stichsägen | 86
- Führunglineal | 87



## SCHMELZ-KANTENLEIMER IMANUELLE LEIMWALZEN HEISSLUFTGEBLÄSE | 102 - 127

- Stationäre Kantenanleimmaschinen | 102 - 113
- Schmelzkleber | 114 - 115
- Mobile Kantenanleimmaschinen | 116 - 122
- Heißluftgebläse | 122
- Kantenschneider, Kantentrimmer und Ziehklinge | 123
- Manuelle Kappgeräte | 124 - 125
- Manuelle Leimwalzen | 126 - 127
- Anpressrolle | 127



## STAUBABSAUGUNG | 88 - 91

- Absaugsysteme | 88 - 91



## Symbolbeschreibung



Doppelt isoliert



Elektronische Temperaturkontrolle



Späneauswurf



Drehzahlkonstanthaltung



Kondensator



Messerwellen Bremssystem



Wendemesser



Transportkoffer



Sanftanlauf



Elektronischer Regulator



Pendelkontrolle



Sägeblattschnellwechselsystem



Elektronische Geschwindigkeitskontrolle



Staubabsauganschluß



Velcro Schleifmittel



Elektronische Kupplung



Staubfänger



Für Standard-Schleifpapiere



## FÜHREND BEI HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN UND WERKZEUGE

Seit der Markterschließung im Jahre 1962, sind VIRUTEX-Maschinen für ihre Qualität, Robustheit und Zuverlässigkeit bekannt. Mit unseren Maschinen, erfüllt VIRUTEX alle Erwartungen der Holzbearbeitungsprofis aus der ganzen Welt und sind führender Hersteller auf diesem Gebiet.

Es gibt mehr als 2.000 VIRUTEX-Händler in ganz Spanien und vertreiben unsere Produkte weltweit in 60 Ländern. Wir nehmen regelmäßig an den renommiertesten Holz-Ausstellungen der Welt teil. Diese helfen uns, unsere Produkte nach den aktuellsten Markttendenzen anzupassen.

Unser Ziel ist es, immer weiter zu wachsen. Wir haben zwei Produktionswerke in Rubí und in Barcelona. In Rubí haben wir

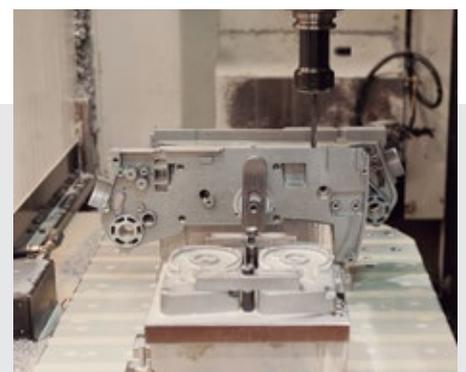
unsere eigene Aluminiumgießerei und spezielle Abteilungen für Thermoplastik, Einspritz und Metallverarbeitung. Das Werk in Barcelona beherbergt Büros, R + D Abteilung, Montagelinien und das Hauptlager.

Unser Ziel ist es immer weiter zu wachsen. Wir haben zwei Produktionswerke in Rubí und in Barcelona. In Rubí haben wir unsere eigenen Aluminiumgießerei und



spezielle Abteilungen für Thermoplaste, Einspritz- und Metallverarbeitung. Das Werk in Barcelona beherbergt die Büros, R + D-Abteilung, Montagelinien und das Hauptlager.

VIRUTEX-Motoren werden vor der Montage genauestens geprüft. Mit all diesen Qualitätskontrollen während der einzelnen Produktionsabschnitte können wir eine einheitliche Qualität für unsere Produkte garantieren. Mittels stichprobenartigen Kontrollen werden die Maschinen auch hinsichtlich ihrer Ausdauer sowie auf ihre Leistungsfähigkeit unter erschwerten Bedingungen geprüft. Diese Versuche bestätigen die Stabilität und Robustheit unserer Maschinen, die für alle Produkte gelten.





## ENTWICKLUNG VON LÖSUNGEN SEIT 50 JAHREN ENGAGEMENT FÜR INNOVATION UND TECHNOLOGIE

Unsere Techniker sind mit den neuesten Systemen, computerunterstützten Designs und modernsten Labors, in denen die Maschinen designet, getestet und tagtäglich perfektioniert werden, ausgestattet. Wir entwerfen und produzieren ausschließlich Maschinen, die unseren Markenelementen entsprechen. Wir scheuen keine Zeit und Mittel um der Anforderungen in den Punkten "Sicherheit und Qualität" gerecht zu werden. Die Holzbearbeitungsmaschinen und Werkzeuge von VIRUTEX haben einen hervorragenden Ruf für Robustheit und Zuverlässigkeit erreicht. Unsere Maschinen bieten ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis, sind präzise, sicher und haben eine ein-

fache Handhabung. Unsere Produkte sind zu 100% "Made in Spain".





**GR120P** | Langhobel

Mit einer Auflagelänge von 442 mm ist dieser Hobel perfekt für das professionelle Planhobeln von Türen und anderen Holzteilen geeignet. Ausgestattet mit Elektronik für mehr Komfort und Sicherheit. Das ergonomische Gehäuse ist für Rechts- und Linkshänder geeignet.



Verstellknopf für Spanabnahme mit einer Skala in 0,2 mm Schritten



Hebel zur Auswahl des Spanauswurfs links oder rechts. Beidseitiger Staubabsauganschluss.



Parkschuh zum Abstellen des Hobels, damit Oberfläche oder Hobelmesser nicht beschädigt werden.

**Lieferumfang**

- HM-Wendemesser
- Koffer
- Staubabsauganschluss

Einstellbare Horizontalführung zur Spanabnahme im Falzbereich von 0 - 1 mm.



GR210P und CE120P, ermöglichen eine Spanabnahme im Falzbereich bis zu 1 mm (Breite) und 4 mm (Falztiefe).

**Wendemesser**

- 2031082 Set mit 2 Keilleisten und 2 Stk. HSS-Rustikal-Wendehobelmesser 3 mm
- 2031079 Set mit 2 Stk. HSS-Rustikal-Wendehobelmessern 3 mm

**Sonderzubehör**

- 2000150 Stationäreinrichtung
- 2045381 Mikrometeranschlag für verschiedene Fasengrößen



Verstellbarer Werkstückanschlag zum Herstellen gefaster Kanten in verschiedenen Winkeln.

**Technische Daten**

Leistung	900 W
Schnittbreite	82 mm
Spanabnahme	0 - 4 mm
Falztiefe	25 mm
Leerlaufdrehzahl	12.500 U/min
Gewicht	4,6 kg





## CE24E | Langhobel

Qualitativ hochwertiger Langhobel für schwere Beanspruchung. Aufgrund des Aluminiumgehäuses ist dieser Hobel besonders robust, jedoch einfach zu bedienen. Sein 1.200 W Motor hält auch härtesten Anforderungen stand. Ausgestattet mit HM-Wendemessern.

### Lieferumfang

HM-Wendemesser  
Koffer Transport+  
Staubabsauganschluss



Koffer Transport+

### Sonderzubehör

2250012 Stationäreinrichtung  
2200018 Verstellbarer Anschlag für verschiedene Fasenbreiten und Fasenwinkel  
6446073 Staubabsaugschlauch 2,25 m  
1746245 Staubabsaugschlauch 5 m

### Wendemesser

3540118 Set mit 2 Stk. HM-Wendemessern  
3531019 Set mit 2 Stk. HSS-Wendemessern  
3540120 Set mit 10 Stk. HM-Wendemessern  
3599101 Keilleisten



Absaugstutzen zum Anschluss einer externen Absaugvorrichtung.



Verstellbarer Anschlag für verschiedene Fasen und Fasenwinkel.



Stationäreinrichtung.

## CE120P | Handhobel

Professioneller Plan- und Falzhobel mit leistungsstarkem Motor und ergonomischem Griff. Für Hobelarbeiten an bestehenden Falzen durch patentierte, doppelte Spanabnahme (Falztiefe und Falzbreite). Eloxierte Hobelsohle für kratzfreie Oberflächen. Parkschuh zur Vermeidung von Beschädigungen an der Werkstückoberfläche. Für Rechts- und Linkshänder geeignet.

### Lieferumfang

HM-Wendemesser  
Karton  
Staubabsauganschluss

Optional mit Koffer Transport+ lieferbar.

### Sonderzubehör

2000150 Stationäreinrichtung  
2045381 Mikrometeranschlag für verschiedene Fasengrößen

### Wendemesser

2031082 Set mit 2 Keilleisten und 2 Stk. HSS-Rustikal-Wendehobelmessern 3 mm  
2031079 Set mit 2 Stk. HSS-Rustikal-Wendehobelmessern 3 mm



Justierbarer, seitlicher Schuh für das Falzen bis 25 mm Tiefe.



Hebel zum Umschalten des Späneauswurfes (links oder rechts).



Stationäreinrichtung.

### Technische Daten

Leistung	1.200 W
Schnittbreite	80 mm
Spanabnahme	0 - 3 mm
Falztiefe	22 mm
Leerlaufdrehzahl	13.100 U/min
Gewicht	6 kg



### Technische Daten

Leistung	750 W
Schnittbreite	82 mm
Spanabnahme	0 - 4 mm
Falztiefe	25 mm
Leerlaufdrehzahl	13.000 U/min
Gewicht	3,8 kg





## CE35E | Handhobel

Aufgrund seines geringen Gewichts und des leistungsstarken 700 W-Motors, kann dieser Hobel ohne Schwierigkeiten sowohl innerhalb als auch außerhalb der Werkstatt verwendet werden.

Leichte Bedienung und Transport. Die spezielle Gleitvorrichtung garantiert perfektes Hobeln.

### Lieferumfang

HM-Wendemesser  
Karton  
Seitenanschlag  
Staubabsauganschluss

### Sonderzubehör

3500053 Stationäreinrichtung  
6446073 Staubabsaug Schlauch  
2,25 m  
1746245 Staubabsaug Schlauch  
5 m

### Wendemesser

3540118 Set mit 2 Stk.  
HM-Wendemessern  
3531019 Set mit 2 Stk.  
HSS-Wendemesser  
3540120 Set mit 10 Stk.  
HM-Wendemessern  
3599101 Set mit 2 Keilleisten



Bestens geeignet für Arbeiten innerhalb und außerhalb der Werkstatt.



Stationäreinrichtung zur Verwendung des Hobels auf einer Werkbank (Sonderzubehör)..



Optionale Lieferung im Koffer Transport+



## CE89E | Fasenhobel

Leichter, professioneller, kraftvoller Fasenhobel.

### Lieferumfang

HM-Wendemesser  
Koffer Transport+  
Staubabsauganschluss



Koffer Transport+

### Sonderzubehör

8946107 Stationäreinrichtung  
6446073 Staubabsaug Schlauch  
2,25 m  
1746245 Staubabsaug Schlauch  
5 m

### Wendemesser

3540118 Set mit 2 Stk.  
HM-Wendemessern  
3531019 Set mit 2 Stk.  
HSS-Wendemessern  
2040172 Set mit 10 Stk.  
HM-Wendemessern  
3599101 Set mit 2 Keilleisten



Speziell entwickelt zum Anfasen von Kanten.



Verbindung zur Staubabsaugung mit dem Standard-Staubabsaug Schlauch.



Stationäreinrichtung zur Verwendung des Hobels auf einer Werkbank (Sonderzubehör).



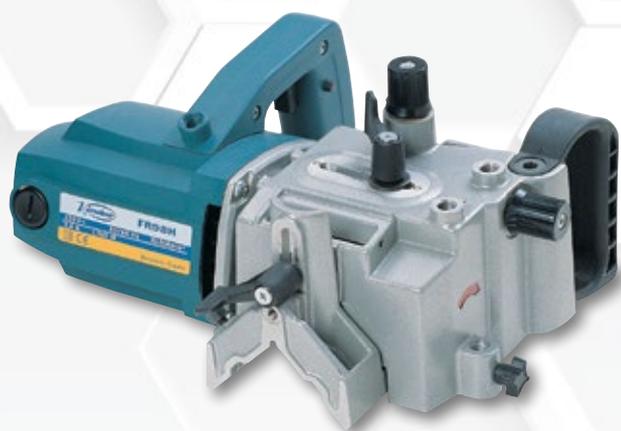
### Technische Daten

Leistung	700 W
Schnittbreite	80 mm
Spanabnahme	0 - 3 mm
Falztiefe	11 mm
Leerlaufdrehzahl	16.500 U/min
Gewicht	3,2 kg



### Technische Daten

Leistung	700 W
Schnittiefe	0 - 12,5 mm
Fasbreite max (90°)	25 mm
Leerlaufdrehzahl	16.500 U/min
Gewicht	3,3 kg



## FR98H | Fasen- und Profilhobel

Zum Profilieren von Kanten an Längs- und Querbalken. Im Lieferumfang der FR98H sind ab Werk zwei Messersätze und die entsprechenden Messerköpfe inbegriffen. Damit können Kanten gefast oder gekehlt werden. Bei Verwendung der optional lieferbaren Messer mit verschiedenen Radien und Profilen ist ein vielfältiges Kantenfinish möglich.

Die Breite des gefasteten oder gekehnten Profils lässt sich von 0 bis 40 mm einstellen. Der Führungsschuh, auf dem das zu profilierende Werkstück aufliegt ist höhenverstellbar, so dass verschiedene Kantenprofile gefräst werden können (verschiedene Messer und -köpfe). Die Maschine hat zwei zusätzliche Griffe: Einer befindet sich parallel zum Hauptgriff auf der gleichen Höhe, mit dessen Hilfe bequem an Längsbalken und senkrechten Elementen gearbeitet werden kann. Der andere Zusatzgriff ist ein oben angebrachter Knauf mit zwei möglichen Positionen für die Arbeit an waagerechten Profilen. Damit liegt die Maschine in beiden Fällen perfekt und bequem in der Hand. Sie ist mit einem elektronischen Sanftanlauf ausgestattet und hat einen Schalter mit Sperre, der unerwünschte Starts verhindert.

### Lieferumfang

Messer + Messerkopf zum Fasen  
Messer + Messerkopf zum Profilieren  
Staubabsauganschluss



Sichere und leichte Handhabung



Auch das Abrunden der Kante ist möglich, oder das Profilieren im Radius (R 5, 10 oder 15) mit den Radiusmessern (Best.-Nr. 9841005).



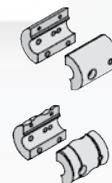
Stationäreinrichtung (Sonderzubehör) Art. 9800050

## Messer und Messerköpfe



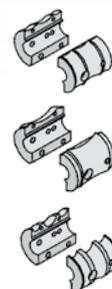
### Messer und Messerköpfe (im Lieferumfang enthalten)

Art.	Beschreibung
9841004	Set mit 2 geraden HM-Wendmessern
9845239	Messerkopf für gerade Messer
9841006	Set mit 2 HM-Wendmessern zum Profilieren
9845273	Messerkopf zum Profilieren

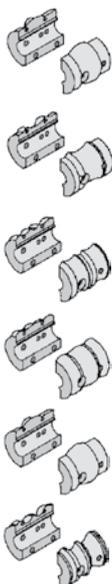


### Messer und Messerköpfe (auf Wunsch lieferbar)

Art.	Beschreibung
9841005	Set mit 2 HM-Messern 1/4 r = 5, 10, 15
9845270	Messerkopf 1/4 r = 5, 10 und 15
9841010	Set mit 2 HM-Messern 1/4 r = 25
9845271	Messerkopf 1/4 r = 25
9841011	Set mit 2 HM-Messern 1/2 r = 4, 5 und 7
9845272	Messerkopf 1/2 r = 4, 5 und 7



Art.	Beschreibung
9841012	Set mit 2 HM-Messern r = 25
9845332	Messerkopf r = 25
9841013	Set mit 2 HM-Messern r = 20/90°
9845333	Messerkopf r = 20/90°
9841014	Set mit 2 HM-Messern r = 10 und 10
9845334	Messerkopf r = 10 und 10
9841015	Set mit 2 HM-Messern r = 5, 20 und 5 180°
9845335	Messerkopf r = 5, 20 und 5 180°
9841016	Set mit 2 HM-Messern r = -20
9845336	Messerkopf r = -20
9841017	Set mit 2 HM-Messern r = -7,7,-7
9845337	Messerkopf r = -7,7,-7



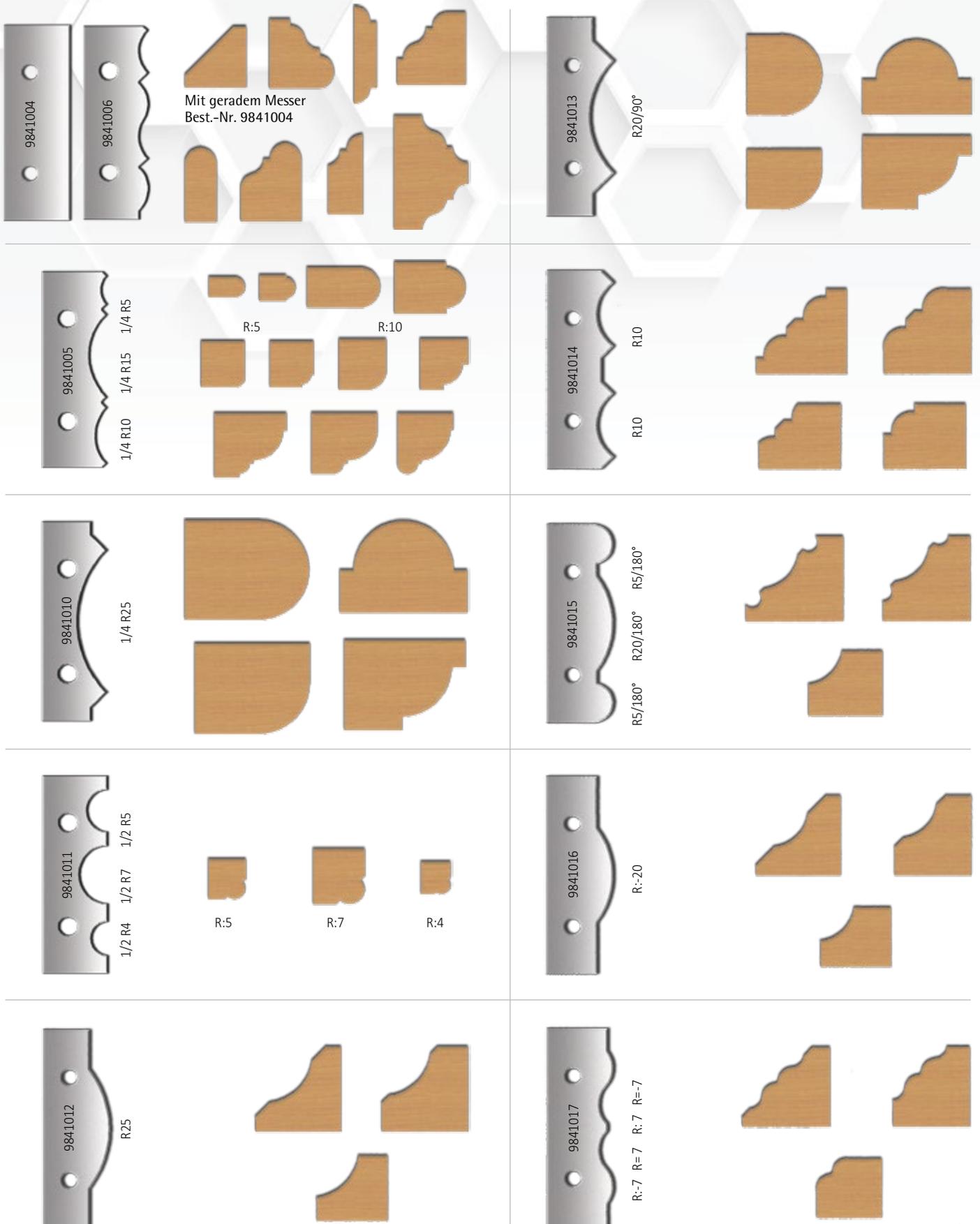
### Technische Daten

Leistung	1.300 W
Max. Schnittbreite	40/20 mm
Leerlaufdrehzahl	23.000 U/min
Max. Durchmesser Messerdurchführung	49 mm
Gewicht	4,9 kg



### Sonderzubehör

9800150 Kopiervorrichtung  
6446073 Staubabsaugschlauch 2,25 m  
1746245 Staubabsaugschlauch 5 m



Messergrößen auf 75% verkleinert  
Profilgrößen auf 25% verkleinert



Produktvideo



## CE53S | Umleimerhobel

Ideal zum Hobeln von Massivholz-umleimern. Mit großer Auflagefläche für einen einfachen und sicheren Betrieb. Das Werkzeug schneidet präzise und ist einfach verstellbar. Die Auflage ist höhenverstellbar. Dank seiner hohen Leistung (1.300 W) kann er ohne Gefahr einer mechanischen Ermüdung betrieben werden. Der AP98 ist mit austauschbaren HM-Wendemes- sern, die keine Neueinstellung erfordern, gebremster Messerwelle und Anschluß an die Stauabsaugung ausgestattet.

### Lieferumfang

HM-Wendemesser  
Koffer Transport+  
Staubabsauganschluß

### Sonderzubehör

6446073 Staubabsaugschlauch 2,25 m  
1746245 Staubabsaugschlauch 5 m

### Wendemesser

5346072 Set mit 2 HM-  
Wendemes- sern  
5346089 Set mit 10 HM-  
Wendemes- sern  
5346071 Set mit 2 HSS-  
Wendemes- sern  
5399059 Set mit 2 Keilleisten



Präziser, einfach justierbarer Schnitt.



Staubabsauganschluß.



Arbeiten an Mineralwerkstoffen (z.B. Corian®).



Der AP98N ist sehr effektiv zum Planhobeln gerader oder gerundeter Ecken.



Präziser Schnitt, einfach ver-  
stellbar.

Sehr präzises Hobeln von Holz und massiven Oberflächenmaterialien, dadurch perfektes Planen einer Platte mit Unleimer und Streifen.



Perfekte Endbearbeitung von Mineralwerkstoffen.



### Technische Daten

Leistung	1.300 W
Schnittbreite	55 mm
Schnitttiefe	5 - 0 mm
Leerlaufdrehzahl	10.000 U/min
Fliehkraftbremse	
Gewicht	6,5 kg



## CE96H | Kurvenhobel

Professioneller Hobel, für konvex- oder konkavförmige sowie für Planflächen geeignet. Der Hobel findet besonders in Zimmereien und Tischlereien als auch bei Bootsbauern Verwendung sowie überall dort, wo Kurven gehobelt werden. Das geringe Eigengewicht des Hobels ermöglicht ein einfaches Arbeiten innerhalb wie außerhalb der Werkstatt.



Hobeln konkaver Flächen.



Hobeln konvexer Flächen.



Hobeln von Flächen.

### Lieferumfang

Seitenanschlag  
HM-Wendemesser  
Koffer Transport+  
Staubabsauganschluss

### Koffer Transport+



### Sonderzubehör

#### Messer für rustikale Oberflächen

2031086 Set mit 2 konvexen HSS-Messern mit Keilleisten  
2031087 Set mit 2 konvexen HSS-Messern



### Sonderzubehör

6446073 Staubabsaugschlauch  
2,25 m  
1746245 Staubabsaugschlauch  
5 m

### Wendemesser

3540118 Set mit 2 Stk.  
HM-Wendemessern  
3531019 Set mit 2 Stk.  
HSS-Wendemessern  
3540120 Set mit 10 Stk.  
HM-Wendemessern  
3599101 Set mit 2 Keilleisten



Rustikales Finish.

### Rustikale Oberfläche

Ideal zum einfachen Herstellen einer rustikalen Oberfläche. Durch unterschiedliche Einstellung von Hobelsohle und Schnitttiefe kann man verschiedene Oberflächenbeschaffenheiten erzielen.



### Technische Daten

Leistung	700 W
Schnittbreite	80 mm
Spanabnahme	0 - 3 mm
min. Konkav-Radius	450 mm
min. Konvex-Radius	400 mm
Leerlaufdrehzahl	16.500 U/min
Gewicht	3,2 kg





Produktvideo



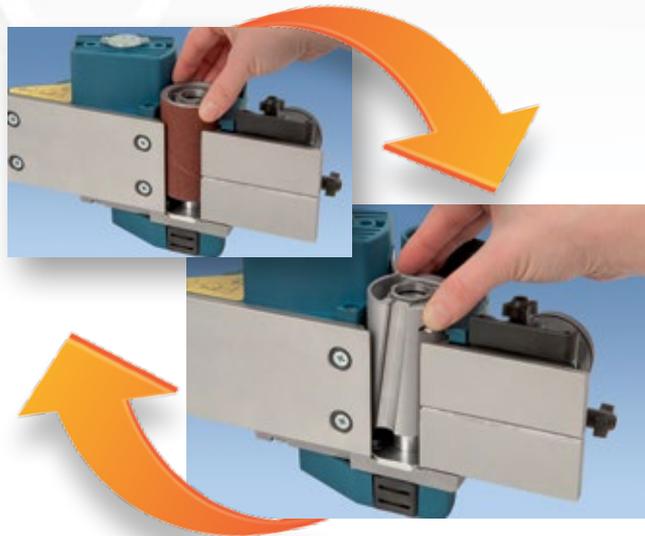
## CE223X | DUO-Handhobel

Der DUO-Handhobel ist einzigartig! Seine Besonderheit liegt in den auswechselbaren Werkzeugen zum Hobeln und Schleifen.

Leicht umbaubar auf die gewünschte Bearbeitung, da sich Hobelwelle und Schleifaufnahme innerhalb einer Minute wechseln lassen. Das Hobeln mit ziehendem Schnitt ergibt eine hohe Oberflächenqualität ohne Riefen.

Der Schleifzylinder ist zum Schleifen der verschiedensten Materialien geeignet: Holz und ähnliche Produkte, mineralische Werkstoffe, Kunststoffe sowie zum Entfernen von Altlacken.

Einstellbare Hobel-/Schleifsohle entsprechend der gewünschten Spanabnahme.



Seine Vielseitigkeit macht es möglich, den Hobel für verschiedene Arbeiten einzusetzen. Dank des Schleifzylinders können die Enden an Türen und Regalen ohne Aussplittern geschliffen werden.

### Lieferumfang

Hobelwelle mit zwei Spiralmessern  
Schleifzylinder  
Schleifkörper, Körnung 40  
Seitlicher Anschlag  
Koffer Transport+  
Staubabsauganschluss



Der CE223X DUO steht für große Vielseitigkeit dank seines Dual-Systems.

### Sonderzubehör

2346558 Hobelwelle mit geraden Messern  
3540120 Set mit 10 Stk. HM-Wendemessern  
6446073 Absaugschlauch 2,25 m  
1746245 Absaugschlauch 5 m



Einige Beispiele für den Einsatz des Schleifzylinders:

Schleifen von Holz, Ausbessern von Aussplitterungen, Platten mit Beschichtungen aus unterschiedlichen Materialien (Isoliermodulen), Reparieren von Surfbrettern und Booten, ...

### Technische Daten

Leistung	700 W
Schnitt bzw. Schleifbreite	80 mm
Spannabnahme	0 - 3 mm
Falztiefe	11 mm
Drehzahl	16.500 U/min
Schleiftiefe	0 - 1 mm
Schleifbreite	81 mm
Gewicht	3,2 kg



### Schleifkörper

2345510 Schleifkörper K40  
2345511 Schleifkörper K50  
2345512 Schleifkörper K60  
2345514 Schleifkörper K60 Zirkoniumoxid\*  
(\* für harte Materialien)



Produktvideo



## CE23N | Schleifhobel

Hervorragend, schnell und effektiv. Für Feinarbeiten in Holz, auch zum Abschleifen von Farbe, Lacken und Harzen, insbesondere auf großen ebenen Oberflächen. Erzielt beim Schleifen eine exzellente Oberflächenbeschaffenheit, selbst auf empfindlichem oder sprödem Material, das durch einen Standardhobel beschädigt oder zersplittert werden könnte.



Hobeln ohne Kantenausplitterung oder sonstige Beschädigungen.



**Lieferumfang**  
Koffer Transport+  
Schleifzylinder  
Schleifkörper, Körnung 50

**Sonderzubehör**  
3546021 Seitlicher Werkstückanschlag  
6446073 Staubabsaugschlauch  
2,25 m  
1746245 Staubabsaugschlauch 5 m



Ideal zum Entfernen von Farbe oder Lacken auf Türen oder anderen ebenen Oberflächen.

## CE123N | Kurvenschleifhobel

Mit einer konkav oder konvex verstellbaren Grundplatte. Besonders nützlich in Schiffswerften, wo Harze mit Glasfasern, Kohlefasern und Kevlar verwendet werden. Auch zum Schleifen von Lack- und Farbschichten. Kleinster konkaver Radius 450 mm. Größter konvexer Radius 400 mm.



Schleifen von Materialien unterschiedlicher Härte und Struktur.

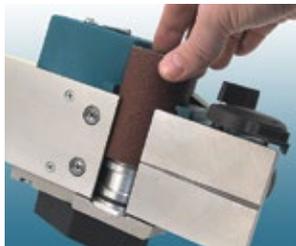


**Lieferumfang**  
Koffer Transport+  
Schleifzylinder  
Schleifkörper, Körnung 50

**Sonderzubehör**  
3546021 Seitlicher Werkstückanschlag  
6446073 Staubabsaugschlauch  
2,25 m  
1746245 Staubabsaugschlauch 5 m



An gekrümmte Oberflächen anpassbar. Besonders nützlich in Schiffswerften.



Schleifkörper für CE23N und CE123N

Einfaches Wechseln der Schleifkörper ohne Werkzeug.

### Schleifkörper (Sonderzubehör)

2345510 Schleifkörper K 40  
2345511 Schleifkörper K 50  
2345512 Schleifkörper K 60  
2345514 Schleifkörper K 60 Zirkoniumoxid\*  
(\* für harte Materialien)



### Technische Daten

Leistung	700 W
Leerlaufdrehzahl	16.500/min
Schleiftiefe je Durchgang	0 - 1 mm
Zylinderbreite	81 mm
Gewicht	3,2 kg



### Technische Daten

Leistung	700 W
Leerlaufdrehzahl	16.500/min
Schleiftiefe je Durchgang	0 - 1 mm
Zylinderbreite	81 mm
Gewicht	3,2 kg





## LB31E/LB31EA | Bandschleifer

Leistungsfähige Bandschleifmaschine für grobe Arbeiten und zum Nivellieren. Ausgerüstet mit einem Staubabsauganschluss. Das Modell LB31E/A ist mit einem Staubsack ausgerüstet.



Lange Schleiffläche



Äußerer Anschluß für die Staubabsaugung.



Mod. Nr. LB31EA inkl. eingebautem Staubsackvorrichtung.

### Sonderzubehör

3300071 Staubabsaugvorrichtung für LB31E  
6446073 Staubabsaugschlauch 2,25 m  
1746245 Staubabsaugschlauch 5 m.

## AF11 | Bandschleifer

Hochleistungsstarker Bandschleifer für Schrubb- und Ausfügearbeiten. Seine große Schleiffläche erhöht die Produktivität und gewährleistet ein glattes Finish. Der dreiphasige 900 W Motor hält auch harter Beanspruchung ohne Wartungsprobleme stand. Das Modell ist mit einem Staubabsauganschluss versehen, um dem Bediener einen bequemen, sauberen Arbeitsvorgang zu gewährleisten.



Gleichmäßiges, kerbenfreies Schleifen.



Äußerer Anschluß für die Staubabsaugung; Verbindung zur Staubabsaugung mit der Standard-Staubabsaugvorrichtung (zusätzlich).

### Sonderzubehör

6446073 Staubabsaugschlauch 2,25 m  
1746245 Staubabsaugschlauch 5 m.

### Technische Daten

Leistung	1.200 W
Schleifbandgröße	690x100 mm
Arbeitsfläche	175x100 mm
Bandgeschwindigkeit	420 m/min
Gewicht	6,5 kg



### Technische Daten

Leistung	900 W
Spannung (drei-phasig)	220/380 V
Schleifbandgröße	690x100 mm
Arbeitsfläche	175x100 mm
Bandgeschwindigkeit	327 m/min
Gewicht	9,7 kg





## LR46L | Schwingschleifer

Schwingschleifer bester Ausführung zum Polieren und Nacharbeiten. Durch eine hohe Leistungsfähigkeit wird ein qualitativ hochwertiges Schleifbild gewährleistet ohne die Notwendigkeit zur Nacharbeit. Die PUR-Grundplatte als Standardausrüstung ist schwer zerbrechlich. Die Maschine ist mit einem neuen Staubschutzsystem, einem integrierten Staubabsaugungsanschluss ausgerüstet, der die Verschleisszeiten verlängert. Das ergonomische Design mit rutschfester Oberfläche und einem vorderen Haltegriff erleichtert die Handhabung der Maschine und steigert die Effizienz der Arbeit. Der Einsatz von handelsüblichen Schleifmitteln ist möglich.



Perfekte Endbearbeitung.



Abnehmbare Grundplatte für die Verwendung mit Velour-Schleifpapier.



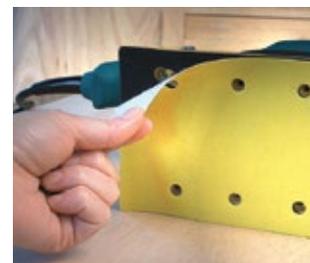
**Sonderzubehör**  
8646132 Zentriervorrichtung für das Schleifpapier **A**  
6446073 Staubabsaugschlauch 2,25 m

## LRE46L | Elektronischer Schwingschleifer

Elektronische Schwingschleifmaschine zum Polieren und Fertigstellen. Weist die gleichen Charakteristika auf wie das Modell LR46L. Enthalten ist auch eine elektronische Drehzahlregelung. Die PUR-Grundplatte als Standardausrüstung ist schwer zerbrechlich. Diese Maschine ist mit einem neuen Staubschutzsystem und einem integrierten Staubabsaugungsanschluss ausgestattet. Das ergonomische Design mit rutschfester Oberfläche und einem vorderen Haltegriff erleichtert die Handhabung und steigert die Effizienz der Arbeit. Der Einsatz von handelsüblichen Schleifmitteln ist möglich.



Perfekte Endbearbeitung.



Abnehmbare Grundplatte für die Verwendung mit Velour-Schleifpapier.



**Sonderzubehör**  
8646132 Zentriervorrichtung für das Schleifpapier **A**  
6446073 Staubabsaugschlauch 2,25 m



Mit elektronischem Drehzahlregler.

### Technische Daten

Leistung	370 W
Schwingungsdurchmesser	2 mm
Schleifteller	115x208 mm
Leerlaufdrehzahl	10.000/min
Schwingungen	20.000/min
Gewicht	3 kg



### Technische Daten

Leistung	370 W
Schwingungsdurchmesser	2 mm
Schleifteller	115x208 mm
Leerlaufdrehzahl	4.000-9.800/min
Schwingungen	8.000-19.600/min
Gewicht	3 kg





## LR284R | Leichter Schwingschleifer

Leichter und leistungsstarker Schwingschleifer zum Schleifen aller Arten von Oberflächen. Seine ergonomische Bauweise ermöglicht ein perfektes Halten und weniger Ermüdung dank seiner perfekten Ausbalancierung, wodurch der vom Nutzer wahrgenommene Vibrationspegel reduziert wird. Ausgestattet mit einer großen, langlebigen Polyurethan-Schleifgrundplatte. Ermöglicht das Schleifen nahe den Ecken oder Kanten ohne Beschädigung oder Kratzer. Dadurch wird der Kontakt zwischen Metallteilen und Formteilen oder anderen Elementen vermieden. Durch ihre Abmessungen von 93 x 185 mm ist die Grundplatte ideal zum Schleifen schmaler Oberflächen, zwischen Formteilen oder anderen Elementen auf beiden Seiten. Integrierte Staubabsaugung.



Stabile Aluminium-Grundplatte.



Hochwertige Endbearbeitung schwieriger Oberflächen.



Optionales Zubehör (8499219) für Velcro-Schleifpapier.

### Sonderzubehör

8499219 Zubehör für Velcro-Schleifpapier  
8445571 Zentriervorrichtung  
6446073 Staubabsaug Schlauch  
2,25 m

## LR84H/LRE84H | Mini-Schwingschleifer

Mini-Handschwingschleifer; leicht aber kraftvoll; ideal für die Oberflächenbearbeitung. Noch bessere und einfachere Handhabung aufgrund des ergonomischen Designs. Der Schleifer ist mit einem Deltaaufsatz für Haft- Schleifblätter ausgestattet, ideal zum Schleifen schwer zugänglicher Flächen wie Rahmen, Kanten, Blenden usw. Integrierte Staubabsaugung. Durch Aufbau einer Schleifscheibe kann er in einen Exzenter Schleifer umfunktioniert werden (Option).



Ideal zum Schleifen und Nacharbeiten von Rahmen und anderen Oberflächen.



Schleifen von schwer zugänglichen Flächen wie Rahmen usw.



### Sonderzubehör

8499211 Zubehör für Velcro-Schleifpapier  
8445598 Velcro-exzentergrundplatte  
8445232 Zentriervorrichtung  
6446073 Staubabsaug Schlauch  
2,25 m



Schleifen von schwer zugänglichen Flächen, wie Lamellen usw.

### Technische Daten

Leistung	180 W
Schwingungsdurchmesser	2 mm
Schleifschuhgröße	93x185 mm
Leerlaufdrehzahl	12.500/min
Schwingungen	25.000/min
Gewicht	1,5 kg



### Technische Daten

Leistung	180 W
Schwingungsdurchmesser	2 mm
Schleifscheibe	80x130 mm
Leerlaufdrehzahl	LR84H 12.500/min - LRE84H 7.000-12.500/min
Schwingungen	LR84H 25.000/min - LRE84H 14.000-25.000/min
Gewicht	1,5 kg





## LRT84H | Multifunktions-Schleifer

Multifunktions-Schleifer: Poliermaschine und Rotationschleifer in einer Maschine; ideal zum Bearbeiten jeder Oberfläche. Mit einem Extra Delta-Aufsatz für Velcro-Schleifblätter ausgestattet; ideal zum Bearbeiten schwer zugänglicher Flächen wie Rahmen, Kanten, Blenden usw. 2 Schleifarten möglich (rotierend und orbital) für perfekte, glatte Oberflächen. Dieses Modell beinhaltet eine Fläche für Velcro-Schleifblätter und ist mit einem elektronischen Geschwindigkeitsregler ausgestattet, wodurch die jeweilig benötigte Geschwindigkeit genauest abgestimmt werden kann. Ein Bremsystem für die Scheibe verhindert eine überschnelle Beschleunigung. Integrierte Staubabsaugung.



Durch den Einsatz des Delta-Aufsatzes sind schwer zugängliche Innenkanten und Blenden schnell und leicht zu schleifen.



2 Schleifarten sind möglich: rotierend und orbital.



A

### Sonderzubehör

8445232 Zentriervorrichtung **A**  
6446073 Staubabsaugerschlauch  
2,25 m



Transportkoffer (Zubehör)

## RTE84H | Exzentrerschleifer

Mini-Exzentrerschleifer für eine perfekte Politur und ein gelungenes Finish. Leichtgewichtig aber kraftvoll und daher ideal für die Oberflächenbehandlung. 2 Schleifarten möglich (rotierend und orbital) für perfekte, glatte Flächen. Besonders Imprägnierarbeiten usw. geeignet. Hochgeschwindigkeitsschliff möglich. Auf Grund des ergonomischen Designs noch bessere und einfachere Handhabung. Der Schleifer bietet einen Aufsatz für Velour-Schleifscheiben sowie einen elektronischen Geschwindigkeitsregler zur bestmöglichen Einstellung der gewünschten Geschwindigkeitsstufe. Ein Bremsystem für die Scheibe verhindert eine überschnelle Beschleunigung. Integrierte Staubabsaugung.



Perfekte Endbearbeitung.



Inklusive Staubabsaugung.



Mit elektronischem Geschwindigkeitsregler

### Sonderzubehör

6446073 Staubabsauganschluss  
2,25 m  
1746245 Staubabsauganschluss  
5 m.

### Technische Daten

Leistung	180 W
Schwingungsdurchmesser	2 mm
Schleifscheibe	80 x 130 mm
Ø Schleifscheibe	125 mm
Leerlaufdrehzahl	7.000-12.500/min
Schwingungen	14.000-25.000/min
Gewicht	1,5 kg



### Technische Daten

Leistung	180 W
Schwingungsdurchmesser	2 mm
Ø Schleifscheibe	125 mm
Leerlaufdrehzahl	7.000-12.500/min
Schwingungen	14.000-25.000/min
Gewicht	1,4 kg





## RTE146L / RTE46L | Exzentrerschleifer

Exzentrerschleifer für schwierige Schleif- und Nacharbeiten, ideal für Situationen, in denen die Oberfläche lackiert oder glasiert werden muss. Kombiniert sowohl schwingende mit schleifenden Bewegungen und schafft eine glatte und makelfreie Oberfläche. Planschleiferarbeiten können sehr komplett sehr schnell erledigt werden. Diese Schleifer haben ein neues Staubabsaugsystem und einen angebauten Staubabsaugungsanschluss, der den Einsatz von handelsüblichen Schleifmitteln erlaubt.

Das ergonomische Design mit rutschfester Oberfläche macht die Maschine bedienerfreundlich und erhöht die Effizienz der Arbeit. Die Drehzahlregelung und das Schleifscheibenbremssystem verhindern ein Überdrehen bei nicht Belastung. Lieferbar in 2 Ausführungen: Modell RTE146L hat einen 4 mm Schwingungsdurchmesser für extra feines Schleifen, vor allem für Oberflächen, die glasiert werden müssen. Modell RTE46L hat einen 7 mm Schwingungsdurchmesser für mittelschwere Schleifarbeiten, um mehr abverlangen zu können.

### Sonderzubehör

6446073 Staubabsaugschlauch  
2,25 m



Perfekte Endbearbeitung.



Staubabsaug-Bohrungen zum Anbringen der Standard-Schleifscheiben.



Beide Modelle sind mit elektronischer Drehzahlregelung ausgestattet, um die geeignetste Drehzahl für das zu schleifende Material auszuwählen.



## Vollständiger Schutz vor Schleifstaub

Die Modelle RTE46L, RTE146L, RT188VJ, LR46L und LRE46L sind mit einem neuen, effizienten "luftdichten" Schutzsystem gegen den Staub ausgestattet, so dass er nicht in die Kugellager eindringen und sie beschädigt.

Einfacher Wechsel des Schleifschuhs ohne Werkzeuge dank Verriegelungstaste.



### Technische Daten

Leistung	350 W
Schwingungsdurchmesser RTE146L	4 mm
Schwingungsdurchmesser RTE46L	7 mm
Ø Schleifscheibe	150 mm
Leerlaufdrehzahl	4.000-8.000/min
Gewicht	2,6 kg



DUAL MODE



Kreisförmig – Exzentrisch

**NEU**



Produktvideo



## RT188VJ | Exzentrerschleifer

Ideal für alle Schleif- und Polierarbeiten. Kraftvoller 900W Motor mit elektronischer Geschwindigkeitskontrolle und Sanftanlauf. Die Kombination von Rotations- und Exzentrerschleifen, intelligent über den Anpressdruck gesteuert, erlaubt grobes Schleifen und Polieren mit nur einer Maschine. Der 5mm Schleifhub garantiert qualitativ hochwertige Schleifergebnisse auch beim Polieren von Lacken, etc. Durch die elektronische Geschwindigkeitsverstellung lässt sich die Maschine optimal an alle Schleifaufgaben und Materialien anpassen. Unser Schleifer RT188VJ ist eine robuste Profimaschine. Das Aluminiumgetriebe ist zusätzlich mit einem Kunststoffgehäuse gekapselt. Die ergonomisch geformte Maschine ist mit Soft-Gripp-Einlagen ausgestattet, der Handgriff kann links- oder rechts angeschraubt werden. Das ausbalancierte Gehäuse reduziert die Vibrationen und sorgt für bestmöglichen Komfort beim Schleifen. Im Lieferumfang ist ein Schleifschutz, ein Absauganschluss und ein Klettschleifteller enthalten.

### Sonderzubehör

6446073 Staubabsaug Schlauch  
2,25 m  
1746245 Staubabsaug Schlauch 5 m  
8845485 Klettschleifscheibe weich.



Der 5 mm Schleifhub garantiert hochwertige Schleifergebnisse auch beim Polieren und Schleifen von Lacken.



Das DUAL MODE System ermöglicht grobes und feines Schleifen.



Absauglöcher für den Einsatz von Standardschleifscheiben.

### Technische Daten

Leistung	900 W
Schwingungsdurchmesser	5 mm
Ø Schleifscheibe	150 mm
Leerlaufdrehzahl	3.500-6.500/min
Gewicht	2,6 kg



Im Lieferumfang enthalten: Schleifschutz und Klettschleifteller 150 mm.

**NEU**

Brushless

## LPC197 | Trockenwandschleifer für große Flächen

Neues und viel leichteres Nachfolgemodell zu unserem bewährten LPC97S für Maler und Trockenbauer. Die ergonomische Bauform und das ausbalancierte Gewicht ermöglichen ein komfortables, gut kontrolliertes Arbeiten an Wänden und Decken. Der bürstenlose, wartungsfreie Motor ist mit einer elektronischen Geschwindigkeitsregelung ausgestattet, um die Geschwindigkeit an die zu bearbeitende Oberfläche und die verwendeten Schleifmittel anzupassen. Der Sanftanlauf schont Motor und Schleifmittel, die Drehzahlkonstanthaltung sorgt für erstklassige Schleifergebnisse in allen Drehzahlbereichen. Der Ein- und Ausschalter ist staubgeschützt und weit vom Schleifbereich entfernt. Der Schleifteller verfügt über ein abklappbares Wandsegment um schnell und einfach bis an den Rand zu schleifen.

### Lieferumfang

Tragetasche und Bedienwerkzeug.



### Sonderzubehör

8200100 AS182K Absaugsystem 27 l  
8200200 AS282K Absaugsystem 62 l  
8200600 ASC682 Absaugsystem 25 l  
9702697 Velcrostreifen zum Fixieren des Kabels am Schlauch (LPC97S standardmäßig im Lieferumfang enthalten)  
9745948 Velcroscheibe (Ersatz)



Stabile Schleifplatte mit Velcrosystem.



Hohe Schleifkapazität zum Schleifen von Gipswänden.



Einfaches Schleifen von Decken.

## LPM97S | Hand-Trockenwandschleifer

Ideal für Maler und Dekorateure zum Schleifen von Wänden und Decken. Ermöglicht ein leichteres, schnelleres und weniger ermüdendes Arbeiten. Hohe Schleifkapazität. Elektronische Drehzahlregelung zum Auswählen der geeignetsten Drehzahl für die zu schleifende Oberfläche und das Schleifpapier. Staubabsaugdüse mit schnellem Bajonettverschluss. Transportkoffer im Lieferumfang enthalten.



Vorderer Teil des Schleifkopfes kann zum Arbeiten an Ecken abmontiert werden.



Ermöglicht das Schleifen von Wänden selbst in schwierigen Bereichen.

### Sonderzubehör

8200100 AS182K Absaugsystem 27 l  
8200200 AS282K Absaugsystem 62 l  
9702697 Velcrostreifen zum Fixieren des Kabels am Schlauch (bei LPC197 standardmäßig im Lieferumfang enthalten)  
9745948 Velcroscheibe (Ersatz)



Transportkoffer

### Technische Daten

Leistung	450 W
Leerlaufdrehzahl	1.000-1.600/min
Ø Schleifscheibe	225 mm
Abmessungen	1,430x254x157 mm
Gewicht	2,8 kg



### Technische Daten

Leistung	1.200 W
Leerlaufdrehzahl	650-1.300/min
Ø Schleifscheibe	225 mm
Gewicht	3,1 kg





Produktvideo



## ST62 | Bürstenschleifer

Hochleistungsmaschine zum Schleifen, Polieren und Strukturieren verschiedener Werkstoffe. Erlaubt das Entfernen von Lacken auf Holz und beseitigt Grate und Kratzer auch auf Metallen. Je nach Anwendung und Werkstoff sind verschiedene Bürstenwalzen erhältlich. Ausgestattet ist die Maschine mit einem staubgeschützten, leistungsstarken 1.400 W Motor. Sie erlaubt ein präzises Arbeiten und verfügt über einen elektronischen Sanftanlauf, ein doppelt untersetztes Getriebe, eine Geschwindigkeitseinstellung und einen Anschluss für eine externe Staubabsaugung. Die einstellbare Führungsrolle ermöglicht ein einfaches und sicheres Arbeiten.



Verändern der Oberflächen durch Schleifen, Polieren und Strukturieren bei unterschiedlichen Werkstoffen.

### Optionale Bürstenwalzen:

Zum Bearbeiten der Oberflächen verschiedener Materialien, wie Holz, Metall oder Stein.

1. Nylonbürstenwalze (Art. 6291215) zum Strukturieren von Holz, Satinieren oder Polieren von Marmor oder Metall.
2. Metallbürstenwalze (Art. 6291215) zum Strukturieren (Altern) von Holzoberflächen, Entfernen von Rost, Farbe und Graten auf Metallen.
3. Vliesbürstenwalze (Art. 6291216) zum Glätten und Schleifen von Holzoberflächen und Entfernen von Farbe, Satinieren und Entfernen von Kratzern auf Metallen.
4. Vliesbürstenwalze (Art. 6291217) zum Glätten von Holzoberflächen und zum Schleifen und Polieren von Edelstahl und anderen Metallen.



### Lieferumfang

Nylon-Bürste (Art. 6291214), oberer Griff, Führungsrolle, Serviceschlüssel und Transportkoffer.



### Technische Daten

Leistung	1.400 W
Leerlaufdrehzahl	1.000 - 4.000/min
Bürstenwalzen	110x100x19 mm
Gewicht	3,6 kg





## PDE446L | Scheibenschleifer

Speziell entwickelt zum Schleifen und Polieren von Metall und Marmor. Der leistungsstarke 700 W Motor bietet ausreichend Kraft für hohe Beanspruchung. Gummi und Schleifscheibe standardmäßig inkludiert. Mit elektronischer Geschwindigkeitsdrehzahlregelung.



Ideal für die Bearbeitung von Blech.



Ideal für die Bearbeitung von Marmor.



## RO156N | Geradeschleifer

Zusatzgeradschleifer für die Metallbearbeitung und für Polierarbeiten. Ausgestattet mit einer 6 mm Spannzange. Kann mit den meisten am Markt erhältlichen Schleifmitteln verwendet werden.



Man kann raue Oberflächen und auch Bohrungen (entgraten) fertig bearbeiten. (Schleifwerkzeug ist nicht Standard Zubehör)

### Sonderzubehör

1222085 Spannzange Ø 6,35 mm (1/4")

1222024 Spannzange Ø 8 mm



### Technische Daten

Leistung	700 W
Ø Schleifscheibe	173 mm
Leerlaufdrehzahl	2.000-3.800
Gewicht	3 kg



### Technische Daten

Leistung	1.000 W
Leerlaufdrehzahl	14.000-30.000
Standard-Spannzange	6 mm
Max. Schleifstiftdrm. 40m/s.	25 mm
Spindelflanschdrn.	43 mm
Gewicht	1,3 kg



## Schleifbänder



Art.Nr.	Bezeichnung	Modell
4491206	4 Bänder 690x100 K=30	LB31E, LB31EA, AF11
4491207	4 Bänder 690x100 K=40	LB31E, LB31EA, AF11
4491208	4 Bänder 690x100 K=50	LB31E, LB31EA, AF11
4491209	4 Bänder 690x100 K=60	LB31E, LB31EA, AF11
4491210	4 Bänder 690x100 K=80	LB31E, LB31EA, AF11
4491211	4 Bänder 690x100 K=100	LB31E, LB31EA, AF11

## Deltaförmige Schleifblätter



Art.Nr.	Bezeichnung	Modell
8491245	8 Schleifscheibe K=40 Kleber	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491246	8 Schleifscheibe K=60 Kleber	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491247	8 Schleifscheibe K=80 Kleber	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491248	8 Schleifscheibe K=120 Kleber	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491249	8 Schleifscheibe K=220 Kleber	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491250	8 Schleifscheibe K=400 Kleber	LR84H, LRE84H, LRT84H

Alle Schleifblätter sind gelocht.

## Schleifblätter



Art.Nr.	Bezeichnung	Modell
6791213	8 Bögen Schleifpapier K=80 (c)	LR46L, LRE46L
6791214	8 Bögen Schleifpapier K=120 (c)	LR46L, LRE46L
6791215	8 Bögen Schleifpapier K=150 (c)	LR46L, LRE46L
4691216	8 Bögen Schleifpapier K=100 (c)	LR46L, LRE46L
8691217	8 Bögen Schleifpapier K=60 Kleber (c)	LR46L, LRE46L
8691218	8 Bögen Schleifpapier K=80 Kleber (c)	LR46L, LRE46L
8691219	8 Bögen Schleifpapier K=120 Kleber (c)	LR46L, LRE46L
8691220	8 Bögen Schleifpapier K=150 Kleber (c)	LR46L, LRE46L
9391221	8 Bögen Schleifpapier K=60 (c)	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391222	8 Bögen Schleifpapier K=80 (c)	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391223	8 Bögen Schleifpapier K=120 (c)	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391224	8 Bögen Schleifpapier K=150 (c)	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491225	8 Bögen Schleifpapier K=100	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491226	8 Bögen Schleifpapier K=40 Kleber	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391227	8 Bögen Schleifpapier K=60 Kleber	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391228	8 Bögen Schleifpapier K=80 Kleber	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391229	8 Bögen Schleifpapier K=120 Kleber	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391230	8 Bögen Schleifpapier K=150 Kleber	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491231	8 Bögen Schleifpapier K=220 Kleber	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491232	8 Bögen Schleifpapier K=400 Kleber	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491233	8 Bögen Schleifpapier K=50	LR284R
8491234	8 Bögen Schleifpapier K=80	LR284R
8491235	8 Bögen Schleifpapier K=120	LR284R
8491236	8 Bögen Schleifpapier K=150	LR284R
8491237	8 Bögen Schleifpapier K=100	LR284R
8491238	8 Bögen Schleifpapier K=40 Kleber	LR284R
8491239	8 Bögen Schleifpapier K=60 Kleber	LR284R
8491240	8 Bögen Schleifpapier K=80 Kleber	LR284R
8491241	8 Bögen Schleifpapier K=120 Kleber	LR284R
8491242	8 Bögen Schleifpapier K=150 Kleber	LR284R
8491243	8 Bögen Schleifpapier K=220 Kleber	LR284R
8491244	8 Bögen Schleifpapier K=400 Kleber	LR284R

Alle Schleifblätter sind gelocht.

## Schleifscheiben



Art.Nr.	Bezeichnung	Modell
4691251	8 Schleifscheiben K=40 (Ø 150) Kleber	RTE46/146L, RT188VJ
4691252	8 Schleifscheiben K=60 (Ø 150) Kleber	RTE46/146L, RT188VJ
4691253	8 Schleifscheiben K=80 (Ø 150) Kleber	RTE46/146L, RT188VJ
4691254	8 Schleifscheiben K=120 (Ø 150) Kleber	RTE46/146L, RT188VJ
4691255	8 Schleifscheiben K=150 (Ø 150) Kleber	RTE46/146L, RT188VJ
4691256	8 Schleifscheiben K=220 (Ø 150) Kleber	RTE46/146L, RT188VJ
4691257	8 Schleifscheiben K=320 (Ø 150) Kleber	RTE46/146L, RT188VJ
8491258	8 Schleifscheiben K=40 (Ø 125) Kleber	RTE84H, LRT84H
8491259	8 Schleifscheiben K=60 (Ø 125) Kleber	RTE84H, LRT84H
8491260	8 Schleifscheiben K=80 (Ø 125) Kleber	RTE84H, LRT84H
8491261	8 Schleifscheiben K=120 (Ø 125) Kleber	RTE84H, LRT84H
8491262	8 Schleifscheiben K=220 (Ø 125) Kleber	RTE84H, LRT84H
8491263	8 Schleifscheiben K=400 (Ø 125) Kleber	RTE84H, LRT84H

Alle Schleifblätter sind gelocht.

**NEU**



Art.Nr.	Bezeichnung	Modell
4692025	10 Schleifgitter Gr. 80 (Ø 150) Kleber	RTE46/146L, RT188VJ
4692026	10 Schleifgitter Gr. 120 (Ø 150) Kleber	RTE46/146L, RT188VJ
4692027	10 Schleifgitter Gr. 180 (Ø 150) Kleber	RTE46/146L, RT188VJ
4692028	10 Schleifgitter Gr. 320 (Ø 150) Kleber	RTE46/146L, RT188VJ

**NEU**



Art.Nr.	Bezeichnung	Modell
4692021	50 Schleifgitter Gr. 80 (Ø 150) Kleber	RTE46/146L, RT188VJ
4692022	50 Schleifgitter Gr. 120 (Ø 150) Kleber	RTE46/146L, RT188VJ
4692023	50 Schleifgitter Gr. 180 (Ø 150) Kleber	RTE46/146L, RT188VJ
4692024	50 Schleifgitter Gr. 320 (Ø 150) Kleber	RTE46/146L, RT188VJ

## Schleifscheibe für PDE446L



**NEU**



Art.Nr.	Bezeichnung	Modell
4591020	1 Schleifscheibe K=120 (ohne Saugperforation)	PDE446L

Art.Nr.	Bezeichnung	Modell
9792005	Schleifgitter Füllstoffe, Farbe, grobes Schleifen Gr.80 (5u.)	LPC197
9792006	Schleifgitter Füllstoffe, Farbe, grobes Schleifen Gr.120 (5u.)	LPC197
9792007	Schleifgitter Füllstoffe, Farbe, grobes Schleifen Gr.180 (5u.)	LPC197
9792008	Schleifgitter Füllstoffe, Farbe, grobes Schleifen Gr.320 (5u.)	LPC197

## Schleifteller für LPM97S



Art.Nr.	Bezeichnung	Modell
9791114	Zement, raue Oberfläche Tapete K. 24 (25 u)	LPM97S
9791115	Dichtungskitte, Farben, K. 40 (25 u)	LPM97S
9791116	Dichtungskitte, Farben, K. 60 (25 u)	LPM97S
9791117	Dichtungskitte, Farben, K. 80 (25 u)	LPM97S
9791118	Dichtungskitte, Farben, K. 100 (25 u)	LPM97S
9791119	Dichtungskitte, Farben, K. 120 (25 u)	LPM97S
9791120	Dichtungskitte, Farben, K. 150 (25 u)	LPM97S
9791121	Dichtungskitte, Farben, K. 180 (25 u)	LPM97S
9791121	Dichtungskitte, Farben, K. 220 (25 u)	LPM97S

## Harte Scheiben für Exzentrerschleifer



Art.Nr.	Bezeichnung	Modell
4645093	Scheibe Ø 150 mm (Kleber)	RTE46L, RTE146L
8846367	Scheibe Ø 150 mm (Kleber)	RT188VJ
8846366	Scheibe Ø 150 mm (Kleber)	RT188VJ
8445598	Scheibe Ø 125 mm (Kleber)	LR84H, LRE84H, LRT84H, RTE84H

## Schleifteller für LPC197



Art.Nr.	Bezeichnung	Modell
9791123	Füllstoffe, Farbe, grobes Schleifen Gr.24 (10u.)	LPC197
9791124	Füllstoffe, Farbe, grobes Schleifen Gr.40 (25u.)	LPC197
9791125	Füllstoffe, Farbe, grobes Schleifen Gr.80 (25u.)	LPC197
9791126	Füllstoffe, Farbe, grobes Schleifen Gr.120 (25u.)	LPC197
9791127	Füllstoffe, Farbe, grobes Schleifen Gr.180 (25u.)	LPC197
9791128	Füllstoffe, Farbe, grobes Schleifen Gr.220 (25u.)	LPC197

## Schleifscheiben für Exzentrerschleifer



Art.Nr.	Bezeichnung	Modell
4745040	Schleifscheibe Ø 150 mm	RTE46L, RTE146L
4745092	Schleifscheibe Ø 150 mm (Kleber)	RTE46L, RTE146L
8845485	Schleifscheibe Ø 150 mm (Kleber)	RT188VJ
8845487	Schleifscheibe Ø 150 mm (Kleber)	RT188VJ

## Flexible Gummiteller für Schleifer



Art.Nr.	Bezeichnung	Modell
4504008	Gummiteller Ø 173 mm	PDE446L

**NEU**



Art.Nr.	Bezeichnung	Modell
9792001	Schleifgitter Füllstoffe, Farbe, grobes Schleifen Gr.80 (25u.)	LPC197
9792002	Schleifgitter Füllstoffe, Farbe, grobes Schleifen Gr.120 (25u.)	LPC197
9792003	Schleifgitter Füllstoffe, Farbe, grobes Schleifen Gr.180 (25u.)	LPC197
9792004	Schleifgitter Füllstoffe, Farbe, grobes Schleifen Gr.320 (25u.)	LPC197



Produktvideo



## FR192VG | Elektronische Kantenfräse

Geringes Gewicht, für verschiedenste Arbeiten geeignet. Für ausgezeichnete Oberflächengüte beim Fräsen von Laminat. Möglichkeit der einfachen und präzisen Herstellung rechteckiger oder kreisförmiger Schlitzte mit dem zur Standardausrüstung gehörenden Zubehör.

### Standardausrüstung

Plan-/Fasen-HM Fräser, seitlicher Werkstückanschlag mit Kompass, Führungsring und Serviceschlüsseln.

### Sonderzubehör

1222024 Spannange 8 mm  
1222085 Spannange 6,35 mm (1/4")  
1240046 Falzfräser  
Schablonen zum Anpassen von Scharnieren  
Klemmsysteme

### Führungsringe

1250001 Außen-Ø 10 mm für 6 mm Fräser  
1250002 Außen-Ø 12 mm für 8 mm Fräser  
1250003 Außen-Ø 14 mm für 10 mm Fräser  
1250004 Außen-Ø 16 mm für 12 mm Fräser  
1250025 Außen-Ø 18 mm für 14 mm Fräser  
1250035 Außen-Ø 20 mm für 16 mm Fräser



Ausgezeichnete Oberflächengüte beim Fräsen von Laminaten.



Hohe Oberflächengüte beim Falzfräsen 1240046 (und Gleitschuh Ref. 1250041 oder 1850042)



Herstellung von Profilen.



Fräsen kreisförmiger Fugen.

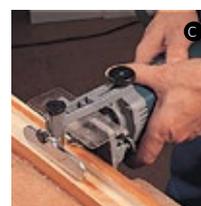
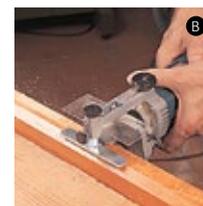


Fräsen paralleler Fugen.

Ausgestattet mit elektronischer Drehzahlregelung und elektronischem System, das die Drehzahl unabhängig von der Betriebslast konstant hält.

### Sonderzubehör

Gleitschuh 45° **A**  
Ref.1850042  
Flacher Gleitschuh **B**  
Ref.1250041  
Gleitschuh **C**  
Ref. 1250040  
Flacher Gleitschuh  
25 mm  
Ref. 1250078



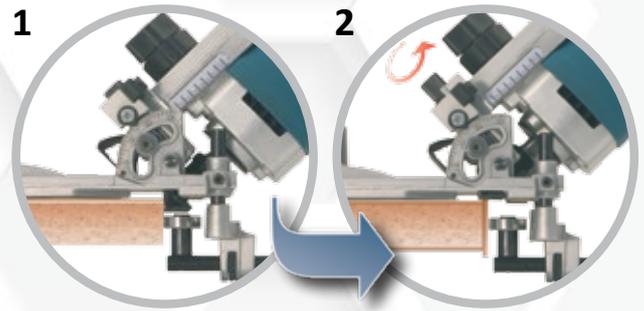
### Technische Daten

Leistung	1.000 W
Max. Fräserdurchmesser	25 mm
Spannzange	6 mm
Leerlaufdrehzahl	14.000-30.000/min
Gewicht	1,8 kg



Fräsvorsatz ZB93 zum Fräsen von Beschlägen





## FR292R | Elektronische schwenkbare Kantenfräse

Die einzige Kantenfräse, die in der Lage ist, den Überstand der Platten- oder Kantenflächen flach oder in jeglichem Winkel zu fräsen, ohne dass der Fräser gewechselt werden muss. Seine breite Grundplatte ermöglicht eine effektive Führung und ein einfaches Fräsen. Dank des einzigartigen Neige- und Justiersystems bietet sie zahlreiche zusätzliche Fräsmöglichkeiten.

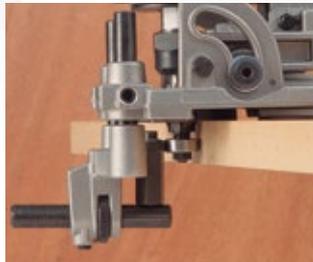
Ausgestattet mit einem leistungsstarken 1.000 W-Motor mit elektronischem Drehzahlregler und Drehmomentsregelung für eine konstante Motordrehzahl unter Belastung. Staubabsauganschluss.

### Standardausrüstung

HM Fräser 90° (1140087) und gerader Fräser Ø 18 mm (1140016) zum Kanten- und Nutfräsen. Spannange Ø 8 mm, Kopierfräser mit Kugellager, seitlichem Werkstückanschlag mit Führung, Serviceschlüsseln und Transportkoffer.

### Sonderzubehör

6446073 Staubabsaugschlauch 2,25 m  
1746245 Staubabsaugschlauch 5 m  
1222084 Spannange 6 mm  
1222085 Spannange 6,35 mm (1/4")  
Führungsringe  
Klemmsysteme



Seitlicher Werkstückanschlag; vermeidet, dass die Unregelmäßigkeiten der Kanten kopiert werden können.



Kopierer mit Kugellager. Perfekte Führung an geraden oder gekrümmten Oberflächen.



Führungsring zum Kopieren mit Schablone als eine kleine Oberfräse.

### Leichteres, präziseres Fräsen mit dem speziellen 90°-Fräser.

Der Maschinenkorpus kann um ungefähr 46,5° geneigt werden, so dass die Kante des Fräasers um 1,5° zur Oberfläche geneigt ist, wodurch eine Beschädigung beim Fräsen überstehender Kanten vermieden wird. Nachdem die überstehende Beschichtung von der Plattenoberfläche (1) abgefräst wurde, wird der Fräser einfach auf Höhe der Grundplatte gebracht, um die überstehende Kante mit der Oberfläche (2) bündig zu fräsen.

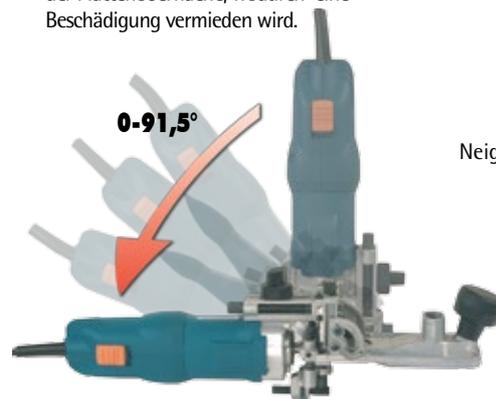
Durch einfaches Betätigen einer einzigen Justierschraube kann eine weitere überschüssige Oberfläche oder Kante gefräst werden. Durch Neigen der Maschine relativ zur Horizontalen können 45° gefaste Kanten gefräst werden. Es ist auch möglich, jeden gewünschten Fasenwinkel (A°) zwischen 0° und 45° zu fräsen, indem der Motorkorpus auf den erforderlichen Winkel (45°+A° auf der Maschinskala) geneigt wird.

### Fräsen mit dem geraden Fräser

Der neigbare Motorkorpus erlaubt das Fräsen von geraden Kanten mit dem geraden Fräser (gehört zur Standardausrüstung) sowie der überschüssigen Oberfläche. Überschüssiges Plattenmaterial wird mit dem Motorkorpus in der vertikalen Position abgefräst, und Kanten werden mit dem Motorkorpus auf 91,5° geneigt abgefräst, d. h. um 1,5° unterhalb der Plattenoberfläche, wodurch eine Beschädigung vermieden wird.

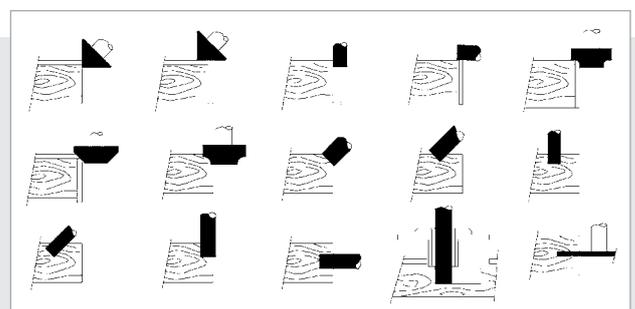


Fräsen der Kante mit dem geraden Fräser.



Neigbarer Motorkorpus von 0° bis 91,5°.

### Einige Fräsbeispiele



### Technische Daten

Leistung	1.000 W
Max. Fräserdurchmesser	25 mm
Spannange	8 mm
Leerlaufdrehzahl	14.000-30.000/min
Gewicht	2,2 kg



## FR156N | Abrundfräsmaschine

Abrundfräsmaschine für Kanten aus PVC und Furniere bis 2 mm. Mit dem optimalen Fräser ist auch das Abrunden von dickeren Kanten möglich. Ausgestattet mit einem HM-bestückten Fräser  $r=2$  mm mit Kugellager.



Einfach in der Anwendung.



Es ist möglich an allen Seiten der Platte einen Radius oder eine Fasse zu fräsen.



Hochwertige Oberflächenbeschaffenheit der Ecken.

### Standardausrüstung

HW Fräser  $r=2$  mm mit Lager (1140123).



Spezielles Bremssystem für das Kugellager des Fräasers, wodurch vermieden wird, dass er bei Beginn der Arbeiten die Platte beschädigen kann.

### Sonderzubehör

1222084 Spannzanze 6 mm  
1222085 Spannzanze 6,35 mm (1/4")  
5600060 CA56U Fräskopf



1140106 HM Fräser  $r=3$  mm mit Kugellager  
1140109 HM Fräser  $r=6$  mm mit Kugellager  
1140110 HM-Fräser  $r=8$  mm mit Kugellager  
Klemmsysteme



Das neue Feineinstellsystem macht das Regulieren der Fräskopfhöhe sehr einfach.



Der Fräskopf CA56U ermöglicht ein unterbrechungsfreies Fräsen der vier Kanten einer Platte. Die Fräse hat eine große Auflagefläche und einen zusätzlichen Halteknopf für perfekte Stabilität.



Perfektes Finish in kürzester Zeit.



### Technische Daten

Leistung	1.000 W
Leerlaufdrehzahl	14.000-30.000/min
Spannzanze	8 mm
Gewicht	1,6 kg



Produktvideo



## FR256N | Kantenfräseset

Dieses Set enthält die Kantenfräse FR156N und den Fräskopf CA56U, womit ein durchgängiges Fräsen der Plattenkanten möglich ist. Der Fräskopf CA56U hat eine große Auflagefläche und einen zusätzlichen Knauf. Ideal für Fräsarbeiten an der Plattenkante.



Sehr einfaches Fräsen gerader oder geformter Werkstücke.



Einfache Vorbereitung für das Eckenfräsen.



Präzise Führung für das Eckenfräsen.



Absaugungsanschluss mit integrierter Lagerbremse, damit keine Beschädigung an der Kante erfolgen kann.



Das neue Feineinstellsystem macht das Einstellen der Fräskopfhöhe sehr einfach.

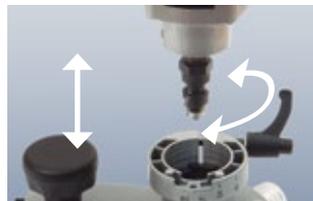


Rundkopf (V3) im Set enthalten. Sehr praktisch für das Fräsen mit Abstützung an den Kanten und unverzichtbar für Arbeitsaufträge, die diese Art von Arbeit beinhalten.



### Standardausrüstung

FR156N Kantenfräse (mit Standard-Kopf), HW Fräser r=2 mm mit Lager (1140123), Fräskopf CA56U (5600060) und Transportkoffer.



Das neue Feineinstellsystem macht das Regulieren der Fräskopfhöhe sehr einfach.



Der Fräskopf hat einen Absauganschluss, eine Lagerbremse und wird außerdem mit 3 Gleitplatten mit verschiedenen Bohrungen (d = 30 mm) geliefert.

### Technische Daten

Leistung	1.000 W
Leerlaufdrehzahl	14.000-30.000/min
Spannzange	8 mm
Gewicht	2,2 kg



### Sonderzubehör

1222084 Spannzange 6 mm  
1222085 Spannzange 6,35 mm (1/4")  
6446073 Staubabsaug Schlauch 2,25 m  
1746245 Staubabsaug Schlauch 5 m  
1140106 HW-Fräser r=3 mm mit Lager  
1140109 HW-Fräser r=6 mm mit Lager  
1140110 HW-Fräser r=8 mm mit Lager  
Klemmsysteme





## AS93 | Kantenfräse

Hochleistungsfähige Kantenfräsmaschine für Plastik und Furniere. Kraftvoller 1.100 W Motor für starke Beanspruchung. Mit dem entsprechenden Zubehör kann dieses Gerät mühelos in eine Oberfräse umgebaut werden.

Anpassung an die PL11-Fräslehre möglich (für Keilzinkenverbindungen). Mit einem HM-bestückten Fräser ausgestattet.



Bearbeiten von Kunststoffen.



Fräsen von Leisten.



Anpassen von Scharnieren mit dem CPN66-Kopf.

### Standardausrüstung

Plan- Fasen- HM-Fräser und Serviceschlüssel.

### Sonderzubehör

6027056 Spannzange Ø 8 mm  
6727020 Spannzange Ø 6,35 mm (1/4")  
6600050 CA66F Aufsatz zum Umbau zur Oberfräse  
6650088 CPN66 Aufsatz zum Anpassen von Scharnieren  
Klemmsysteme  
Schablonen zum Anpassen von Scharnieren

### Führungsringe

#### Für den Fräskopf CA66F

7722168 Ø ext. 10 mm (für 6 mm Fräser)  
7722120 Ø ext. 12 mm (für 8 mm Fräser)  
7722121 Ø ext. 14 mm (für 10 mm Fräser)  
7722122 Ø ext. 16 mm (für 12 mm Fräser)  
7722169 Ø ext. 18 mm (für 14 mm Fräser)  
7722118 Ø ext. 20 mm (für 16 mm Fräser)  
7722119 Ø ext. 27 mm (für 23 mm Fräser)  
7722114 Ø ext. 30 mm (für 26 mm Fräser)  
7722123 Führung für PL11 Breite 26 mm  
7722161 Führung für PL11 Breite 16 mm  
7722162 Führung für PL11 Breite 34 mm  
7722160 Führung für die AGB-Fräslehre  
6640125 Fräser für AGB-Fräslehre

### Oberfräser-Kopf CA66F



### Technischen Daten

Leistung	1.100 W
Spannzange	6 mm
Leerlaufdrehzahl	23.000/min
Gewicht	3,7 kg





**FR277R** | Oberfräse

Oberfräsmaschinen zum Profilieren von Holz und Kunststoff. Ideal zum Entgraten von Kanten, Ausschneiden von Astlöchern, Kopierfräsen, Kantfräsen, Rahmen- und Werkstückbau usw. rasche Justierung der Frästiefe mit 3 voreingestellten Positionen. Das Modell FR278R hat einen leistungsstarken 1.300 W-Motor und eine elektronische Drehzahlregelung. Staubabsauganschluss.



Hohe Präzision und Stabilität während des Oberfräsvorgangs.



**FR278R** | Elektronische Oberfräse



Modell FR278R mit elektronischer Drehzahlregelung



Rasche Justierung der Frästiefe mit 3 Positionen.

### Standardausrüstung

Seitlicher Werkstückanschlag, Staubabsauganschluss und Serviceschlüssel.

### Sonderzubehör

(Modelle FR277R & FR278R)

- 6446073 Staubabsaugschlauch 2,25 m
- 1746245 Staubabsaugschlauch 5 m
- 6045669 Kompassführung
- 6045715 UC60 Universal-Kompassführung
- 7722116 Reduzierstück 6 mm
- 7722115 Reduzierstück 6,35 mm (1/4")
- 7722161 Führung PL11 Breite 16 mm
- 7722123 Führung PL11 Breite 26 mm
- 7722162 Führung PL11 Breite 34 mm
- 7722160 Führung für AGB-Schablone
- 7722342 Führung für AGB-Schablone
- 7740117 Fräser für AGB-Schablone für Kippbeschläge
- Schablonen zum Anpassen von Scharnieren
- Klemmsysteme
- 9045705 UC90P Fräsführung



Hebel zum Festklemmen des Fräskopfes, vom Handgriff aus bedienbar.



Seitlicher Werkstückanschlag mit Feinverstellung.

### Führungsringe

(Modelle FR277R und FR278R)

- 7722168 Außen-Ø 10 mm für 6 mm-Fräser
- 7722120 Außen-Ø 12 mm für 8 mm-Fräser
- 7722121 Außen-Ø 14 mm für 10 mm-Fräser
- 7722122 Außen-Ø 16 mm für 12 mm-Fräser
- 7722169 Außen-Ø 18 mm für 14 mm-Fräser
- 7722118 Außen-Ø 20 mm für 16 mm-Fräser
- 7722119 Außen-Ø 27 mm für 23 mm-Fräser
- 7722114 Außen-Ø 30 mm für 26 mm-Fräser

### Technische Daten

Leistung	1.010 W
Spannzange	8 mm
Leerlaufdrehzahl	24.000/min
Frästiefe	0-50 mm
Gewicht	2,9 kg



### Technische Daten

Leistung	1.300 W
Spannzange	8 mm
Leerlaufdrehzahl	6.000-27.000/min
Frästiefe	0-50 mm
Gewicht	3,2 kg





## FR66P | Oberfräse

Oberfräse für Werkstoffe aus Holz oder Kunststoff. Hohe Präzision und Stabilität während des Fräsvorganges. Volle Kontrolle bei festgehaltenen Griff. Schnelle Einstellung der gewünschten Frästiefe (3 mögliche Positionen). Der kraftvolle 1.300 W Motor hält auch harteste Beanspruchung stand. Ideal bei rauen, unebenen Ecken oder Astknorren sowie zum Profilfräsen, Zinkenfräsen (PL11 Zinkenaufsatz) etc. Ausgestattet mit einem Staubabsauganschluss. Virutex empfiehlt für die Erlangung bestmöglicher Arbeitsergebnisse die Verwendung der AS182K/AS282K Staubsaugsystem.

### Sonderzubehör

6046397 Doppelanschlag  
6045669 Kompassführung  
6045715 Universalkompassführung UZ60 (S. 37)  
6027020 Spannzange Ø 6 mm  
6727020 Spannzange Ø 6,35 mm  
6446073 Staubabsaugschlauch 2,25 m  
1746245 Staubabsaugschlauch 5 m.  
6640125 Fräser für AGB Bohrlehre zum Anpassen von Scharnieren  
Schablonen zum Anpassen von Scharnieren  
9045705 UC90P Fräsführung Klemmsysteme



3 verstellbare Tiefenpositionen für rasche Auswahl der gewünschten Frästiefe.

### Standardausrüstung

Seitenanschlag  
Staubabsaugvorrichtung  
Führungsring Ø 19 mm, für Zinkenarbeiten, Führungsring 26 mm, Serviceschlüssel

### Führungsringe

7722168 Außen-Ø 10 mm (für 6 mm Fräser)  
7722120 Außen-Ø 12 mm (für 8 mm Fräser)  
7722121 Außen-Ø 14 mm (für 10 mm Fräser)  
7722122 Außen-Ø 16 mm (für 12 mm Fräser)  
7722169 Außen-Ø 18 mm (für 14 mm Fräser)  
7722118 Außen-Ø 20 mm (für 16 mm Fräser)  
7722119 Außen-Ø 27 mm (für 23 mm Fräser)  
7722114 Außen-Ø 30 mm (für 26 mm Fräser)  
7722161 zum Zinken, Gleitring 16 mm, Fräser Ø 9,5 mm  
7722123 zum Zinken, Gleitring 26 mm, Fräser Ø 15 mm  
7722162 zum Zinken, Gleitring 34 mm, Fräser Ø 20 mm  
7722160 Führung für die AGB-Schablone Ø 27  
7722342 Führung für die AGB-Schablone Ø 21



Hauptschalter und Kopfsperre können vom Handgriff aus bedient werden, dadurch vollständige und gefahrloses Arbeiten mit der Maschine.



Hauptschalter und Fräskopfklammer können vom Handkopf aus bedient werden.



Mit seitlichem fein verstellbarem Werkstückanschlag.

### Fräser

1640157 Fräs Werkzeug Ø 12 HM



### Technischen Daten

Leistung	1.300 W
Spannzange	8 mm
Frästiefe	0-60 mm
Leerlaufdrehzahl	26.000/min
Max. Fräserdm.	30 mm
Gewicht	3,8 kg



Doppel-Werkstückanschlag (Zubehör)

# OBERFRÄSEN UND ZUBEHÖR



**FR160P** | Oberfräse

Professionelle Oberfräsen für Holz und Kunststoffmaterialien. Hohe Präzision und Stabilität während des Oberfräs-vorgangs. Schnelle Tiefenjustierung mit 6 voreingestellten Positionen. Ihre leistungsstarken Motoren (FR160P: 1.500 W, FRE160P: 1.800 W) machen sie zur idealen Werkzeugmaschine für harte Dauerbeanspruchung. Ideal zum Fräsen von Kanten, Ausschneiden von Ästen, Kopierfräsen, Schwalbenschwanzverbindungen (mit der Zinkenfräsvorrichtung PL11), usw. Herstellung von Aussparungen in Zimmermannsarbeiten. Ausgestattet mit Feineinstellung der Frästiefe und einem seitlichen Werkstückanschlag (gehört zur Standardausrüstung). Sperrsystem der Motorwelle für einen einfachen Fräserwechsel. Staubabsaugungsanschluss für einen sauberen und sicheren Arbeitsbereich.

### Sonderzubehör (Modelle FR160P & FRE160P)

6046397 Doppel-Werkstückanschlag  
6045669 Kompassführung  
6045715 UC60 Universal-Kompassführung  
6446073 Staubabsaug Schlauch 2,25 m  
1746245 Staubabsaug Schlauch 5 m  
6040313 Fräser für AGB-Schablone für Kippbeschläge  
Schablonen zum Anpassen von Scharnieren  
9045705 UC90P Fräsführung  
Klemmsysteme



Feinjustierung der Frästiefe. 6 verstellbare Tiefenpositionen für rasche Auswahl der gewünschten Tiefe.



Klemmsystem für Frästiefe. Ideal für Schwalbenschwanzverbindungen und jede andere Arbeit wo eine konstante Frästiefe erforderlich ist.



Modell FRE160P ausgestattet mit elektronischer Drehzahlregelung und elektronischem System, das die Drehzahl unabhängig von der Betriebslast konstant hält.



Mit seitlichem Werkstückanschlag mit Feinjustierung und verstellbaren Linealen.

### Standardausrüstung

Seitlicher Werkstückanschlag, Staubabsaugungsanschluss, Führungsring Ø 19 mm für Schwalbenschwanz-Zinkenplatte 26 mm und Serviceschlüssel, Reduzierhülse 8 mm und Reduzierhülse 6 mm.

### Führungsringe

7722168 Außen-Ø 10 mm (für 6 mm-Fräser)  
7722120 Außen-Ø 12 mm (für 8 mm-Fräser)  
7722121 Außen-Ø 14 mm (für 10 mm-Fräser)  
7722122 Außen-Ø 16 mm (für 12 mm-Fräser)  
7722169 Außen-Ø 18 mm (für 14 mm-Fräser)  
7722118 Außen-Ø 20 mm (für 16 mm-Fräser)  
7722119 Außen-Ø 27 mm (für 23 mm-Fräser)  
7722114 Außen-Ø 30 mm (für 26 mm-Fräser)  
7722161 Gleitring für PL11 Breite 16 mm  
7722123 Gleitring für PL11 Breite 26 mm  
7722162 Gleitring für PL11 Breite 34 mm  
7722160 Gleitring für AGB-Schablone Ø 27 mm  
7722342 Gleitring für AGB-Schablone Ø 21 mm



Doppel-Werkstückanschlag (Zubehör)

### Fräser

1640258 Fräs Werkzeug Ø 12 HM  
6040313 Spezialfräsvorrichtung für (AGB) Türen Ø 16



### Technische Daten

Leistung FR160P/FRE160P	1.500 W/1.800 W
Spannzange	12 mm
Frästiefe	0-60 mm
Leerlaufdrehzahl FR160P	25.000/min
Leerlaufdrehzahl FRE160P	11.500-23.000/min
Max. Fräserdurchmesser	40 mm
Gewicht	5,4 kg



FR160P FRE160P



## FR356Z | Elektronische Fräskombination

Die FR356Z ist eine Multifunktionsfräse, die man sowohl als Oberfräse als auch als Abrundfräse einsetzen kann. Sie hat als Standard Ausführung einen Oberfräskopf dabei, der eine hohe Präzision und Stabilität aufweist. Ausgestattet mit einem Tiefenanschlag mit 6 fixen Positionen, und einen Seitenanschlag der beliebig verstellbar ist.

Das Kombigerät ermöglicht durch die verschiedenen Aufsätze, eine hochpräzise und stabile Oberfläche und kann auch als Abrundfräse sowie für Schleifarbeiten eingesetzt werden. Der optionale Abrundfräskopf ist mit einem Staubabsauganschluss ausgestattet.

Der **1000 Watt Motor** ist mit einem elektronischem Drehzahlregler und einem elektronisch System ausgestattet, so dass die Drehzahl unter Last konstant bleibt.



Kraftvoller Motor (1000 W). Ausgestattet mit einem Drehzahlregler, der die Drehzahl unter Belastung immer konstant hält.



Mikrometerschraube zur Tiefeneinstellung 6 eingestellte Anschlag Positionen zur schnellen Tiefeneinstellung.



Ausgestattet mit einem Seitenanschlag mit einer Mikrometerschraube mit festen und einstellbaren Positionen.

### Standard Ausrüstung

Seitenanschlag, Staubabsauganschluss, Führungsring Ø19 mm für Schwalbenschwanzschablone und einen Serviceschlüssel

### Sonderzubehör (Verwendung als Oberfräse)

Zubehöerteile:

6046397 Doppelanschlag <sup>A</sup>  
6446073 Absaugschlauch 2,25 m  
1746245 Absaugschlauch 5 m  
Schablonen



### Führungsringe

7722168 Außen-Ø 10 mm (für 6 mm-Fräser)  
7722120 Außen-Ø 12 mm (für 8 mm-Fräser)  
7722121 Außen-Ø 14 mm (für 10 mm-Fräser)  
7722122 Außen-Ø 16 mm (für 12 mm-Fräser)  
7722169 Außen-Ø 18 mm (für 14 mm-Fräser)  
7722118 Außen-Ø 20 mm (für 16 mm-Fräser)  
7722119 Außen-Ø 27 mm (für 23 mm-Fräser)  
7722114 Außen-Ø 30 mm (für 26 mm-Fräser)  
7722161 Gleitring für PL11 Breite 16 mm  
7722123 Gleitring für PL11 Breite 26 mm  
7722162 Gleitring für PL11 Breite 34 mm

# OBERFRÄSEN UND ZUBEHÖR

35 

Die Kombifräse kann mit verschiedenen Aufsätzen verwendet werden:

Man kann ihn als Oberfräse nach Umbau als Abrundfräse und auch als gerade Schleifer verwenden.



Der Abrundfräskopf verfügt über eine große Auflagefläche für gerade und geschwungene Paneelen. Eine Bremse für das Anlauflager, damit beim Start des Arbeitsvorganges die Paneele nicht beschädigt wird. Zubehör (5600060).



Runder Abrundfräskopf zum Kantenfäsen. Eine Bremse für das Anlauflager, damit beim Start des Arbeitsvorganges die Paneele nicht beschädigt werden. Zubehör (5646365).



Ohne diese Aufsätze kann man sie als Geradeschleifer verwenden.

## Oberfräskopf inkludiert als Standardausrüstung

Der Oberfräskopf ist mit einer Mikrometerschraube und auch mit 6 fixen Anschlägen zur Tiefen-einstellung ausgerüstet. Der Seitenanschlag ist ebenfalls mit einer Mikrometerschraube verstellbar. Staubabzugsanschluss ist ebenfalls vorhanden. (5646670)



Präzise Führung für das Eckenfräsen (5600060)

Abrundfräsköpfe 5600060 und 5646365 sind mit einem Staubab-sauganschluss ausgestattet.

Zum Fertigbearbeiten für raue Metallteilen (Schleifwerkzeug ist nicht inkludiert).

## Sonderzubehör (Verwendung als Fräse)

- 1222084 Spannzange 6 mm
- 1222085 Spannzange 6.35 mm (1/4")
- 6446073 Absaugschlauch 2,25 m
- 1140123 HM Fräser r=2 mm mit Lager
- 1140106 HM Fräser R=3 mm mit Lager
- 1140109 HM Fräser R=6 mm mit Lager
- 1140110 HM Fräser R=8 mm mit Lager
- 6399082 Cantspray



## Technische Daten

Leistung	1,000 W
Leerlaufdrehzahl	14,000-27,000/min <sup>-1</sup>
Spannzange	8 mm
Gewicht	3.8 kg



## PL11 | Zinkenfräsvorrichtung

Präzisionsvorrichtung für Schwalbenschwanzverbindungen. Werkseitig mit einer Schwalbenschwanzschablone, Abstand 26 mm, ausgestattet. Möglichkeit der Verwendung anderer Abstände mit zusätzlichen Sets. Feineinstellung des Schwalbenschwanzanfangs. Perfekte Schwalbenschwanzverbindungen.

Kann mit unseren Oberfräsenmodellen FR66P, FR160P, FRE160P, FR277R, FR278R und der Kantenfräse AS93 mit dem Oberfräskopf CA66F verwendet werden.



Der Beginn der Zinken kann auf beiden Seiten eingestellt werden. Hohe Genauigkeit der Zinken.



Kann auf der Werkbank befestigt werden.



Vier verschiedene Zinkenverbindungstypen. Perfekte Endbearbeitung.

### Standardausrüstung

Schablone 26 mm

### Sonderzubehör

- 6046843 Schraubzwingen <sup>A</sup>
- 7745149 Zinkenschablone 16 mm
- 7745150 Zinkenschablone 34 mm
- 6040050 Zinkenfräser Ø 15 mm
- 1140060 Gerader Fräser Ø 12 mm



Durch große Auflage des Frästisches ergibt sich eine stabile Fräsarbeit. Daher besteht keine Gefahr die Zinken zu beschädigen.

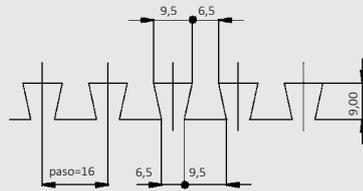


### Technische Daten

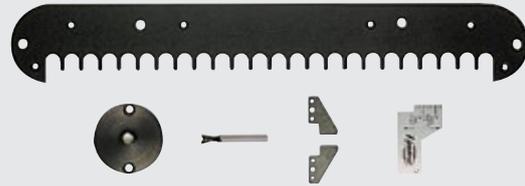
Arbeitsbreite	360 mm
Zinkenschablone	26 mm
Zinkenschablone (Zubehör)	16 oder 34 mm
Mindeststärke des Werkstücks	10 mm
Maximale Stärke des Werkstücks	30 mm
Gewicht	6,2 kg

## Zinkenfräs-Typen

### ZINKENFRÄS-STEIGUNG 16 mm



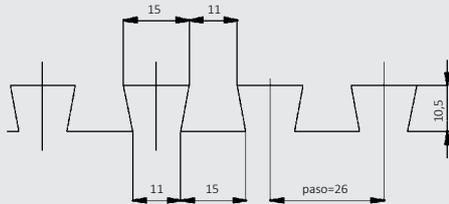
Mit Zubehör:  
Für FR66P, AS93 + CA66F, FR277R und FR278R: ref. 7745149



Inhalt

1 Schablone Steigung 16 mm, 1 Führungsring / Zinkenfräser 12/9,5 mm, 1 Zinkenfräser HM Ø 9,5 mm (ref. 5040119), 2 Führungsanschläge und Millimeter-Maß

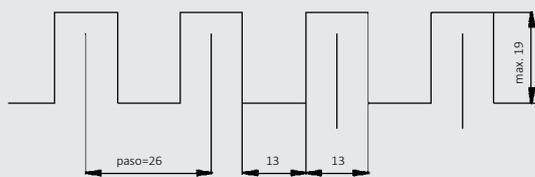
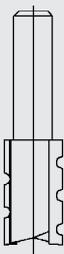
### ZINKENFRÄS-STEIGUNG 26 mm



Mit Schablone und Anschlägen verbunden mit PL11 + Fräser + Führungsring wie unten angeführt.

Zinkenfräser HM Ø 15 mm  
ref. 6040050  
Führungsring Außen-Ø 19 mm  
Für FR66P, AS93+CA66F, AS93+CTN11 -Kopf (alt)  
bereits inkludiert  
Für FR277R und FR278R ref. 7722123

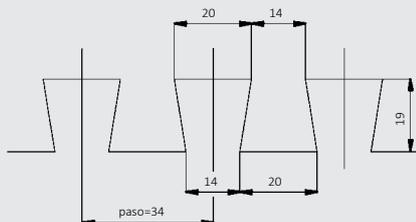
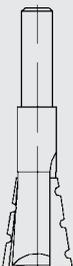
### GERADE FRÄSSTEIGUNG 26 mm



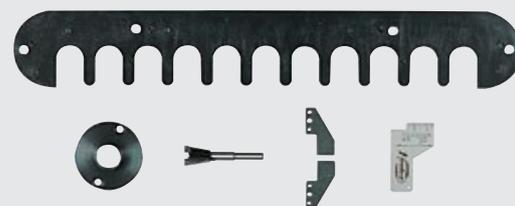
Mit Schablone und Anschlägen verbunden mit PL11 + Bohrer + Führungsring wie unten angeführt.

Zinkenfräser HM Ø 12 mm  
ref. 1140060  
Führungsring Außen-Ø 19 mm  
Für FR66P, AS93+CA66F, AS93+CTN11 (alt) bereits  
inkludiert  
Für FR277R und FR278R ref. 7722123

### ZINKENFRÄS-STEIGUNG 34 mm



Mit Zubehör:  
Für FR66P, AS93 + CA66F, FR277R und FR278R: ref. 7745150



Inhalt

1 Bohrlehre Neigung 34 mm, 1 Führungs- Ring/Bohrer 23/20 mm, 1 Zinkenfräser HM Ø 19 mm (ref. 5040120), 2 Führungsanschläge und Millimeter-Maß



Produktvideo



## PFE60 | Schablone zum Fräsen von Arbeitsplatten

Präzise und solide Schablone, hergestellt in Phenolmaterial 12 mm dick. Insbesondere für das Fräsen und Montieren von Arbeitsplatten von 420 mm bis 650 mm Breite ausgelegt. Der Montagewinkel kann 45° oder 90° betragen. Es können auch Radien zum Ausführen der äußeren Rundfräsung gefräst werden. Ideal zur Verwendung mit den Oberfräsen Modell FR160P. Anhand der markierten Bezugspunkte auf der Schablone sehr einfach anzusetzen und zu fixieren. Verkürzte Fräsdauer, nur etwa 15 Minuten für die zwei Seiten einer Arbeitsplatte.



Kreuzformfräsen zum Verbinden beider Seiten der Arbeitsplatte.



Endanschläge aus Stahl.



Verstellbarer Endanschlag für eine korrekte Positionierung. Ermöglicht das Korrigieren des Winkels zwischen der Wand und der Arbeitsplatte.



Minimale Fräsdauer; in nur etwa 15 Minuten ist das Fräsen auf beiden Seiten der Arbeitsplatte beendet.

### Standardausrüstung

Schablone zum Fräsen für Arbeitsplatten, 3 Endanschläge aus Stahl und verstellbarer Endanschlag.

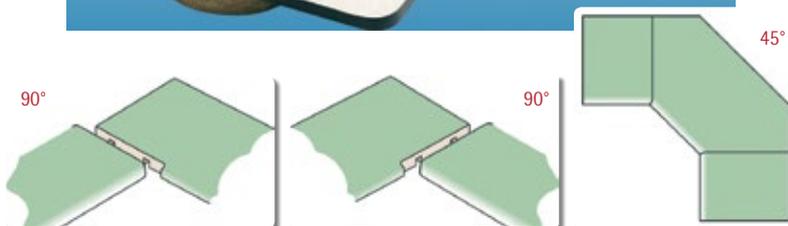


A



B

Der Montagewinkel kann 45° oder 90° betragen.



### Technische Daten

Mindestbreite der Arbeitsplatte	420 mm
Maximale Breite der Arbeitsplatte	650 mm
Montagewinkel	45° oder 90°

### Sonderzubehör

- 5046347 Pneumatischer Vakuumtisch SVN250 <sup>A</sup>
- 6045699 Saugnapf zum Fixieren der Schablone (2 Stück erforderlich) <sup>B</sup>
- 6046843 Verbindungsschrauben
- 7722114 Führungsring, Außendurchmesser 30 mm, h = 10 mm
- 1640258 Fräser Ø 12 mm L35 Z3 für Spannange 12 mm
- 6040310 Fräser Ø 12 mm L32 Z2 für Spannange 8 mm
- 6045711 Set aus 10 Verbindungsschrauben



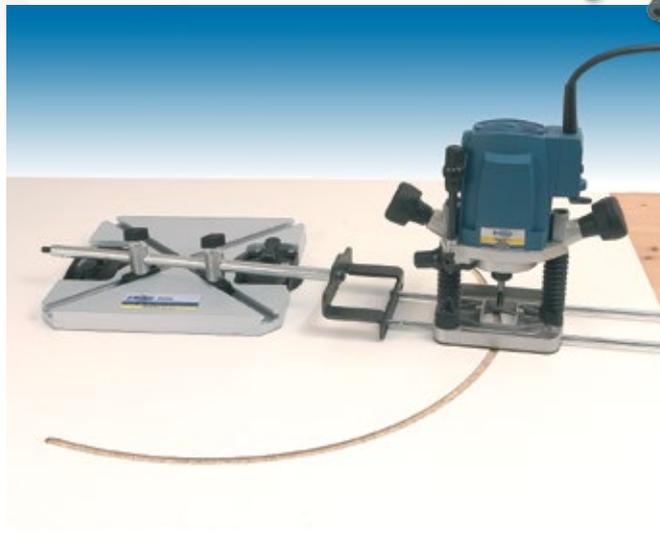
Produktvideo



## PE60 | Schablone zum Fräsen von Ellipsen und Kreisen

Die PE60 ist außerdem mit zwei Saugnäpfen zum Fixieren der Schablone an der zu fräsenden Platte ausgestattet. Durch diese Befestigung ist gewährleistet, dass man ohne Beschädigung der Oberfläche fräsen kann.

Falls die Saugnäpfe nicht benutzt werden können, so gibt es mehrere Löcher zum Fixieren der Schablone mittels Schrauben. Zwei Stabführungen  $\varnothing$  8 mm können für alle Virutex-Oberfräsen verwendet werden.



Fixierung durch Saugnäpfe (im Lieferumfang enthalten) oder Schrauben.

Ellipsen, max. Länge der Hauptachse: 3200 mm, min. Länge der Nebenchse: 600 mm (mit einer Oberfräse).  
Kreis, max. Durchmesser: 3200 mm, min. Durchmesser 600 mm.

### Standardausrüstung

Schablone zum Fräsen von Ellipsen und Kreisen, zwei Saugnäpfe, ausziehbare Führung und Verbindungssystem plus Stäbe  $\varnothing$  8 mm für Virutex-Oberfräsen.

### Sonderzubehör für PE60 und UC60

6045714 Spezielle Verbindungsstäbe für FR292R  
6045708 Set aus Verbindungsstäbe  $\varnothing$  10 mm  
6045709 Set aus Verbindungsstäbe  $\varnothing$  12 mm  
6046843 Klemmschrauben

### UC60 Universal-Kompassführung

Zum Fräsen von Kreisen zwischen 400 und 3200 mm (Ref. 6045715)

Enthält: Träger, Saugnapf, verstellbarer Haltestab und Kupplung mit Stäben  $\varnothing$  8 mm zum Fixieren der Oberfräse.



Ovaler Tisch

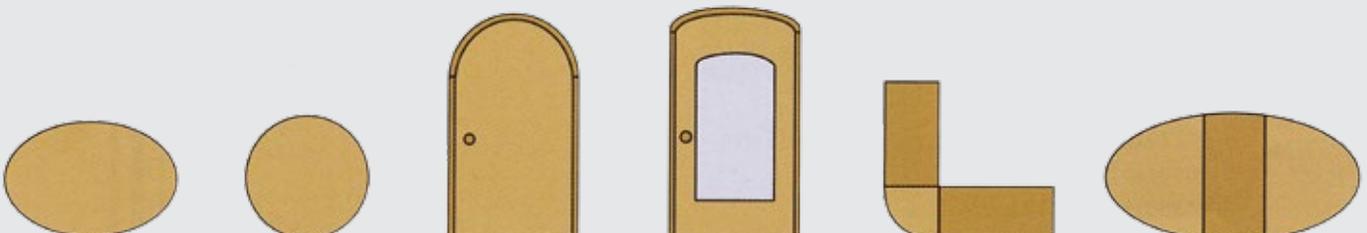
Runder Tisch

Öffnung für gerundete Tür

Öffnung für ovale Tür

Runde Ecke an einem Schreibtisch

Ausziehbarer runder oder ovaler Tisch





## UCP90 | Fräsführung

Die Führung UCP90 ermöglicht ein geführtes Fräsen mit voller Stabilität und Präzision. Anpassbar an alle Modelle von Virutex-Oberfräsen; ermöglicht die Herstellung gerader Formteile, Nuten usw. auf eine sehr einfache Weise.

Werkseitig mit zwei Fixiersystemen ausgestattet, die ein sicheres Halten des Werkstücks ermöglichen: zwei Saugnäpfe für glatte und nicht-poröse Oberflächen und ein Set aus zwei Klemmschrauben, die auf der Unterseite der Führung zu befestigen sind, selbst wenn die Führung länger als die Platte ist.

Die Führung ist auch mit rutschhemmenden Streifen versehen, um die Platte vor möglichen Kratzern zu schützen.

### Standardausrüstung

Führung 1400 mm lang, 2 Saugnäpfe und 2 Klemmschrauben.



Rutschhemmende Streifen für eine bessere Fixierung. Sie schützen die Platte vor möglichen Kratzern.



Die Führung kann mittels der zwei mitgelieferten Saugnäpfe auf glatten und nicht-porösen Oberflächen fixiert werden.



Zwei Klemmschrauben zum Fixieren der Führung von der unteren Führung aus sind im Lieferumfang enthalten.



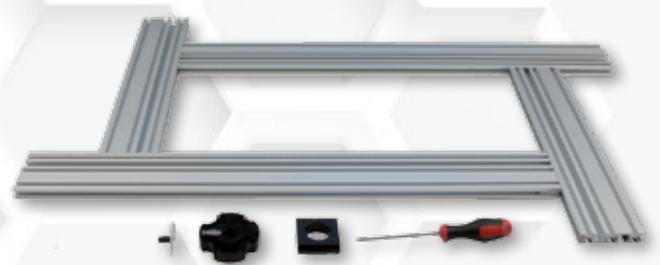
Mittels des optionalen Adapters 9045758 an alle Virutex-Oberfräsen anpassbar.



### Sonderzubehör

- 9045758 Adapter für Oberfräsen
- 9045754 Führung 1400 mm Länge **A**
- 9045755 Führung 2400 mm Länge **B**
- 6045756 Set aus 2 Saugnäpfen UCP90
- 6046843 Klemmschrauben
- 9045812 Verbindungsset für Führung UCP90





## PPF | Schablone für Treppen

Spezial entworfene Schablone zum Fräsen offener Treppen oder mit Setzstufen. Ermöglicht eine schnelle und leichte Fräsung der Stiegenwanne ohne einer Zeichnung mit allen Maßen. Verwendbar für die rechte und linke Stiegenwanne. Gewährleistet eine hohe Präzisionsfräsung zum Einpassen der Trittstufen.



Schnelles und Einfaches Fräsen der Auskehlungen der Stiegenwanne

### Zubehörteile

6046578 Erweiterungsset für Treppenhochlauf von 600 mm auf 1000 mm  
3345634 Eckenfräser TC133R

Produktvideo



Bei Bedarf verschiedene Spezialt Trittkantenschablonen (NR. 6033167).



Ausgestattet mit einem Spezial Stopper zum 90° fräsen.



## PF400/PF700 | Frässhablonen

Die Frässhablonen PF400 und PF700 erlauben ein komplexes Fräsen mit Hilfe einer Oberfräse. Unter den verschiedenen Arbeiten eröffnen sich unbegrenzte Möglichkeiten, Längs- und Querrillen, Fräsen von runden Kanten oder Rahmen oder Fräsen von Bögen und Kreisen.

Max. Arbeitsbereich mit der PF400: 120x320 mm

Max. Arbeitsbereich mit der PF700: 320x620 mm



Der Fräsprozess ist mit einer hohen Stabilität und Effizienz gewährleistet.



Der Gebrauch der PF400 und PF700 Schablone erlaubt vielseitigen Einsatz

### Sonderzubehör

6046519 Erweiterungsset PF200  
6046520 Erweiterungsset PF400  
6046521 Erweiterungsset PF700  
6046843 Klemmzwingen

Der Optionale Basisadapter NR. 6046778 ist vor allem Praktisch und Notwendig für Arbeiten im Inneren von großen Flächen.



## Standard Trittkantenschablonen



Auftrittstärke ist von 18 bis 55 mm mit der Standardschablone einstellbar. Fräser mit Ø 14 mm und Spannweite Ø 12 (Nummer 1140259 optional) und Führungsring Ø 26 mm (Nummer 6022734) ist als Standard mitgeliefert.

## Führungsringe für Fräser

7722118 Führungsring für Fräser Ø max. 13mm  
7722162 Führungsring für Fräser Ø max. 16mm  
7722119 Führungsring für Fräser Ø max. 20mm  
7722114 Führungsring für Fräser Ø max. 23mm



Produktvideo



## AB111N | Lamellenfräse

Die AB111N wurde speziell für ein einfaches und sicheres Fräsen von Fugen entwickelt. Schnelles und exaktes Fräsen jeder beliebigen Lamellenart aufgrund des vorderen Maschinenteiles, dessen Höhe und Winkel ohne Extra-Zubehör beliebig eingestellt werden kann z.B. Aneinanderfugen, Gehrungsfugen oder Mittelfugen. Ausgestattet mit einem Spanauswurf und einem Anschluß zum Ankuppeln an eine externe Staubabsaugung sowie mit einem Transportkoffer.



Winkel und Höhe des vorderen Teiles können beliebig eingestellt werden.



Rasche Einstellung verschiedener Fästiefen.



Der Frontanschlag ist mit Antirutschstoppnern ausgerüstet um der Maschine bessere Stabilität zu verleihen

### Sonderzubehör

6446073 Staubabsaugschlauch 2,25 m  
2546409 Leimungsset SEM1



#### Seitenanschlag CB64B

Fräsen hinterer Fußleisten zum Anbringen von Parkett.



#### Fräskopf CA64B

Sonderzubehör zum Reparieren von beschädigtem Holz. Schnell und einfach in die Lamellenfräse einzubauen.



### Standardausrüstung

Fräser Ø 100x22x4 (ref. 1440080), Transportkoffer und Staubabsauganschluß.



### Technische Daten

Leistung	800 W
Frässscheibe	100x22x4 mm
Leerlaufdrehzahl	10.000/min
Max. Fugentiefe	20 mm
Gewicht	2,6 kg

### Verschiedenes

HM Lamellennutfräser Ø 100 x 4, 2  
Zähne und 2 + 2 Vorschneider.  
Ref. 1440080



Sierra MD Ø 100 eje int. Ø 22  
Ref. 1440382



## Arten von Lamellenverbindungen

Mit der AB111N kann man die verschiedensten Arten der Verbindungen herstellen: ob mittig in der Platte, ob Eckverbindungen oder jegliche Gehrungsverbindungen.



Plattenmittig



Eckverbindung



Gehrungsverbindung



Gehrungsverbindung von Staffeln und Rahmen



## Holzverbinder (FISCHERL)

Speziell zum Zusammenbau von Spanplatten, Paneelen und Staffeln. Die Lamelle ist auf Grund seiner Zähigkeit und Härte Widerstandsfähiger als Dübeln oder andere Holzverbinder.



Art. Nr.	Modell	Beschreibung	Kasten
1405001	N° "0"	47x15x4 mm Schlitztiefe 8 mm	1000 St.
1405002	N° "10"	53x19x4 mm Schlitztiefe 10 mm	1000 St.
1405003	N° "20"	56x23x4 mm Schlitztiefe 12 mm	1000 St.
1405004	N° "6"	85x30x4 mm Schlitztiefe 20 mm x2*	500 St.

(\* ) 2 angrenzende Schlitzte 15 mm

### Sonderzubehör

2546409 Handleimset SEM 1 bestehend aus:  
Kunststoffflasche 250 ml  
Dose für Holzverbinder und Dübel  
Leimroller 60 mm breit  
Leimpinsel  
Verschlusskappe für Kunststoffflasche



## AB181 | Fräse für Steckverbinder

Spezielle Fräsmaschine um Schlitz für das Setzen der OVO™ Verbinder zu fertigen. Damit lassen sich einfach und schnell Platten schräg oder gerade- wieder- leicht lösbarverbinden.

Patentiertes Modell

Video



Fräsen bei 90°



Fräsen bei 45°



Fräsen bei 0°

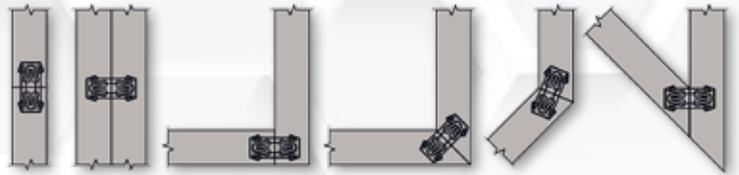
Patentiert

## OVVO® Verbindersystem

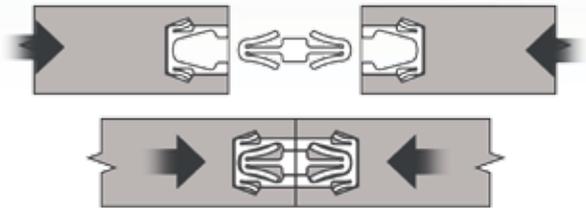
Das OVVO™ Verbindungssystem erspart Montagezeit und ermöglicht es, Möbel in flachen platzsparenden Paketen zu transportieren, so dass man Zeit und Volumen spart. Es ist nicht notwendig Werkzeug, Schrauben oder Leim bei der Montage zu verwenden. Das OVVO™ System ist eine Lösung mit der man zwei Teile leicht verbinden kann, ohne traditionelle Systeme zu verwenden.

THE FUTURE OF CONNECTION  
**OVVO**

## OVVO erlaubt Ihnen eine Vielfalt von Verbindungen



## Drücken > Klick > Verbunden



Sehr einfache Bedienung. Drücken Sie einfach die beiden zu montierenden Teile zusammen bis ein "KLICK" zu hören ist. Die Montage ist vollendet.

Das OVVO-System ist eine unsichtbare Verbindungslösung mit einer innen liegenden automatischen Arretierung welche eine perfekte Verbindung zwischen den zusammenzubauenden Teilen schafft.



## Ein Montagesystem mit einzigartigen Vorteilen

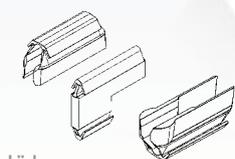
- ermöglicht eine absolut unsichtbare Zusammenbau.
- ohne Werkzeuge zum demontieren.
- einfacher Transport der Teile.
- schnelle Montage vor Ort-zeitsparend.
- Montage ohne Leim.
- einfache Montage ohne Schraubzwingen.



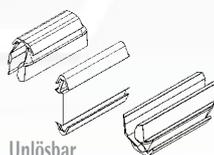


Virutex S.A. vertreibt das OVO™ -Verbindersystem exklusiv in Spanien und Portugal.

WEGOMA-VIRUTEX CONNECTION GmbH vertreibt das OVO™ -Verbindersystem exklusiv in Deutschland, Österreich und der Schweiz.



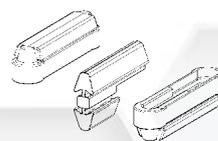
Lösbar



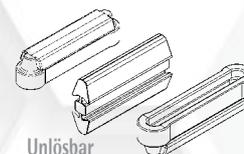
Unlösbar

### Verbinder V1230 für Platten 15 mm oder dicker (Typ 5)

Art.	Technische Daten	Menge
7905031	Lösbarer Verbinder V1230	1000 Stk.
7905030	Lösbarer Verbinder V1230	300 Stk.
7905029	Lösbarer Verbinder V1230	100 Stk.
7905034	Fester Verbinder V1230	1000 Stk.
7905033	Fester Verbinder V1230	300 Stk.
7905032	Fester Verbinder V1230	100 Stk.



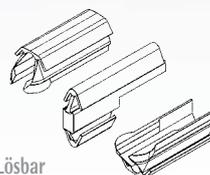
Lösbar



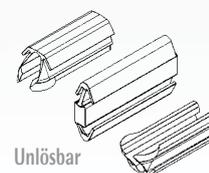
Unlösbar

### Verbinder 1240 für Platten 19 mm oder dicker (Typ1)

Art.	Technische Daten	Menge
7905005	Lösbarer Verbinder 1240	1000 Stk.
7905006	Lösbarer Verbinder 1240	300 Stk.
7905007	Lösbarer Verbinder 1240	100 Stk.
7905008	Fester Verbinder 1240	1000 Stk.
7905009	Fester Verbinder 1240	300 Stk.
7905010	Fester Verbinder 1240	100 Stk.



Lösbar



Unlösbar

### Verbinder V0930 für Platten 12 mm oder dicker für Mineralwerkstoffe und harte Werkstoffe (Typ 4)

Art.	Technische Daten	Menge
7905025	Lösbarer Verbinder V0930	1000 Stk.
7905024	Lösbarer Verbinder V0930	300 Stk.
7905023	Lösbarer Verbinder V0930	100 Stk.
7905028	Fester Verbinder V0930	1000 Stk.
7905027	Fester Verbinder V0930	300 Stk.
7905026	Fester Verbinder V0930	100 Stk.

## Lieferumfang

### Fräser für AB181 (Ø 8 mm)

7940402	Diamantfräser für OVO-Verbinder	1240	Typ 1
7940404	HM-Fräser für OVO-Verbinder,	V0930	Typ 4
7940411	HM-Fräser für OVO-Verbinder,	V1230	Typ 5

### Sonderzubehör

1746245	Staubabsaugschlauch 5 m
6446073	Staubabsaugschlauch 2,25 m
5046347	Druckluft-Vakuumpad SVN250
8200100	AS182K Trocken-/Nassabsaugung, 27 l

### CNC-Fräser (Ø 12 mm) (nicht für AB181)

7940400	VHM-Fräser für OVO-Verbinder	1240	Typ 1
7940388	Diamantfräser für OVO-Verbinder	1240	Typ 1
7940405	VHM-Fräser für OVO-Verbinder	V0930	Typ 4
7940412	HM-Fräser für OVO-Verbinder	V1230	Typ 5



### Technische Daten

Leistung	1.000 W
Leerlaufdrehzahl	14.000 - 27.000 U/min
Spannzange	8 mm
Gewicht	3,6 kg

Produktvideo



**NEU**

## FP114 | Oberfräse, Fräse für Beschläge

Viele Einsatzmöglichkeiten, auch geeignet um Türscharniere ohne Schablone zu fräsen. Ausgestattet mit einem verstellbaren Fräsvorsatz und Anschlag für präzises Fräsen. Kann auch als Oberfräse, Kantenfräse, Nutfräse und für eine Vielzahl anderer Anwendungen benutzt werden. Natürlich kann die Maschine auch Beschläge mit Hilfe von Schablonen fräsen. Hierzu wird in der Standardausstattung eine spezielle Auflageplatte mit Führungsring geliefert. Der Anschlag mit Feineinstellung ist im Lieferumfang enthalten und mit den optional erhältlichen Fräsern 90° und 135° können Verbundmaterialien wie Alucobond®, u. ä. zum "Falten" bearbeitet werden.

### Lieferumfang

Fräsvorsatz mit Anschlag und Millimetereinstellung  
Auflageplatte mit Führungsring  
HM-Fräser D14 Z2  
Staubabsaugadapter  
Serviceschlüssel



Frässhuh mit Millimetereinstellung ermöglicht perfekte Aussparungen für Beschläge.



Nuten von Holz- oder Plastikmaterialien.



Kantenfräsen.



Arbeiten mit Verbundmaterialien - Fräs- und Falzverfahren.

Optionale Fräser für Verbundmaterialien:  
1440424 V-Nut Fräser 90°  
1440425 V-Nut Fräser 135°

### Technische Daten

Leistung	430 W
Spannzange	6 mm
Leerlaufdrehzahl	26.000/min
Frästiefe	30 mm
Frästiefe mit Auflageplatte	24 mm
Gewicht	1,5 kg



### Sonderzubehör

9045705 UCP90 Fräs-/Sägeführung mit Führungsschiene 1,4 m, 2 Saugnapfen, 2 Zwingen  
1900000 AV93 Schablonenhalter, 1-fach  
3600000 AO93 Schablonenhalter, 3-fach  
3900000 AM94 Schablonenhalter, 4-fach  
1900200 PP19H Schablonenhalter, 1-fach, bis zu 300 mm.  
8200100 Trocken-/Nassabsaugung AS182K.



## FR217S | Winkelkantenfräse

Speziell zum Fräsen der konkaven Radien in den Verbindungen zwischen Rändern und Arbeitsplatten aus Materialien wie Corian oder Rausolid ausgelegt. Ausgestattet mit einem Frontfühler, der ein Beschädigen des Randes verhindert und ein rasches, einfaches Fräsen ermöglicht, so dass eine perfekte Oberfläche entsteht.

Ausgestattet mit einem leistungsstarken 1.000 W-Motor mit elektronischer Drehzahlregelung und Konstantdrehmomentregelung für eine konstante Motordrehzahl unter Last. Geliefert mit zwei speziellen HM Fräsern für Radien 5 und 10 mm. Die Maschine ist auch mit einem Staubabsauganschluss ausgestattet.



Erstfräsen.

Perfekte Oberflächenbeschaffenheit, vollständige Integration des Randes und der Arbeitsplatte, so dass sie wie aus einem Stück wirken.



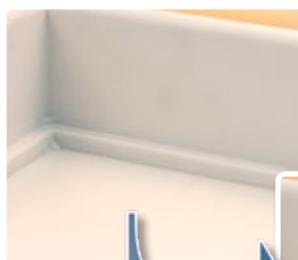
### Standardausrüstung

Radiusfräser R5 HM (1740306)  
Radiusfräser R10 HM (1740307)  
Spannzange 8 mm  
Transportkoffer

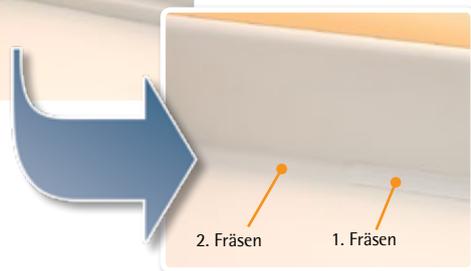


### Optionale Fräser

1740311 HW-Radiusfräser R6  
1740312 HW-Radiusfräser R8  
1140087 HM-V-Nutenfräser 90°



### Fräsvorgang in zwei Durchgängen



### Technische Daten

Leistung	1.000 W
Leerlaufdrehzahl	14.000-30.000/min
Spannzange	8 mm
Max. Fräserdurchmesser	20 mm
Gewicht	1,6 kg



Produktvideo



## FRE317VD | Neigbare Oberfräse

Speziell für die Installation oder Reparatur von Corian® ausgelegt. Ihre Leistungsmerkmale machen die FRE317VD zur perfekten Maschine für die Corian® Bearbeitung.

Ausgestattet mit einem leistungsstarken Motor (2.100 W) mit elektronischer Drehzahlregelung von 11.500 bis 23.000/min, ist diese Oberfräse für die größte Frästiefe ausgelegt: 100 mm.

Sie ist außerdem mit einer zusätzlichen Grundplatte zum Oberfräsen der Verbindungen und Winkel auf Corian® Arbeitsplatten ausgestattet. Die einzige Oberfräse mit einem Gasdruckdämpfer für die vertikale Bewegung beim Fräsen von Verbindungen auf Corian® Arbeitsplatten. Frästiefe durch feinverstellbares System einstellbar. Verstellbarer Endanschlag mit 6 Frästiefenpositionen.



Transportkoffer in der Standardausrüstung enthalten.



Exklusivität. Die einzige neigbare Oberfräse mit einem Gasdruck-dämpfer.

### Standardausrüstung

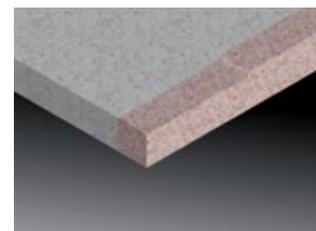
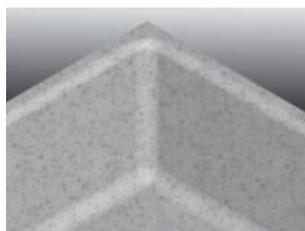
Fräser für Ränder r. 10 mm HM, Schlitzfräser d. 10 mm HM, seitlicher Werkstückanschlag, Spannzangenreduzierhülse 12-10, 12-8 und 12-6 mm, Führungsring Außen-Ø 30 mm, Schraubenschlüssel 3 mm, Schraubenschlüssel 5 mm, Schraubenschlüssel 13 mm, Schraubenschlüssel 24 mm, Anschlagstab, Staubschutzabdeckung. Staubabsauganschluss mit Klemmvorrichtungen, Fräuserschutz und Transportkoffer.



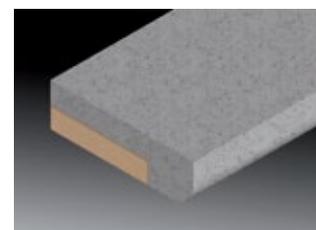
Große Auflagefläche für Fräsarbeiten an Kanten.



Schnelle Tiefenjustierung mit 6 voreingestellten Positionen.



Einige Anwendungen der FRE317VD



### Technische Daten

Leistung	2.100 W
Spannzange	12 mm
Max. Fräser Ø	61 mm
Leerlaufdrehzahl	11.500-23.000/min
Frästiefe	0-100 mm
Gewicht	5,5 kg

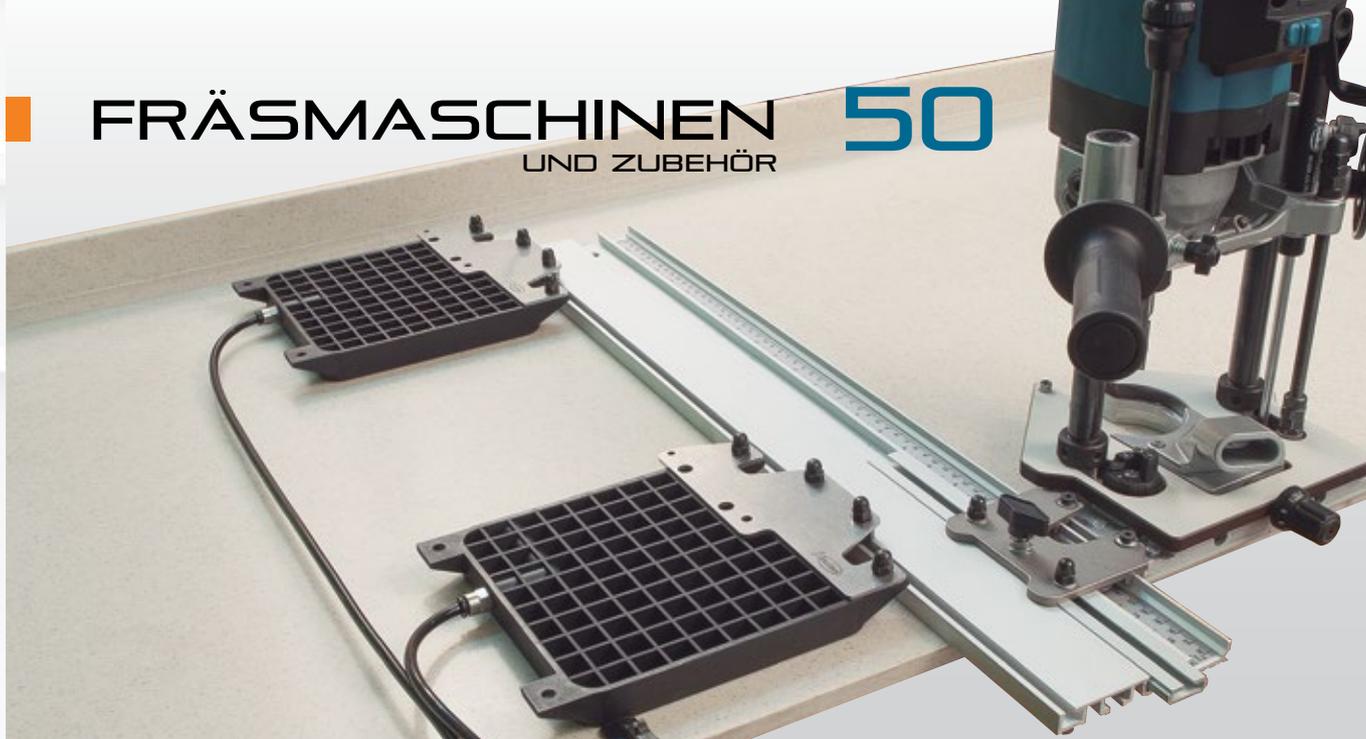


### Führungsringe

7722168 Außen-Ø 10 mm (für 6 mm-Fräser)
7722120 Außen-Ø 12 mm (für 8 mm-Fräser)
7722121 Außen-Ø 14 mm (für 10 mm-Fräser)
7722122 Außen-Ø 16 mm (für 12 mm-Fräser)
7722169 Außen-Ø 18 mm (für 14 mm-Fräser)
7722118 Außen-Ø 20 mm (für 16 mm-Fräser)
7722119 Außen-Ø 27 mm (für 23 mm-Fräser)
7722114 Außen-Ø 30 mm (für 26 mm-Fräser)



# FRÄSMASCHINEN 50 UND ZUBEHÖR



**Zubehör für Parallelschnitte mit pneumatischer Spannvorrichtung: UFN317 (Art. 1746846)**

**Auch mit manueller (Vakuum-) Spannvorrichtung verfügbar: UF317S (Art. 1745838)**

Fräsen mit präziser Führung für perfekte Reparaturarbeiten. Die FRE317VD ermöglicht mit diesem Zubehör das komplette Ausschneiden, einschließlich der Ecken.



### 6045756 Saugnapf-Set

Zum Fixieren der Maschine beim Bohren von Löchern oder Kappen auf Corian® Arbeitsplatten.

### Sonderzubehör:

9045754 Schienenführung lang, 1,40 m

9045755 Schienenführung lang, 2,40 m

9045812 Verbindungsset für 2 Führungen

6046843 Klemmschrauben



### Pneumatische Spannvorrichtung ASUN317 (Art. 1746804)

Für ein stabiles Fixieren zweier Werkstücke während des Verleimens.



### 1745927 Klemmvorrichtung ASU317S

Ermöglicht eine solide und stabile Fixierung beim Verleimen von zwei Platten in horizontaler Position.



### Pneumatische elastische Spannvorrichtung ATUN317 (Art. 1746805)

Zur Fixierung zweier Arbeitsplatten in einem unterschiedlichen Winkel



### 1745928 Elastische Klemmvorrichtung ATU317S

Ermöglicht das Fixieren zweier Platten in einem unterschiedlichen Winkel, wenn sie verleimt werden.

### Fräsführung UC317S\* (Art. 1746254)

Für das einfache Fräsen von Ablaufrinnen in Mineralwerkstoffen Länge, Tiefe und Neigung sind verstellbar. Die FRE317VD gleitet leichtgängig über die Schablone und sorgt für ein leicht abgschrägtes Gefälle zum besseren Wasserablauf.

\* Mit der Fräsführung UF317S zu verwenden.



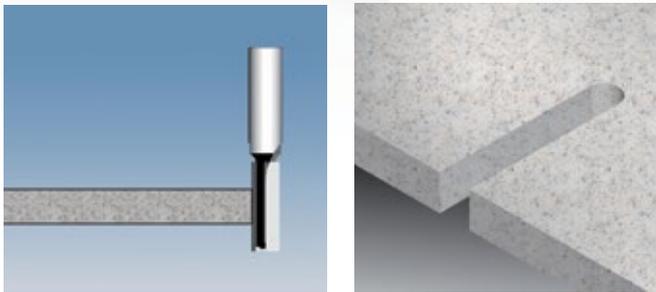
Fräser für Corian® und andere harten Oberflächenmaterialien

NOMENCLATURE

D: Max. Fräserdurchmesser  
 d: Spannzangendurchmesser oder Durchmesser, der auf dem Bild angegeben ist.  
 L: Fräslänge  
 R: Hauptradius  
 r: Radius, der auf dem Bild angegeben ist  
 a°: Winkel  
 TL: Gesamtlänge  
 U/min max.: Max. Drehzahl × min<sup>-1</sup>

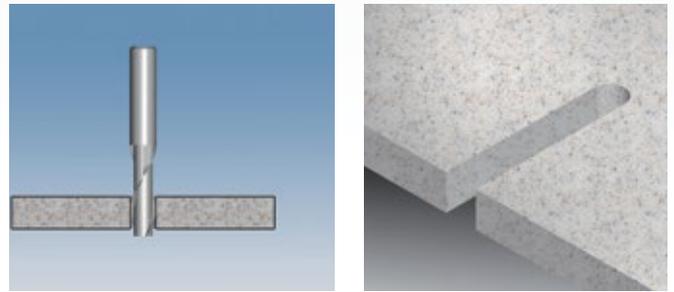
Corian® ist ein Warenzeichen von E.I. du Pont de Nemours and Company.

## HM Nutfräser



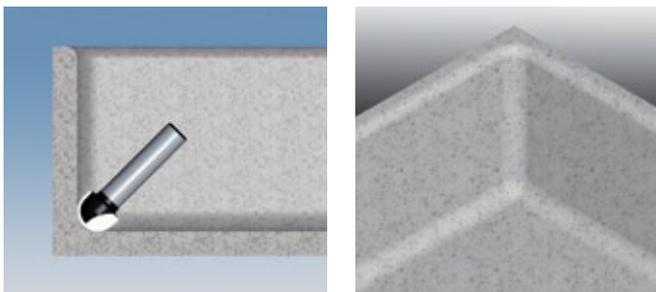
Ref.	EAN13	D	d	L	TL	U/min max
1140257	8421752065000	10	12	32	73	

## Gedrahter Nutfräser



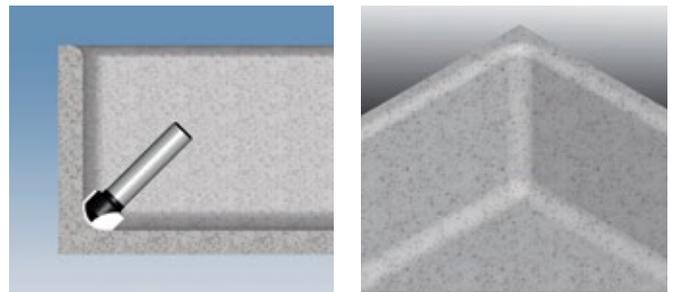
Ref.	EAN13	D	d	L	TL	U/min max
1740332	8421752077317	10	10	35	73	
1740333	8421752077324	12	12	45	84	

## HM Radiusfräser



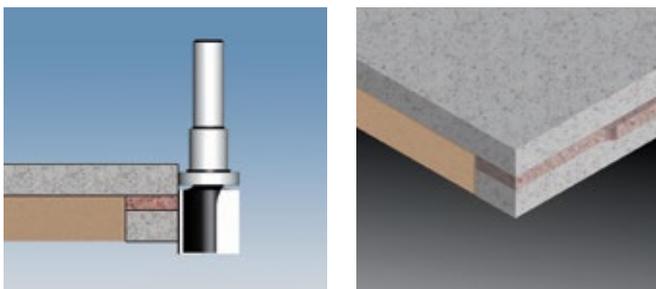
Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	U/min max
1740362	8421752078369	20	12	14	10	65	18000
1740363	8421752078376	10	12	13	5	69	20000

## HM Radiusfräser



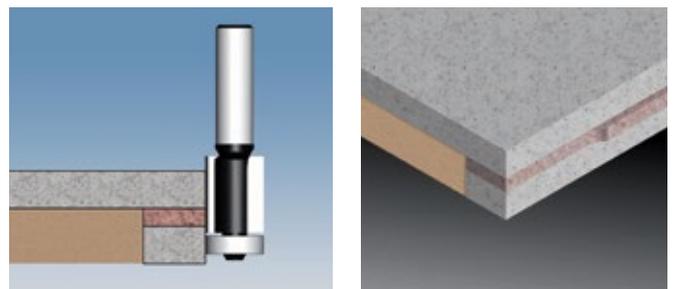
Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	U/min max
1740324	8421752075801	20	12	14	10	65	18000

## HM-Kantenfräser mit oberem Lager



Ref.	EAN13	D	d	L	TL	U/min max
1740347	8421752077461	24	12	25	84	

## HM-Kantenfräser mit unterem Lager



Ref.	EAN13	D	d	L	TL	U/min max
1740348	8421752077478	19	12	25	75	

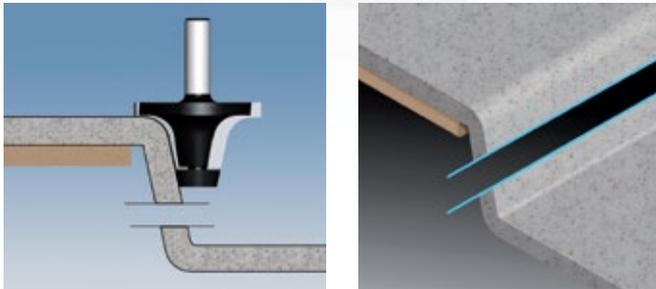
Fräser für Corian® und andere harten Oberflächenmaterialien

D: Max. Fräserdurchmesser  
 d: Spannzangendurchmesser oder Durchmesser, der auf dem Bild angegeben ist.  
 L: Fräslänge  
 R: Hauptradius  
 r: Radius, der auf dem Bild angegeben ist  
 a°: Winkel  
 TL: Gesamtlänge  
 U/min max.: Max. Drehzahl × min<sup>-1</sup>

NOMENCLATURE

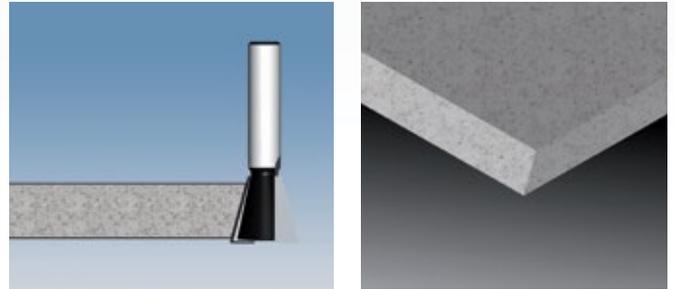
Corian® ist ein Warenzeichen von E.I. du Pont de Nemours and Company.

## HM-Abrundfräser mit Anlauflager



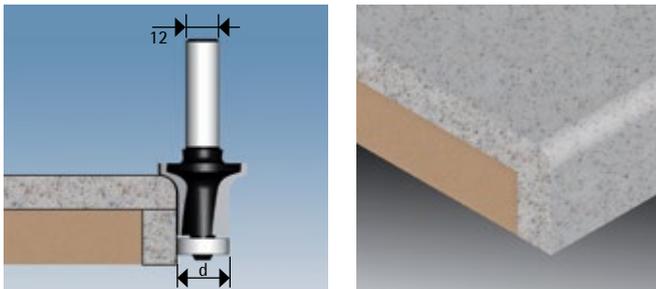
Ref.	EAN13	D	d	L	R	a°	TL	U/min max
1740342	8421752077416	49	12	25	6	12°	83	
1740343	8421752077423	60	12	24	12	12°	80	20000

## Schwabenschwanz-HM Fräser 15°



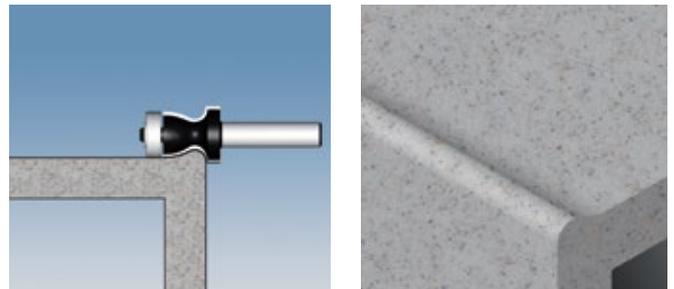
Ref.	EAN13	D	d	L	a°	TL	U/min max
1740346	8421752077454	25	12	25	15°	75	

## HM Abrundfräser R 6 mit Lager



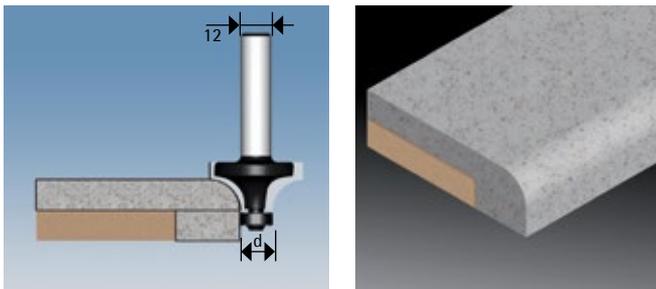
Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	U/min max
1740350	8421752077492	32	19	22	6	78	

## HM-Fräser für runde Kante mit Lager



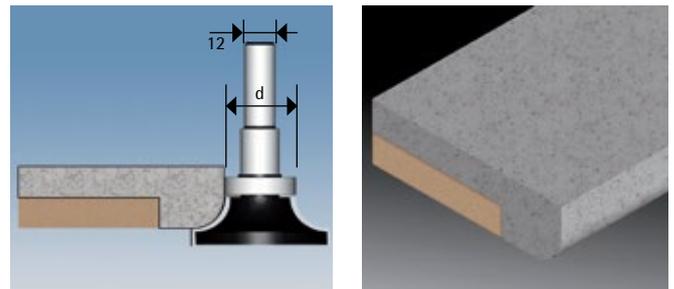
Ref.	EAN13	D	d	L	R	r	TL	U/min max
1740336	8421752077355	27	22	20	5	24	83	

## HM Fräser für oberen Radius mit unterem Lager



Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	U/min max
1740337	8421752077362	28	12	13	6	68	
1740338	8421752077379	40	12	19	12	77.5	

## HM Fräser für unteren Radius mit oberem Lager



Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	U/min max
1740340	8421752077393	54	28	19	12	80	20000

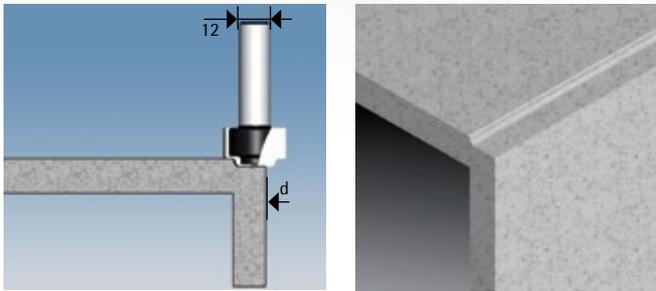
Fräser für Corian® und andere harten Oberflächenmaterialien

D: Max. Fräserdurchmesser  
 d: Spannzangendurchmesser oder Durchmesser, der auf dem Bild angegeben ist.  
 L: Fräslänge  
 R: Hauptradius  
 r: Radius, der auf dem Bild angegeben ist  
 a°: Winkel  
 TL: Gesamtlänge  
 U/min max.: Max. Drehzahl × min<sup>-1</sup>

NOMENCLATURE

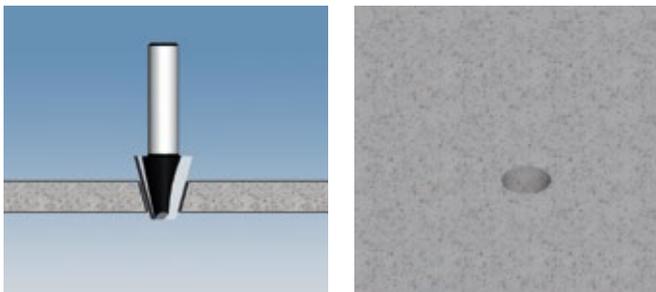
Corian® ist ein Warenzeichen von E.I. du Pont de Nemours and Company.

## HM Fräser für Spezialkanten



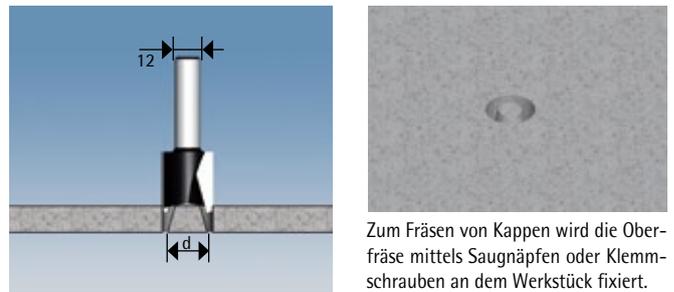
Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	U/min max
1740345	8421752077447	24	16	12+3	2	56	

## Kegelbohr- HM Fräser



Ref.	EAN13	D	d	L	a°	TL	U/min max
1740353	8421752077546	23	12	25	15°	70	18000

## Kappenbohr- HM Fräser



Zum Fräsen von Kappen wird die Oberfräse mittels Saugnäpfen oder Klemmschrauben an dem Werkstück fixiert.

Ref.	EAN13	D	d	L	a°	TL	U/min max
1740356	8421752077577	24	18	18	15°	74	20000

## Professionelle Fräser

### Bündigfräser



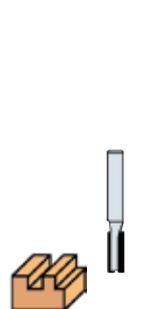
Art. Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140010	18	15	2	0°	6	HM	64/36
1140020	24	12	4	0°	6	HM	64

### V-Nutenfräser



Art. Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140087	20	14	2	45°	8	HM	64/36

### Nutfräser



Art. Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140055	6	15	2	0°	8	HM	64/36
1140056	8	20	2	0°	8	HM	64/36
1140057	10	20	2	0°	8	HM	64/36
1140058	12	20	2	0°	8	HM	64/36
6040310	12	32	2	0°	8	HM	
1140059	7,6	20	2	0°	8	HM	64/36
1240024	12	10	2	0°	8	HM	64
1240026	14	10	2	0°	8	HM	64/36
1240027	15	10	2	0°	8	HM	64/36
1240028	16	10	2	0°	8	HM	64/36
1240030	18	10	2	0°	8	HM	64
1240031	19	10	2	0°	8	HM	64
1240032	20	10	2	0°	8	HM	64/36
1140257	10	32	2	0°	12	HM	33
1640258	12	35	3	0°	12	HM	33
1140259	14	32	2	0°	12	HM	33
6040379	15	30	2	0°	12	HM	
9240408	10	25	2	0°	6	HM	

### Stulpfräser



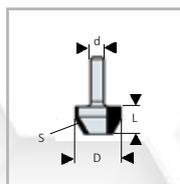
Art. Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140016	18	20	2	0°	8	HM	64/36

### V-Nutenfräser für Verbundwerkstoffe



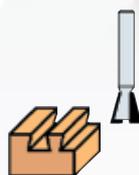
Art. Nr.	D	L	Z	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	d	T	EXP
1440424	13	12,5	2	90°	90°	6	HM	64/36
1440425	18	15,5	2	135°	45°	6	HM	64

(Für FP114)



D: Fräser-Durchmesser,  
L: Schnitthöhe,  
Z: Anzahl der Schlitze,  
S: Seitenprofil,  
d: Dm. des Hecks (Halterung),  
T: HSS=selbsthärtender Stahl. HM=Hartmetall,  
EXP: Vitrine

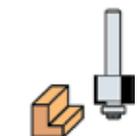
### Zinkenfräser



Für FR66P,  
FR160P, FRE160P,  
AS93+CA66F, FR277R,  
FR278R und FRE317VD

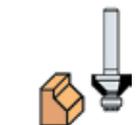
Art. Nr.	Bezeichnung	d	T	EXP
6040050	Zinkenfräser Ø 15 mm (PL11 Zinkenabstand 26 mm)	8	HM	64/36
1140060	Nutfräser Ø 12 mm (PL11 Zinkenabstand 26 mm)	8	HM	64
5040119	Zinkenfräser Ø 9,5 mm (PL11 Zinkenabstand 16 mm)	8	HM	64/36
5040120	Zinkenfräser Ø 19 mm (PL11 Zinkenabstand 34 mm)	8	HM	64/36
6040053*	Zinkenfräser Ø 15 mm	12	HM	33
5040122*	Zinkenfräser Ø 19 mm	12	HM	33

### Stufenfräser mit Kugellager



Art. Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142030	32	13	2	0°	8	HM	64/36

### Fasenfräser mit Kugellager



Art. Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142027	25	15	2 Komb.	45°	8	HM	64/36

### Radiusfräser



Art. Nr.	D	L	Z	S	d	T
1740306	10	12	2	r:5	8	HM
1740311	12	12	2	r:6	8	HM
1740312	16	14	2	r:8	8	HM
1740307	20	14	2	r:10	8	HM

### Radiusfräser mit Kugellager



Art. Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142242	38	16	2	r:13	12	HM	33

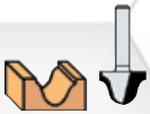
### Hohlkehlfräser



Art. Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1132020	20	15	2	r:10	8	HSS	64

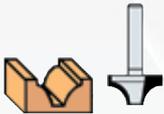
## Professionelle Fräser

### Röm. bogenfräser



Art. Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1132047	20	15	2	r:7	8	HSS	64
1132048	27	20	2	r:9	8	HSS	64

### Viertelstabfräser



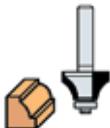
Art. Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1132039	27	15	2	r:10	8	HSS	64
1142239	32	16	2	r:10	12	HM	33
1142339	38	19	2	r:12	12	HM	33

### Zierleistenfräser mit kugellager



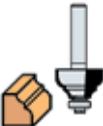
Art. Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142245	38	17	2	r:6	12	HM	33

### Zierleistenfräser mit kugellager



Art. Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142024	26	15	2	r:12	8	HM	64/36
1142224	38	19	2	r:12	12	HM	33

### Zierleistenfräser mit kugellager



Art. Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142140	35	17	2	r:6+5	12	HM	33

### Zierleistenfräser mit kugellager



Art. Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142150	32	16	2	r:8	12	HM	33

### Abrundfräser



Art. Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140107	23	12	2	r:6	8	HM	64
1140108	27	16	2	r:8	8	HM	64

### Abrundfräser mit kugellager



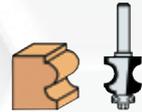
Art. Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140123	19	10	2	r:2	8	HM	
1140106	20	10	2	r:3	8	HM	64/36
1140109	25	11	2	r:6	8	HM	64
1140110	29	15	2	r:8	8	HM	64

### Profilfräser



Art. Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140300	24	24,5	2	r:16	12	HM	33

### Profilfräser



Art. Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140301	32	36	2	r:10	12	HM	33

### Profilfräser



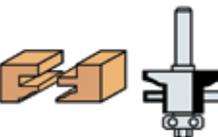
Art. Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140302	21	22	2	r:3	12	HM	33

### Profilfräser



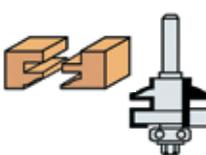
Art. Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140303	19	32	2	r:5	12	HM	33

### Profilfräser



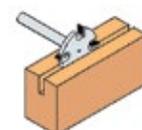
Art. Nr.	D	L	Z	d	T	EXP
1142160	35	25	2	12	HM	33

### Profilfräser



Art. Nr.	D	L	Z	d	T	EXP
1142161	35	25	2	12	HM	33

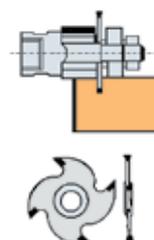
### Scheibennutfräser



(\*\*) L=Schlitzbreite

Art. Nr.	D	L**	Z	S	d	T	EXP
1140111	41	2,5	4	0°	8	HM	
1140112	41	3	4	0°	8	HM	
1140113	41	4	4	0°	8	HM	64/36
1140114	41	5	4	0°	8	HM	

### Scheibennuter u. Kantenfräser



Art. Nr.	Bezeichnung	d	T
1100008	Nut- u. Verschnittvorr. 2,2 mm	Achse	HM
1100009	Nut- u. Verschnittvorr. 1,8 mm	Achse	HM
1140066	Säge Ø 41 Breite = 2,2 mm		HM
1140067	Säge Ø 41 Breite = 1,8 mm		HM
1140072	Säge Ø 41 Breite = 1,6 mm		HM

(Für AS93)

Produktvideo



## RM95S | Türrahmenkettensäge

Die definitive Lösung für das Auswechseln von Türen und des Türstockes bei Restaurierungsarbeiten unter Beibehaltung der originalen Türabmessungen. Verstellbarer Schnitt bis zu 155 mm Breite. Das Schneiden des Querbalkens ist ebenfalls möglich.

Der leistungsstarke 1.800 W Motor, das sanfte Anlaufen und die Sägekette ermöglichen ein einfaches und schnelles Schneiden.

Schnelle Montage und Justierung. Zahnstangensystem für eine konstante Bewegung und einen sauberen Schnitt mit Rückschlagschutzsystem für den sicheren Betrieb.

Staubabsauganschluss und Stromkabel 5 m lang.



Mit effektiver Kettensäge für einen sauberen und einfachen Schnitt. Mit Schutzvorrichtungen zur Vermeidung des Kontakts mit der Kettensäge, auch während des Schnitts.

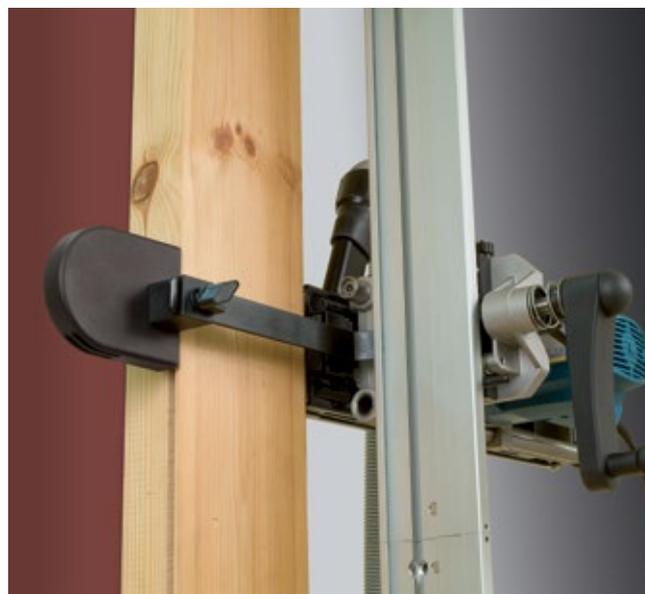


Solides und effizientes Zahnstangensystem für ein sicheres Führen des Schneidevorganges.



Praktisches System zum Fixieren der Maschine am Rahmen und zum Einstellen der Schnittbreite.

Sauberer Schnitt, so dass der neue Rahmen direkt an dem alten angebracht werden kann.



### Standardausrüstung

Schneidmaschine mit Sägekette

Metalldetektor **A**

Transportkoffer für die Maschine

Tragebeutel für die Führungen  
Schmieröl (125 ml)



### Technische Daten

Leistung	1.800 W
Kettensägeschwindigkeit	15 m/s
Max. Schnitttiefe	155 mm
Kettensäge	3/8" 41 Glieder
Gewicht	20,5 kg

### Sonderzubehör

7000910 RV170U Set zum Rahmenschneiden bis zu 68 mm Breite

9500150 AC95R Zubehör zum Schneiden von Querbalken

9599263 Schmieröl für RM95R (1 Liter)

Nur für Spezialzwecke, wenn die Standardführung zu hoch ist.

9545751 Obere Führung max. Höhe 194 cm

9545752 Obere Führung max. Höhe 206 cm



Transportwagen

## RMV70U | Fensterrahmenschneidmaschine

RMV70U wird zum Zurichten von Tür und Fensterrahmen bis 68 mm Stärke verwendet, wodurch ihre Originalgröße erhalten bleibt. Sie verfügt über ein HM-Sägeblatt, das sehr effizient schneidet, während es über eine abnehmbare Zahnstangenführung gleitet, so dass ein geführter und stabiler Schnitt garantiert ist. Die Maschine ist standardmäßig mit einer Führung ausgestattet die Zurichten von Tür- und Fensterrahmen ermöglicht. Man kann auch einen Arbeitsgang ohne Zahnstangenführung durchführen, weil der Frontrahmen der RMV70U mit verstellbaren Gleitführungen ausgestattet ist. Die RMV70U ist mit einem effektiven externen Staubabsaugsystem ausgestattet und wird standardmäßig mit einem Absaugschlauch geliefert, der mit dem gesamten Virutex-Sortiment an Absaugsystemen kompatibel ist. Die RMV70U kann rasch montiert und justiert werden, und da die gesamte Ausrüstung in einen praktischen Koffer mit Rädern passt, der standardmäßig im Lieferumfang enthalten ist, kann sie sehr einfach transportiert werden.



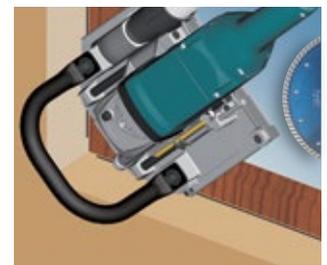
Sauberer Schnitt, so dass der neue Rahmen direkt an dem alten befestigt werden kann.



Zurichten von Holzfensterrahmen. Führung auf dem verstellbaren Frontführungsrahmen.



Diamantscheibe zum Schneiden von Baumaterialien für das vollständige Freilegen des Rahmens. Führung auf der geraden Front der umkehrbaren Grundplatte.



Vereinfacht das Schneiden in den 4 Ecken. Führung auf der gefasten Front der umkehrbaren Grundplatte.

### Standardausrüstung

Führung und Zubehör zum Zurichten von Türrahmen, vorderer Werkstückanschlag zum Zurichten von Fenstern, HM-Sägeblatt Z30 zum Schneiden von Holz. 3 m Absaugschlauch, Metalldetektor (A) und ein praktischer Transportkoffer mit Rädern.



HM-Sägeblatt Z18 d=200 (ref. 7040415) und Diamantscheibe d=180 (ref. 7040329) für Baumaterialien als standardmäßige Ausrüstung.



### Technische Daten

Leistung	1.700 W
Leerlaufdrehzahl	6.500/min
Max. Schnitttiefe mit Sägeblatt	68 mm
Gewicht der Antriebseinheit	6,6 Kg
Gesamtgewicht der Ausrüstung	29 kg

### Sonderzubehör

7040329 Diamantscheibe D.180 zum Ausbauen von Fensterrahmen. Maximale Schnitttiefe: 58 mm



## RV70U | Fensterrahmenschneidmaschine

Die Schneidmaschine RV70U dient zum Zurichten von Holzfensterrahmen und zur Verwendung bei Restaurierungsarbeiten oder dem Austausch von Fenstern durch Freischneiden (Diamantscheibe) des Fensterrahmens, wodurch es leichter wird, den Rahmenträger auszubauen.

Für das Zurichten von Fensterrahmen ist die RV70U mit einem speziellen HM-Sägeblatt mit 18Z und einer verstellbaren Frontrahmenführung ausgestattet, die als eine unterstützende Führung für den Schnitt verwendet wird. Zum leichteren Ausbau des Fensterrahmens aus dem Mauerwerk kann man mit einer Diamantscheibe diesen Rahmen freischneiden. Man kann sogar die Ecken freischneiden.

Dafür muss der Nutzer lediglich die Position der umkehrbaren Grundplatte der Maschine auf die gefaste Seite drehen. Die RV70U erleichtert das Auswechseln von Fenstern spürbar, während die Originalgröße beibehalten oder in einigen Fällen sogar vergrößert wird. Sie ist außerdem ein unverzichtbares Werkzeug für die Installation von Aluminium- oder Holzfenstern.

### Standardausrüstung

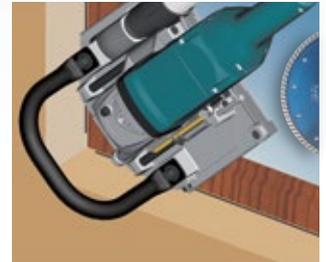
Frontrahmenführung zum Zurichten von Fenstern, HM-Sägeblatt d=200 Z18 zum Schneiden von Holz, Diamantscheibe d=180 zum Schneiden von Baumaterialien, 3 m Staubabzugsschlauch und Transportkoffer.



Zurichten von Holzfensterrahmen. Führung auf dem verstellbaren Frontführungsrahmen.



Diamantscheibe zum Schneiden von Baumaterialien für das vollständige freilegen des Rahmens. Führung auf der geraden Front der umkehrbaren Grundplatte.



Vereinfacht das Schneiden in den 4 Ecken. Führung auf der gefasten Front der umkehrbaren Grundplatte.

HM-Sägeblatt Z18 d=200 (ref. 7040415) und Diamantscheibe d=180 (ref. 7040329) für Baumaterialien als standardmäßige Ausrüstung.



### Sonderzubehör

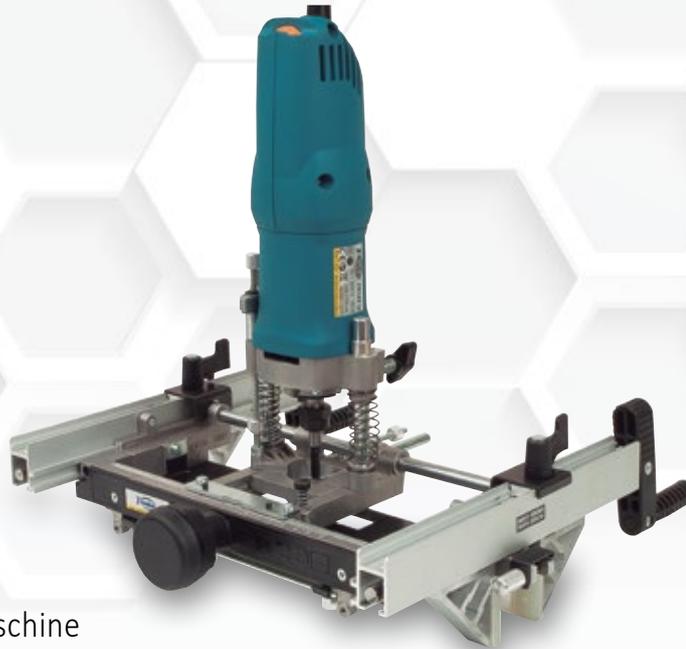
9545854 Set GRM70S: enthält die Führung und das Zubehör, die erforderlich sind, um die RV70U in eine Türrahmenschneidmaschine zu verwandeln.

### Technische Daten

Leistung	1.700 W
Leerlaufdrehzahl	6.500/min
Max. Schnitttiefe mit Sägeblatt	68 mm
Max. Schnitttiefe mit Diamantscheibe	58 mm
Höhe des Schnittes von der Grundplatte	7 mm
Gewicht	6,6 kg



Produktvideo



## FR129VB | Beschlägefräsmaschine

Spezialfräse zur Montage von verschiedenen Scharnieren in Türrahmen und Türen.

Einfacher Einbau von 3 oder 4 Scharnieren (Rechts oder Links Öffnung), ohne dass man Vermessungen und Markierungen vornehmen muss.

Der doppelte Tiefenanschlag ermöglicht beide Tiefen von den unsichtbaren Scharnieren in einem Arbeitsgang zu fräsen ohne dass man die Schablone wechseln muss. Die Fräse ist also zum Einbau von allen herkömmlichen Scharnieren bestens geeignet.

Das neue und leicht einzustellende Befestigungssystem, das perfekt die Fräse auf der Tür bzw. Türrahmen festklemmt, beschädigt auch die Oberfläche nicht. Der Einbau der Schablone geht sehr schnell. Wenn sie eingebaut ist, kann man mit der Fräse in die Führung eintauchen. Die FR129VB ist mit einem kraftvollen 1000W Motor ausgestattet, mit einem elektronischen Drehzahlregler und mit einem elektronischen System, das die Drehzahl unter Last konstant hält.

### Modelle:

Fräser für Scharnierfräse FR129VB mit Ausstattung für unsichtbare Scharniere. Ermöglicht auch das Einbauen der Scharniere ohne Schablone. Durchmesser 14, 15, 16 und 20 mm vorhanden.

Fräser für Scharnierfräse FR129VB zum Einbau der Scharniere mit oder ohne Schablone.

Ausrüstung für unsichtbare Scharniere ist eine Option.



Herstellen der oberen Aussparung.



Herstellen der mittleren Aussparung



Perfekter Einbau.

Der Einbau von versenkbaren Scharnieren ist leicht und in einem Arbeitsgang möglich. Kein Wechsel der Schablone notwendig.



### Standardausrüstung

HM-Fräser und Führungsring für 95 mm Scharniere geliefert, 2 Führungsstäbe zum Anpassen von 3 oder 4 Scharnieren. Service Schlüssel, Tragetasche.

Um andere Aussparungen sowohl auf Rahmen und Türen zu bewerkstelligen, ist es nicht notwendig, die Maschine neu zu justieren.



## Optionales Zubehör

### Werkzeug zum Einbau von unsichtbaren Scharnieren.

- 2946765 Vorrichtung zum Einbau von unsichtbaren Scharnieren Ø14 mm
- 2946768 Vorrichtung zum Einbau von unsichtbaren Scharnieren Ø15 mm
- 2946767 Vorrichtung zum Einbau von unsichtbaren Scharnieren Ø16 mm
- 2946766 Vorrichtung zum Einbau von unsichtbaren Scharnieren Ø20 mm



### Gleitringe

- 2950104 außen-Ø 10 mm (für 6 mm Fräser)
- 2950105 außen-Ø 12 mm (für 8 mm Fräser)
- 2950106 außen-Ø 14 mm (für 10 mm Fräser)
- 2950107 außen-Ø 16 mm (für 12 mm Fräser)
- 2950081 außen-Ø 18 mm (für 14 mm Fräser)
- 2950108 außen-Ø 20 mm (für 16 mm Fräser)

### Fräser

- 1640383 Fräser HM Ø14 mm
- 1640379 Fräser HM Ø15 mm
- 1640127 Fräser HM Ø16 mm
- 1640367 Fräser HM Ø20 mm



### RC29M Eckenstanzstempel (option)

Dieses Zubehör ermöglicht das Entfernen der Radien, die der Fräser an den Ecken der gefrästen Aussparungen für Scharniere übrig lässt, so dass eine präzise 90°-Ecke entsteht. Hilft beim Einbau von rechteckigen Scharnieren.

Solide und ergonomische Bauweise, die den Nutzer vor dem Schneidmesser schützt.



### Sonderzubehör

Schablonen zum Einpassen unterschiedlicher Arten von Scharnieren  
2935140 Ösensablonen

### Technische Daten

Leistung	1.000 W
Leerlaufdrehzahl	14000 - 27000/min
Spannzange	8 mm
Max. Fräserdurchmesser	26 mm
Max. Schnittfläche (mit Fräser Ø 16 mm)	165 x 74 mm
Max. Frästiefe	11 mm

Max. Frästiefe (mit Vorrichtung für unsichtbare Scharniere)	40 mm
Max. Spannöffnung*	200 mm
Min. Spannöffnung	33 mm
Gewicht	4,3 kg

(\* ) Auch mit Spannöffnung 250mm verfügbar



## Einfräslehren zum Anpassen von Scharnieren



3-facher Schablonenhalter A093.



## Einfräslehren zum Anpassen von Scharnieren

Virutex Scharnierband-Fräslehren wurden entwickelt, um Ihnen ein schnelles und einfaches Einpassen aller Arten von Scharnieren zu ermöglichen, ohne lästiges Messen des Türrahmens oder der Türe vornehmen zu müssen. Einstellbar für jede beliebige Abgrattiefe. Kann sowohl für links- als auch für rechtsöffnende Türen sowie für unterschiedliche Türhöhen verwendet werden. Diese Fräslehren können für die Virutex-Modelle FR92D oder AS93 mit dem passenden Fräskopf verwendet werden. Auf Wunsch fertigen wir auch Fräslehren für spezielle Scharniere. Um Ihnen ein perfektes Finish garantieren zu können, werden unsere Einfräslehren mittels Laser-Technologie gefertigt. Es gibt 3 Arten von Fräslehrenhalter, welche abhängig vom Scharniertyp mit beliebigen Fräslehren verwendet werden können. Auch für Sicherheitstüren mit 4 Scharnieren geeignet.



Anpassen am Türrahmen.  
(Mod. A093)



Anpassen an einer Türe.  
(Mod. A093)

## Schablonenhalter

3600000 A093 3-facher Schablonenhalter zum Anpassen von Scharnieren

3900000 AM94 3-facher Schablonenhalter zum Anpassen von Scharnieren

1900000 AV93 3-facher Schablonenhalter zum Anpassen von Scharnieren

1900200 PP19H 3-facher Schablonenhalter zum Anpassen von Ösen



Mod. PP19H



Mod. AV93

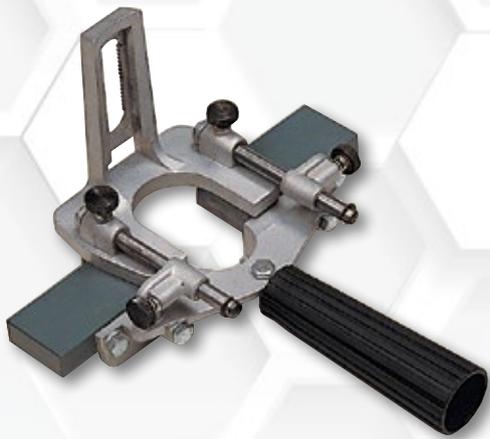
## Die ideale Maschine zum Einpassen von Scharnieren



FR192VG Kantenfräsmaschine

Schablonen zum Einpassen von unterschiedlichen Arten von Scharnieren.





## ZB93 | Fräskopf zum Anpassen von Scharnieren

Der ZB93 Kopf ist so konstruiert, dass man zusammen mit der FR192VG Fräsmaschine ohne Schablone Scharniere einpassen kann. Diese Kombination der beiden ermöglicht einen einfachen und professionellen Einbau von Scharnieren ohne Schablonen.



Fräsen mit dem ZB93 Kopf.

## RC29M Eckenstanzstempel

Dieses Zubehör ermöglicht das Entfernen der Radien, die der Fräser an den Ecken der gefrästen Aussparungen für Scharniere übrig lässt, so dass eine präzise 90° Ecke entsteht. Hilft beim Einbau von rechteckigen Scharnieren.

Solide und ergonomische Bauweise, die den Nutzer vor dem Schneidmesser schützt.

90° Ecken mit einem perfekten Finish und in kürzester Zeit.



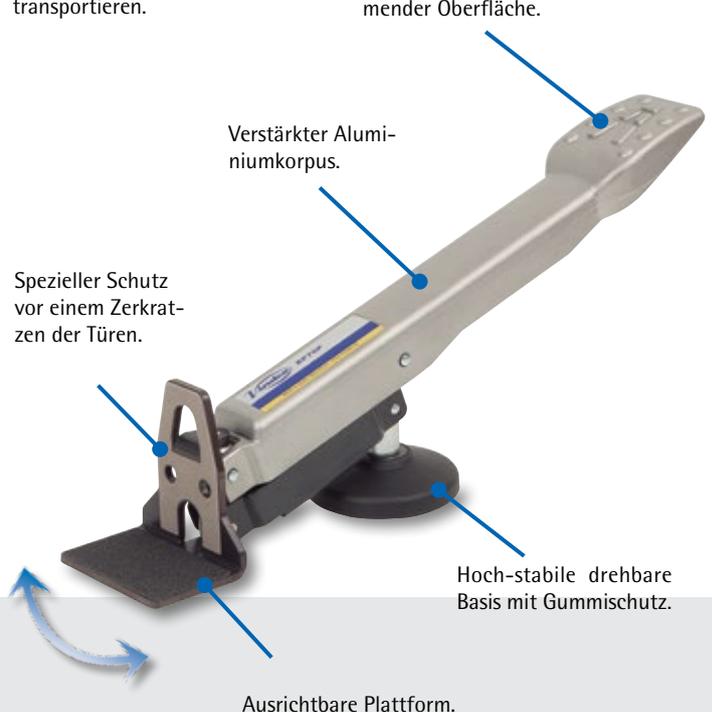
## EP70P | Türheber

Der Türheber EP70P ist ideal zum einfachen Herausnehmen schwerer oder leichter Türen. Ermöglicht das Heben schwerer Türen wie Panzertüren oder Feuerschutztüren. Seine Bauweise ermöglicht das Drehen des Werkzeugs nach beiden Seiten, wodurch das Herausheben der Tür vereinfacht wird. Des Weiteren ist der vordere Teil verstellbar, wodurch das Einsetzen der Tür deutlich erleichtert wird. Die verstellbare vordere Plattform ermöglicht ein präzises Arbeiten und ist durch ein spezielles Material vor möglichen Kratzern geschützt. Dank seines leichten Gewichts (1 kg) einfach zu transportieren.



Einfaches und schnelles Herausziehen von Türen, auch in schwierigen Fällen.

Ergonomisches Pedal mit rutschhemmender Oberfläche.



### Technische Daten

Messerabmessungen	20x20 mm
Max. Schneidradius	20 mm
Max. Schnitttiefe	6 mm

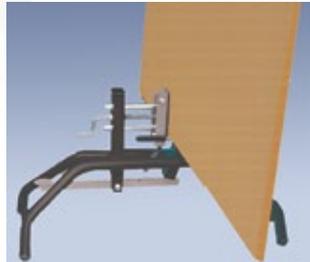
### Technische Daten

Gewicht	1 kg
---------	------



**SP270R** | Klemm-Haltebock

Praktischer Haltebock zum sicheren Halten jeglicher Werkstücke (Platten, Türen) für ein sicheres Arbeiten. Hohe Stabilität. Es ist möglich, Platten oder Türen von 6 bis 80 mm Stärke zu halten. Es können Werkstücke bis zu 80 kg Gewicht gehalten werden.



Ideal zum Fixieren von Türen, Platten usw.



Erleichtert das Arbeiten an Türen und ermöglicht eine schnelle und sichere Fixierung.

**Technische Daten**

Max. Werkstückstärke	6-80 mm
Max. Werkstückgewicht	80 kg
Gewicht	3 kg

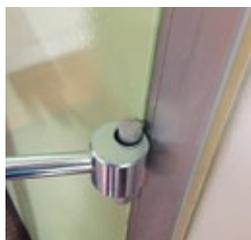
**PAP70 | 7046632**

**Türangelschlüssel**

Ideal zum geraderichten an Metalltüren.



Für Angeln von Ø 18 mm und 16 mm.



**SPR770T** | Klemm-Haltebock mit Rädern

Praktischer Haltebock mit Rädern. Damit kann eine einzelne Person alle Arten von Platten, schweren Türen, Zimmererteilen aus Holz, Aluminium, PVC usw. halten und tragen. Klemmenöffnung von 6 bis 110 mm. Die Klemmbacken sind mit Kunststoff überzogen damit der geklemmte Teil nicht beschädigt werden kann.

Einfache und schnelle Verwendung. Das zufixierende Werkstück hält durch das Eigengewicht. Einfaches Herausnehmen dank Fußpedal.

Zwei Luftreifen ermöglichen auch das Transportieren mit dem SPR770T über Treppen. Die Räder können für eine stationäre Verwendung des Haltebocks blockiert werden, damit Arbeiten an der Tür oder Platte ausgeführt werden können.

Praktische und stabile Bauweise, ideal für verschiedene Arbeiten von Arbeiten für professionelle Tischler. Es ist möglich, Werkstücke bis zu 200 kg Gewicht zu halten und zu transportieren.



Eine einzelne Person kann alle Arten von Platten und schweren Türen halten und tragen.



Tragen einer großen Platte auf einem unebenen Fußboden.



Die Räder können für eine stationäre Verwendung des Haltebocks blockiert werden, so dass Arbeiten an der Stirnseite der Platte oder der Tür ausgeführt werden können.

**Technische Daten**

Max. Werkstückstärke	6-110 mm
Max. Werkstückgewicht	200 kg
Gewicht	8 kg



## FC116U | Langlochfräsmaschine

Speziell für rasches, präzises Langlochfräsen an (Schlosskasten) Türen oder anderen Elementen auf der Baustelle oder in der Werkstatt. Ihr spezielles Befestigungssystem ermöglicht das Langlochfräsen an Türen, die bereits eingehängt wurden, ohne die Oberfläche zu beschädigen. Ihre rasche Maßjustierung erlaubt das Herstellen mehrerer Langlöcher in Rekordzeit. Es kann das vordere Drückerschild gefräst werden, indem lediglich der Fräser ausgetauscht wird. Standardmäßig mit dem Zubehör UT16I ausgestattet, was es ermöglicht, Bezugspunkte für das Bohren des Loches für die Klinke und den Schlosszylinder zu nehmen. Horizontales Arbeiten möglich. Für das Langlochfräsen genuteter Türen oder solcher mit einer Überlappung gibt es ein Justiersystem zum Zentrieren der Maschine. Passende Fräser sind preisgünstig und einfach austauschbar, da sie auf derselben Werkzeugwelle montiert werden können.



Die Maschine kann auch in der Horizontalen arbeiten. Besonders nützlich, wenn eine Serie von Langlöchern in ausgehängten Türen hergestellt werden soll.



Hölzerner Maschinenkoffer



Ideal zum Herstellen von Langlöchern (Schlosskasten)

Montage verschiedener Schlösser mit der FC116U.

Es ist außerdem möglich, genutete Türen oder solche mit einer Überlappung zu fräsen, weil die Position der Maschine über der Tür so positioniert werden kann (auch Außermittig) wo das Langloch gefräst werden soll.



**Standardausrüstung**  
Ausgestattet mit HM Langlochfräser Ø 16 mm, Arretierungsschiene zum gleichzeitigen Herstellen von Langlöchern in mehreren Türen, Gummiprotektoren für Feinarbeiten, Serviceschlüssel, Staubabsauganschluss und Bohrzubehör UT16I.



Produktvideo



### Technische Daten

Leistung	1.100 W
Max. Fräser-Ø	30 mm
Leerlaufdrehzahl	23.000/min
Max. Langlochfrästiefe	0-125 mm
Max. Langlochfrästlänge	177 mm+ d (Fräser)
Max. Schraubstocköffnung	190 mm

Die FC116U enthält eine Anschlagsschiene, die in der Höhe vom Boden, die für die erste gefräste Tür festgelegt wurde, an der Maschine befestigt wird, was das Langlochfräsen der übrigen Türen in derselben Höhe erlaubt, ohne neu Maß nehmen zu müssen.

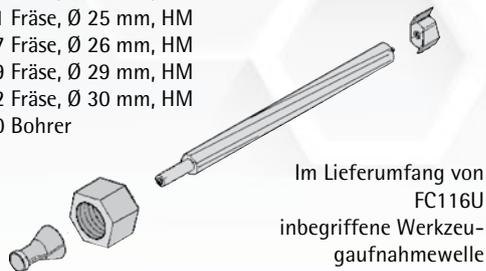
# INSTALLATION UND RESTAURIERUNG VON TÜREN UND FENSTERN UND ZUBEHÖR



**Preisgünstige auf Wunsch lieferbare Fräser**  
Dank gleicher Werkzeugaufnahmewelle leicht auswechselbar.

1640138 Satz aus 5 Hartmetallfräser  
Durchmesser: 18, 21, 23, 25, 30 mm (Best.-Nr. 1640138)  
(\* Im Standardlieferungsumfang inbegriffene Fräser

- 1640127 Fräse, Ø 16 mm, HM\*
- 1640150 Fräse, Ø 17 mm, HM
- 1640128 Fräse, Ø 18 mm, HM
- 1640367 Fräse, Ø 20 mm, HM
- 1640129 Fräse, Ø 21 mm, HM
- 1640378 Fräse, Ø 22 mm, HM
- 1640130 Fräse, Ø 23 mm, HM
- 1640368 Fräse, Ø 23,5 mm, HM
- 1640381 Fräse, Ø 24 mm, HM
- 1640131 Fräse, Ø 25 mm, HM
- 1640417 Fräse, Ø 26 mm, HM
- 1640369 Fräse, Ø 29 mm, HM
- 1640132 Fräse, Ø 30 mm, HM
- 1640140 Bohrer



Mit dem Verlängerer UP16I kann die Aufspannvorrichtung der Maschine über die Tür selbst hinaus verlängert werden.



Bei Einsatz des Werkzeugs UT16I erhält man den Bezugspunkt zum Bohren von Zylinderaufnahme und Nadel.



## Sonderzubehör

- 1645287 UP16I Klemmenverlängerung
- 1645288 UT16I Bohrzubehör
- 1640148 HM Bohrer Ø 18 mm **A**
- 1640149 HM Bohrer Ø 23 mm **B**



(\* ) Zur Verwendung mit einem Bohrer

## UC16K | Schlosskasten-Fräsvorrichtung

Die UC16K ist eine praktische Lehre, um an montierten Türen Ausfräsungen für Schlösser auszuführen. Die Oberfräse FR66F eignet sich besonders gut für diese Arbeiten. Mit speziellen Schraubzwingen kann die Lehre ohne Beschädigung des Werkstücks bequem befestigt werden. Mit dem Anschlag kann mit einmaliger Einstellung dieselbe Ausfräsung an mehreren Türen oder Rahmen ausgeführt werden.



### Technische Daten

- Arbeitsbereich an der Planseite: 80x300 mm
- Arbeitsbereich stirnseitig: 55x300 mm
- Maximale Öffnung der Spannvorrichtung: 190 mm
- Minimale Öffnung der Spannvorrichtung: 13 mm
- Maximale Frästiefe: 60 mm

### Lieferumfang

Satz von Schablonen, Führungsringe (FR66P/FR160P) und Serviceschlüssel.

### Zubehör Fräser

- 1640157 HM Fräser Ø 12 mm (für FR66P)
- 1640258 HM Fräser Ø 12 mm (für FR160P)



Zusätzliche Sets können einzeln bestellt werden. (ref. 1645365)



Seitliche Ausfräsungen für den Griff, Zylinder oder andere Beschläge.



Die UC16K und die Oberfräse FR66P lassen sehr schnelle Ausfräsungen von extrem hoher Qualität zu.



Die UC16K ermöglicht auch sehr präzise Ausfräsungen in Rahmen.



Mit der UC16K können sämtliche Ausfräsungen gemacht werden, um ein komplettes Schloss einzubauen.



Die UC16K eignet sich auch besonders gut für sämtliche Spezial-Schlösser.



## PB83E | Montagehilfe für Türzargen

Diese Montagehilfe wurde speziell für ein schnelles und perfektes Versetzen von Türzargen in Türstöcke entwickelt.

Die Türzargen können sowohl in Altbauten als auch Neubauten verwendet werden; die bestehende Türe kann im letzteren Fall verwendet werden.

Die Verwendung von 2K-Montageschaum bzw. PU-Schaum gewährleistet einen robusten als auch dauerhaften Halt der Türe. Ermöglicht ein schnelles Setzen (weniger als 10 Minuten) und somit eine optimale Ausnutzung Ihrer Arbeitszeit.



Langlebige Fixierung dank des Polyurethanschaums.



Doppeltür-Set Ref. 8345175.

### Sonderzubehör

8345175 Verlängerung zum Einsetzen von Rahmen und Laschenverbindungen in Türeingängen für Doppeltüren oder Türen mit Spezialgrößen.

Breite von 1.240 bis 1.640 mm

### Viele verschiedene Türgrößen

Diese Montagehilfe ist für viele Türabmessungen geeignet (nach dem Standard UNE 56802)

Türabmessungen:  
Höhe von 1.905 bis 2.160 mm  
Breite von 620 bis 1.020 mm  
Tiefe von 35 bis 45 mm

## Schnelle Vorbereitung



Einstellung der Abmessungen entsprechend der Türe.



Absichern der Rahmen mit der Montagehilfe.

Für das Schneiden des alten Rahmen verweisen wir auf die Maschine RM95R (siehe S. 49). Ansonsten kann man den alten Rahmen mit anderen Arten von Sägen bearbeiten und schneiden. Bei Neuanfertigung entfällt dieser Arbeitsgang.

## Einfache Platzierung



Platzierung des PB83E entsprechend des Blindstockes.



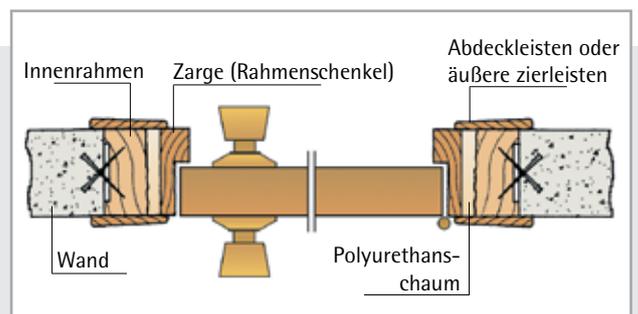
Füllen mit 2K-Montageschaum oder PU-Schaum.



Platzierung der Ausschäumfugen mit Hilfe des beigelegten Anchlages.

Beim Entfernen des PB83E müssen die Einstellungen nicht verändert werden. Mit denselben Einstellungen können beliebig viele Türen montiert werden.

## Profil von fertig gestellter Tür





## CR94D | Dichtungsfräse

Diese Dichtungsfräse wurde speziell zum Kerbfräsen von Türen und Fenstern entwickelt. Ermöglicht die Anbringung von Dichtungen ohne Entfernung der Beschlagteile. Ideal zum Anpassen von VIRUTEX PVC- und Kunststoff-Dichtungen.



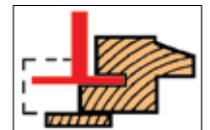
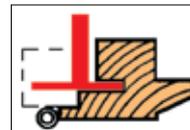
Nutfräsen bei einem Fenster.



Nutfräsen bei einem Fenster auf der Seite der Scharniere.



Nutfräsen bei einem Fenster auf der Schließseite



### Standardausrüstung

HM Fräser Ø 38 x 3,5 mm (1840040),  
seitliche Führung und Serviceschlüssel

### Seibennuter



Art. Nr.	Bezeichnung	d	T
1850046	Fräshalterung m. Fräser Ø38x3,5	Achse	HM
1840040	Scheibennuter Ø 38x3,5	Schaft	HM
1840051	Scheibennuter Ø 55x3,5	Schaft	HM
1850045	Fräferschaft		



### Technische Daten

Leistung	550 W
Leerlaufdrehzahl	30.000/min
Gewicht	2,5 kg

# INSTALLATION UND RESTAURIERUNG VON TÜREN UND FENSTERN UND ZUBEHÖR

Produktvideo



## RA17VG | Dichtungsfräse

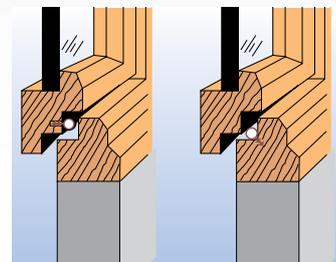
Dichtungsfräse; speziell für Holztüren und -fenster geeignet. Zum nachträglichen Einbau von Silikon isolierten Dichtungen. Ausgestattet mit einem doppelseitig verwendbaren Ø 3 mm Fräser, 2 austauschbaren Grundflächen, einem Seitenanschlag, einem Staubabsaugschlauch und einem Tragekoffer.



Ausgestattet mit 2 verschiedenen Führungsschienen: für gerade oder 45°-Nuten.



Mit Führungszapfen; für ein einfaches Einfräsen zu Beginn des Nutvorganges.



Schlitze in Fenstern, Türen oder Rahmen.

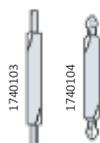
### Sonderzubehör

1222024 Spannange 8 mm  
1222085 Spannange 6,35 mm (1/4")

1740103 Doppelseitiger Dichtungs nutfräser

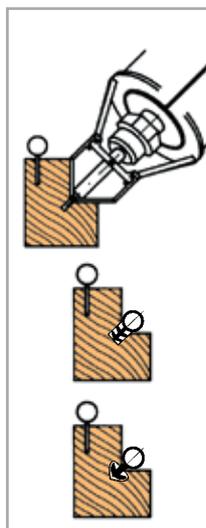
1740104 Doppelseitiger Dichtungsprofilfräser

1740410 Nut u. Dichtungsfräser HM

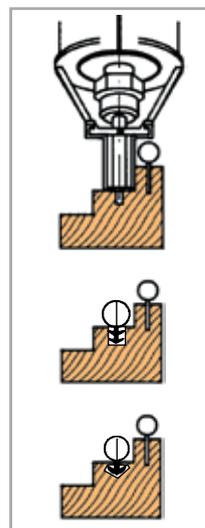


### Standardausrüstung

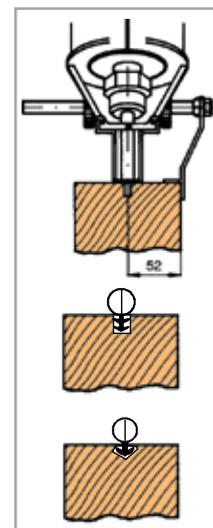
Transportkoffer, kombinierter zweiseitiger Fräser, 90°-Führung, gerade Führung, umkehrbarer Werkstückanschlag, Tiefenlehre, Serviceschlüssel und Staubabsaugschlauch 2,25 m.



Verwendung des 90°-Anschlages für 45°-Winkel; für Fugen bei Rahmen oder Fenster.



Verwendung des geraden Anschlages für gerade Fugen bei Rahmen oder Fenster.



Verwendung des geraden Anschlages und des Winkelanschlages für gerade Oberflächen wie es auf der Seite der Türangel ist.



### Technische Daten

Leistung	1000 W
Spannzange	6 mm
Leerlaufdrehzahl	14.000-30.000/min <sup>-1</sup>
Gewicht	1,9 kg

## Isolier-Dichtungen

## Isolier-Dichtungen

Ausgezeichnete Isolation gegen Kälte und Hitze sowie gegen Lärm. Perfektes Anpassen und Einstellen. Schutz vor Schmutz, Rauch und Feuchtigkeit. Max. Lebensdauer ohne Flexibilitätsverlust. Unentbehrlich für neue Konstruktionen sowie problemlose Anpassung an bereits bestehende Konstruktionen.

## PVC- und Gummidichtungen

Art. Nr.	Bezeichnung (Fräsen mit CR94D)
1204047	N11GT Typ 75 m (Farbe schwarz) Falz mind. 11 mm Schlitz 10x43,5 mm
1204048	N10GT Typ 75 m (Farbe schwarz) Falz mind. 10 mm Schlitz 10x3,5 mm
1204049	N9GT Typ 75 m (Farbe schwarz) Falz mind. 9 mm Schlitz 8x3,5 mm
1204050	FGT Typ 100 m (Farbe schwarz) Kerbe 6x3,5 mm



## P.V.C.

Art. Nr.	Bezeichnung (Fräsen mit CR94D)
1204038	N11P Typ 75 m (Farbe braun) Falz mind 11mm Schlitz 10x3,5 mm
1204039	N10P Typ 75 m (Farbe braun) Falz mind 10 mm Schlitz 10x3,5 mm
1204040	N9P Typ 75 m (Farbe braun) Falz mind 9 mm Schlitz 8x3,5 mm
1204140	N9P/B Typ 75 m (Farbe weiß) Falz mind 9 mm Schlitz 8x3,5 mm



## P.V.C.

Art. Nr.	Bezeichnung (Fräsen mit CR94D)
1204041	FP Typ 100 m (Farbe braun) Schlitz 6x3,5 mm
1204141	FP/B Typ 100 m (Farbe weiß) Schlitz 6x3,5 mm
1204036	PL11P Typ 75 m (Farbe braun) Falz mind 11 mm Schlitz 8x3,5 mm
1204037	PL10P Typ 75 m (Farbe braun) Falz mind 10 mm Schlitz 8x3,5 mm
1204042	PP Typ 100 m (Farbe braun) Schlitz 8x3,5 mm



## Silikondichtungen

Max. Lebensdauer; ausgezeichnete Widerstandsfähigkeit hinsichtlich Klima (-60° bis + 200°C) und Elastizität.

Art. Nr.	Bezeichnung (Fräsen mit RA17D)
1204081	FS1 Typ 100 m (Farbe braun) Drm. 8 mm Schlitz 5x3 mm
1204181	FS1/B Typ 100 m (Farbe braun) Drm. 8 mm Schlitz 5x3 mm
1204086	FS3 Typ 100 m (Farbe braun) Drm. 6 mm Schlitz 5x3 mm
1204186	FS3/B Typ 100 m (Farbe weiß) Drm. 6 mm Schlitz 5x3 mm
1204082	FS2 Typ 100 m (Farbe braun) Drm. 8 mm Schlitz Ankerschlitz
1204182	FS2/B Typ 100 m (Farbe weiß) Drm. 8 mm Schlitz Ankerschlitz
1204087	FS4 Typ 100 m (Farbe braun) Drm. 6 mm Schlitz Ankerschlitz
1204187	FS4/B Typ 100 m (Farbe weiß) Drm. 6 mm Schlitz Ankerschlitz



## Einbau- Laufrollen

Zum Anbringen von Isolier-Dichtungen



Art. Nr.	Bezeichnung
1746158	Laufrollen für die Mod. FS1,FS1/B, FS2, FS2/B, FS3, FS3/B, FS4 und FS4/B
1850036	Laufrollen für die Mod. FP, FP/B und FGT
1850037	Laufrollen für die Mod. N9P, N9P/B, N9GT, N10GT, PL10P, N10P und PP
1850047	Laufrollen für die Mod. PL11P, N11P, N11GT

Produktvideo



## RZ270S | Schneidmaschine

Speziell zum Schneiden von Türen, Tür-  
rahmen, Sockelleisten und Fußleisten.  
Ideal für Verleger von Parkettböden  
und sonstiger Bodenbeläge, wie Tep-  
piche, Keramikfliesen usw.  
Leistungsstarker Motor für einen sau-  
beren und präzisen Schnitt – einfach  
und schnell. Schnitthöhe und -tiefe  
sind mittels ihrer Verstellungsschraube ein-  
stellbar. Ihre Schnitttiefe ermöglicht  
das Schneiden der Türen mit einem Mal.  
Ausgestattet mit einem Staubabsaug-  
anschluss und einem Staubabsaug-  
schlauch zum Anschließen an eine  
externe Staubabsaugung.



Schneidet Türrahmen ohne De-  
montage der Türverkleidung,  
was einen präzisen und sauberen  
Schnitt erlaubt.



Ihre Schnitttiefe ermöglicht das  
Schneiden von Türen mit einem  
Mal, ohne auszusplintern.



Hohe Zuverlässigkeit beim Schnei-  
den von Sockelleisten oder Fußlei-  
sten.



Dank der Möglichkeit des  
Abnehmens des Vorderteils  
des Kopfes ist es möglich,  
beim Schneiden der Fußlei-  
sten die Ecken zu erreichen.



Schneiden einer Schattenfuge



### Standardausrüstung

HM-Sägeblatt Z 24 Ø 165 mm  
zum Schneiden von Türen und  
Fußleisten (Ref. 7040314),  
Staubabsaugschlauch 2,25 m lang,  
Transportkoffer und Services-  
chlüssel.

Für Holz, Spanplatten und  
Kunststoff.  
HM.Ø 165 Z24 Ø eje 20  
Ref. 7040314



Für Panzertüren Ø 165 30z  
Ø eje 20  
Ref. 7040316



Für Holz, Spanplatten und  
Kunststoff.  
HM D=165x20, 24Z (nur für  
RZ70M und RZ170N)  
Ref. 7040182



Für Panzertüren Ø 160  
30z Ø eje 20  
Ref. 7040194



### Technische Daten

Leistung	1.300 W
Schnitttiefe	0-47 mm
Mindestschnitthöhe	8 mm
Maximale Schnitthöhe	35 mm
Leerlaufdrehzahl	5.000/min
Gewicht	5,6 kg





**FR817T** | Eckenfräse

Speziell zum Fräsen der Ecken beim Polieren von Massivholzparkett oder Treppenstufen gedacht. Ermöglicht das Fräsen der Ecken, die von herkömmlichen Parkettschleifmaschinen nicht erreicht werden. Dadurch bleiben sie auf derselben Höhe wie der übrige Boden. Die Maschine ist mit einem Frontprotector ausgestattet, wodurch Schäden an der Fußleiste oder sonstigen Wandelementen vermieden werden. Enthält einen Staubabsauganschluss zum Anschließen an eine externe Staubabsaugung.



Ermöglicht das Fräsen der Ecken, die von herkömmlichen Schleifmaschinen nicht erreicht werden.



Dank ihrer Bauweise erreicht sie mühelos die Ecken.

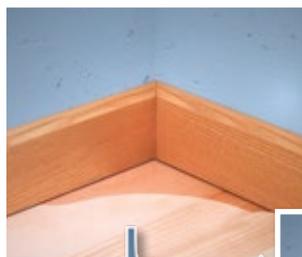


Einfache und rasche Justierung der Höhe des Fräasers.



Die Maschine ist mit einem Frontprotector ausgestattet, wodurch Schäden an der Fußleiste oder sonstigen Wandelementen vermieden werden.

Perfekte Endbearbeitung  
in kürzerer Zeit



**Standardausrüstung**  
90°-HM-Fräser, Serviceschlüssel und Transportkoffer.

**Technische Daten**

Leistung	1.000 W
Leerlaufdrehzahl	14.000-30.000/min
Gewicht	1,9 kg





**NEW**

### Versions

4000200 ATB80P 20 V 4 Ah  
4000300 ATB80P 20 V 2 Ah

Video



Video



## ATB80P | Cordless impact drill/screwdriver

Impact drill / screwdriver with great performance motor. Included in standard equipment 2 batteries Li-Ion of 20 V 4 Ah (also available in version with 2 Ah batteries) which give the tool great power and durability. Thanks to aluminium front part, it's especially designed for demanding jobs, percussion included. Break rundown for maximum tool safety. Metallic and strong drill chuck that allows a quick and keyless change of tools. Electronically adjustable work speed, 2 positions. Soft grip protectors. Equipped with LED light and four battery level light indicators. Quick charge (1 h).



Great performance. With percussion for drilling the walls and concrete.



Fast locking drill chuck.

### Standard equipment

2 batteries 20 V 4 Ah or 2 Ah (depending on version), charger, lateral handle with stopper, double bit, and transport case.



## ATB40 | Cordless drill/driver

Compact, handy and lightweight cordless drilling and screwing machine for multiple jobs. Fast locking drill chuck. Change of the tool without the need for keys. Electronically adjustable work speed, also has 2 positions for different needs. Equipped with LED light for optimal lighting of the work area. It incorporates 2 original Li-Ion batteries and fast power charger. The battery is charged in only 1 hour.



Compact, powerful and easy to use.



Fast locking drill chuck.



### Standard equipment

2 batteries, charger, double screw adaptor and carrying case.

### Versions

4000100 ATB40 12V 1.5 Ah

## Optional accessories for ATB80P and ATB40



Low friction countersink with depth stop:  
4040418 for bit Ø 3 mm (1/8")  
4040421 for bit Ø 4 mm (5/32")  
4040419 for bit Ø 4.5 mm (11/64")



4040423 Drill bit for hinges with depth stop.

### Specifications

Li-Ion battery	2 Ah / 4 Ah
Battery voltage	20V
Torque	45/55 Nm
No-load speed	0-400 / 0-1,500/min
Drill chuck	1.5-13 mm (19/32" - 33/64")
Weight	1.23 kg (2.71 lbs)



### Specifications

Li-Ion battery	1.5 Ah
Battery voltage	12V
Torque	25/14 Nm
No-load speed	0-400 / 0-1,400/min
Drill chuck	0.8-10 mm (1/32" - 25/64")
Weight	1 kg (2.20 lbs)



**NEW**



**Brushless**



Battery and charger not included

## SCB324 | Cordless jig saw

Compact and powerful jig saw with brushless motor.  
Plastic protection base to protect the used materials.  
Practical lock-off switch for higher security.  
Soft grip ergonomic handle.  
Electronic speed regulation and pendular system with four positions.  
Equipped with saw blade quick changing system which allows to change the saw blade one-handed.  
Resistant tiltable base from 0° to 45° for perfect mitering cuts.  
Compatible with batteries BT204 and BT202, which include 4 led battery indicators. Quick charge (1 h).



Precise cutting at different angles.



Quick and easy changing of the saw blade, one-handed.



LED light for optimal lighting of the work area.

**Optional accessories**  
4068656 Li-Ion battery 20 V 4 Ah BT204  
4068657 Li-Ion battery 20 V 2 Ah BT202  
4068658 Charger CH80

Video



### Specifications

Máx. cutting depth in wood	85 mm (3-11/32")
Máx. cutting depth in aluminium	20 mm (25/32")
Máx. cutting depth in steel	10 mm (25/64")
No-load speed	700-3,000/min
Weight	2.3 kg (5.07 lbs)



**NEW**



Battery and charger not included

## SSB65 | Cordless Reciprocating Saw

Powerful and versatile cordless reciprocating saw, equipped with a powerful motor. Multitask tool thanks to the exchange of saw blades and the ability to cut with the blade flexed. Allows you to perform the cutting of frames, aluminium / iron profiles in metalwork, PVC or copper pipes and pruning work such as cutting branches.  
It has electronic speed control and positionable front skid. Quick clamping of the saw blade.  
Compatible with batteries BT204 and BT202, which include 4 led battery indicators. Quick charge (1 h).



Its body can rotate 90° to both sides, making it easy to cut in different positions

**Optional accessories**  
4068656 Li-Ion battery 20 V 4 Ah BT204  
4068657 Li-Ion battery 20 V 2 Ah BT202  
4068658 Charger CH80

### Reciprocating Saw blades for SSB65

Wood (with nails), pipes and profiles.  
6531050 225x19x1.25 mm (8-55/64"x3/4"x3/64")  
4D BIM (Blister 3 pcs)

Wood, plywood, MDF.  
6531051 225x19x1.25 mm (8-55/64"x3/4"x3/64")  
4D HCS (Blister 3 pcs)

For fast cuts in wood, pruning of wooden materials.  
6531052 240x19x1.5 mm (9-29/64"x3/4"x1/16")  
5D HCS (Blister 3 pcs)

For medium cuts in wood and plywood.  
6531053 300x19x1.5 mm (11-13/16"x3/4"x1/16")  
4D HCS (Blister 2 pcs)

For cuts in metal (2-8 mm) (5/64" - 5/16"), pipes and profiles.  
6531054 150x19x0.8 mm (5-29/32"x3/4"x1/32")  
HSS (Blister 5 pcs)



### Specifications

Length of Stroke	26 mm (1-1/32")
No-load speed	0-2,800/min



**NEW**



Battery and charger  
not included

Brushless

**NEW**



Battery and charger  
not included



Brushless

## SRB165 | Cordless circular saw

Compact circular saw with powerful brushless motor.

Equipped with automatic control of the cutting speed, which gives an optimal performance.

Big base plate gives great stability during work and allows to achieve perfect finishings when cutting at different angles.

Very precise angle adjustment. Break rundown for maximum tool safety. Practical and comfortable: well-positioned gravity centre and soft grip ergonomic handle.

Equipped with dust collector connection. Compatible with batteries BT204 and BT202, which include 4 led battery indicators. Quick charge (1 h).

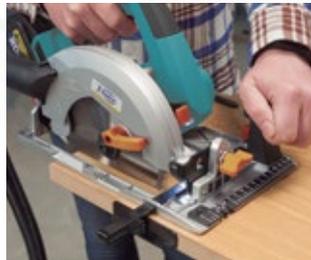
### Optional accessories

- 4068656 Li-Ion battery  
20 V 4 Ah BT204
- 4068657 Li-Ion battery  
20 V 2 Ah BT202
- 4068658 Charger CH80

Saw blade for wood MD  
Ø165x20 (6-1/2"x25/32")  
24Z Ref. **7440426**



Saw blade for chipboard  
and plastic materials MD  
Ø 165x20 (6-1/2"x25/32")  
40Z Ref. **7440419**



Its power provides a quick and perfect cut.



Cutting at different angles.



LED light for optimal lighting of the work area.



Video

## FRB300 | Cordless Router/Trimmer

Cordless router for wood and plastics. High accuracy and stability during milling. Practical and comfortable: well-positioned center of gravity and ergonomic handle with soft grip. Equipped with dust collector connection.

Compatible with batteries BT204 and BT202, which include 4 led battery indicators. Quick charge (1 h).

### Standard equipment

- Collets of 6 and 8 mm (15/64" and 5/16")
- Guide with roller
- Parallel guide
- Dust nozzle + knob
- Service key

### Optional accessories

- 4068656 Li-Ion battery  
20 V 4 Ah BT204
- 4068657 Li-Ion battery  
20 V 2 Ah BT202
- 4068658 Charger CH80



Realization of chamfers or moldings.



Realization of slots



LED light for optimal lighting of the work area.

### Specifications

Saw blade Ø	165 mm (6-1/2")
Cutting depth at 90°	54 mm (2-1/8")
Cutting depth at 45°	41 mm (1-39/64")
No-load speed	4,800/min
Weight	2.9 kg (6.39 lbs)



### Specifications

Ø Collets	6 and 8 mm (15/64" and 5/16")
No-load speed	10,000-30,000/min
Weight	2 kg (4.41 lbs)





**BT202** | Battery Li-Ion 20V 2 Ah

**BT204** | Battery Li-Ion 20V 4 Ah

Li-Ion batteries for our cordless tools range. They incorporate Samsung SDI lithium-ion cells (recognized as world number 1). Among the characteristics of the Samsung SDI cells stand out: improved security, energy efficiency, load capacity and higher performance.

Superior quality and safety for optimal performance of our cordless tools range.

By using cells with greater capacity and power, it is possible to dimension the battery in the most efficient way. This allows to reduce the total weight of the tools.

Thanks to its greater capacity, the tools can be used for a longer period of time.

Battery protection against overcharge, overheating and against total discharge.

Charger indicators with 4 LED lights.

Quick charge (full charge in 1 h).

**CH80** | Charger for batteries BT202 and BT204

Charger especially designed for quick charge of the batteries BT202 and BT204.

With battery level indicators.

## References

4068656 Battery Li-Ion 20 V 4 Ah BT204

4068657 Battery Li-Ion 20 V 2 Ah BT202

4068658 Charger CH80



## Compatible with:

ATB80P, SCB324, SSB65, SRB165 and FRB300.

### TM33W | Gehrungssäge

Hochpräzise schwenkbare, tragbare Gehrungssäge. Ausgestattet mit einem HM-Sägeblatt d=300 Z48. Schnittkapazität von 160 x 95 mm oder 200 x 45 mm bei 0° Grad Einstellung von Tisch und Schwenkkopf.

#### Einfache Bedienung:

Der Gasdruckdämpfer, das Sanftanlaufsystem und die Doppelriemenübertragung, ohne Verzahnungsgeräusch, ermöglichen eine sehr komfortable Bedienung und so eine Steigerung der Schnittgenauigkeit und der Qualität der auszuführenden Arbeit.

#### Sicherheitssystem:

Die TM33W ist mit einer patentierten Sägeblattbremse ausgestattet, die das Sägeblatt wenige Sekunden nach dem Abschalten der Maschine stoppt, einem Sicherheitssystem gegen unbeabsichtigtes Einschalten, umfassendem Sägeblattschutz und einen Staubabsauganschluss.



**Standardausrüstung**  
HM-Sägeblatt für den gewerblichen Einsatz, Ø 300 mm 48 Z, Längsanschlag und Werkzeug.

Neuer oberer Tisch, mehr Auflagefläche für zusätzliche Arbeiten. Schnittkapazität von 0 bis 55 mm einstellbar. Längsanschlag mit Skala der Vorderseite für einfaches Schneiden. Einrichten eines Anschlags (optional) für Schnittwinkel möglich

Produktvideo



Stufenlose Bewegung dank des neuen, leistungsstarken Gasdruckdämpfers



Ausgerüstet mit einem Präzisionslaser zum Führen des Schnitts. Automatisches Einschalten beim Starten der Maschine. Mit Ein-Ausschalter zum Abschalten beim Arbeiten am oberen Tisch. Die Laservorrichtung ist direkt auf der Sägeblattklemmmutter montiert, so dass der Laserstrahl in jeder Schnittposition seine Präzision behält.

# GEHRUNSSÄGEN UND ZUBEHÖR

77 

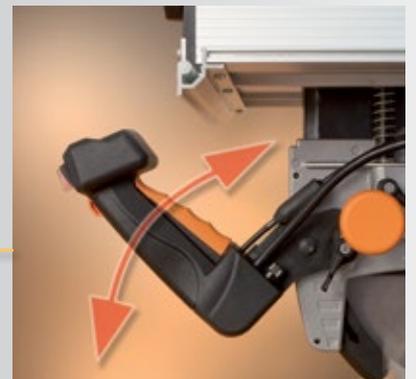
Elektronischer Sicherheitsschalter schützt die Maschine gegen versehentliches Einschalten, aufgrund eines Stromausfalls. Es ermöglicht auch den Sanftanlauf der Maschine, ohne plötzliche ruckartige Bewegungen, was Schäden am Riemen oder Motor verhindert.



Einfacher Austausch des Sägeblatts dank des Sperrknopfs.  
Grundausrüstung: HM-Sägeblatt d=300 mm 48 Z.



Neue Höheneinstellung des oberen Tisches durch ein spezielles System. Ermöglicht eine präzise und stufenlose Einstellung.



Ergonomischer verstellbarer Griff für die ideale Arbeitsposition.  
Spezieller Schutz gegen den Sägestaub.



## TS33W

Gehrungssäge ähnlich wie Modell TM33W, aber ohne oberen Tisch.

## Sonderzubehör für TM33W und TS33W



7246098 Gehrungsanschlag (nur für TM33W)

6446073 Staubabsaug Schlauch 2,25 m (für oberen Tisch)



3345416 Klemmset

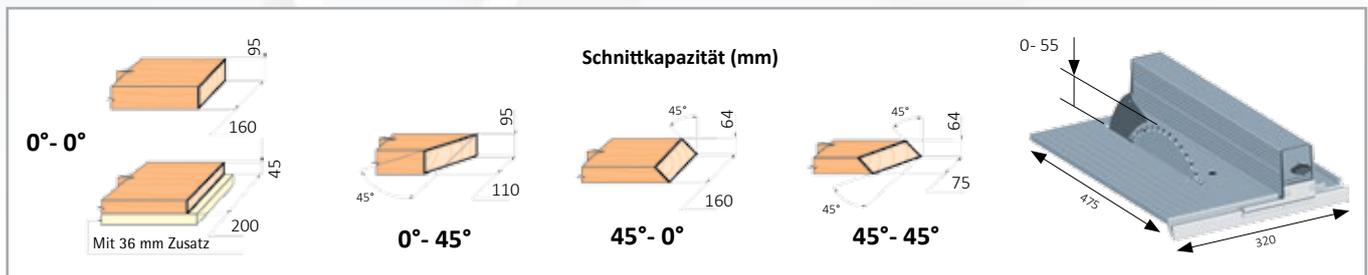


3346388 Schnittauflage bis 200 mm Breite

3345470 Reihe seitlich angebrachter Griffe für einfaches Transportieren.



5800100 fahrbarer Arbeitstisch MT58K. Höhenverstellbar in bis zu vier verschiedenen Stufen. Man kann den MT58K mit einer oben darauf montierten Gehrungssäge transportieren.



### Technische Daten

Leistung	1.500 W
Leerlaufdrehzahl	3.700/min
Sägeblattdurchmesser	300 mm
Unterer Tisch Führung*	57 mm
Gewicht	20 kg

\*gemäß EN-61029 Standards



## TM433WTC | Transportable Gehrungssäge

Das TM433WTC ist fahrbar. Er ist mit verstellbaren Auflagerrollen für lange Teile ausgerüstet und sehr praktisch für das Arbeiten und Teile befördern. Ermöglicht das einfache Benutzen von Aufzügen und das Hinauf- und Hinuntertragen im Treppenhaus. Breite 61,5 cm.

### Standardausrüstung

Der TM433WTC ist mit einem HM-Sägeblatt 48Z, 2 seitlichen Auflagerrollen für lange Teile und der TC133R zusammen mit dem Tisch ausgerüstet.



Sehr komfortables Arbeiten beim Schneiden langer Teile dank den verstellbaren Auflagerrollen auf beiden Seiten.



### TM43L | Gehrungssägen

Transportable Gehrungssäge. Durch ein neigbares Sägeblatt auch für Schifterschnitte geeignet. Mit oberem Sägertisch und Staubabsaugungsanschluß. Integriertes Sicherungssystem mit Sägeblattbremse und Schutz gegen unvorhergesehenes Einschalten.



Die Basis ist aus einem Stück und bietet eine große Auflagefläche.



Ausgestattet mit Sicherheitsvorrichtungen, die vor Verletzungen durch das Sägeblatt schützen.



Der Griff kann so eingestellt werden, dass ein bequemes Arbeiten ermöglicht wird.

#### Standardausrüstung

Professionelles HM-Sägeblatt d=250 mm Z40, Längsanschlag und Serviceschlüssel.



Oberer Tisch mit Längsanschlag und Spaltkeil, ideal für Längsschnitte als auch zum Ablängen. Sägeblattschutz für gefahrloses Arbeiten.



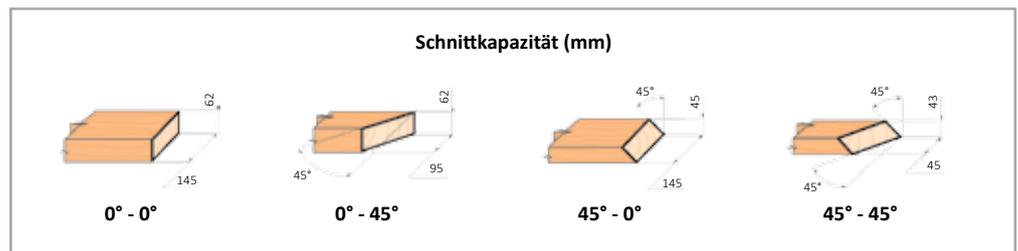
Sonderzubehör: Klemmset (Art. 3345416)



Sonderzubehör: Seitliche Tragegriffe zum einfachen und seitlichen Transport (Art. 3345470)

#### Sonderzubehör

3345416 Klemmset  
3345470 Seitliche Tragegriffe  
7246098 Gehrungslehre  
6446073 Staubabsaugschlauch (2,25 m) (Bei Arbeiten als Tischkreissäge)  
5800100 Fahrbarer Tisch für Gehrungssäge MT58K



#### Technische Daten

Leistung	1.100 W
Leerlaufdrehzahl	5.500/min
Sägeblattdurchmesser	250 mm
Gewicht	18 kg



#### Schnittkapazität

Kopf	Tisch	Kapazität
0°	bei 0°	62x145 mm
	bei 45°	62x95 mm
45°	bei 0°	45x145 mm
	bei 45° left	43x45 mm

Max. Schnittkapazität am oberen Tisch: 40 mm  
Abmessungen oberer Tisch: 307x375 mm

# GEHRUNSSÄGEN UND ZUBEHÖR

80



## TS72C | Gehrungssägen

Schwenkbare Gehrungssäge für exakte Gehrungsschnitte bis zu 150 mm. Sägeblattkopf neigbar von 0° bis 45°. Ausgerüstet mit oberem Tisch inkl. einstellbaren Längsanschlag.

Integriertes Sicherheitssystem.

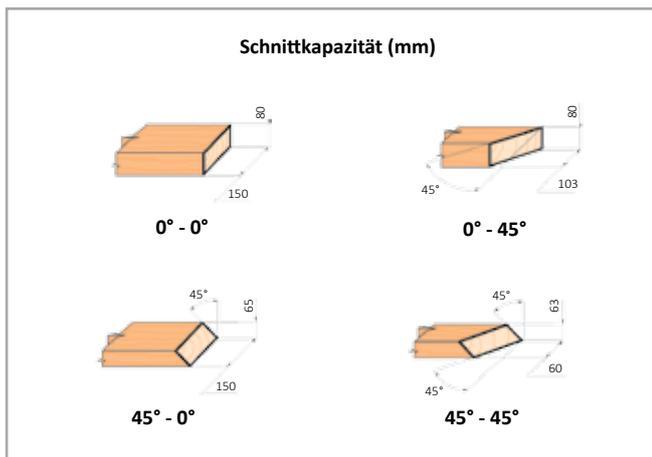
Anschluss für eine externe Staubabsaugung. Ausgestattet mit HM-Sägeblatt mit Z=48. Kraftvoll, präzise und sicher.

### Standardausrüstung

Professionelles HM-Sägeblatt  
Z=48, Ø 300 mm

### Sonderzubehör

7500092 Klemmset, 6446073 Staubabsaugschlauch (2,25 m) (bei Arbeiten am oberen Tisch), 5800100 Fahrbarer Tisch Für, Gehrungssägen MT58K



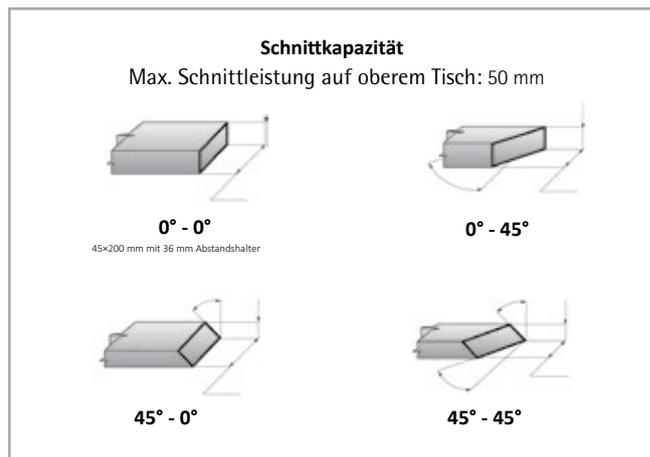
## TM233W | Gehrungssäge

Hochpräzise, tragbare, schwenkbare Gehrungssäge. Hohe Schnittleistung.

Sägeblattkopf von 0° bis 45°. Ausgestattet mit oberem Tisch, HM-Sägeblatt Z72 für Aluminium und Klemm-Set. Integriertes Sicherheitssystem mit Sägeblattbremse und Schutz vor versehentliches Einschalten. Anschluss für externe Staubabsaugung. Enthält Sperre für einfaches Wechseln des Sägeblattes. Keine Getriebe-geräusche: Zahnriemenantrieb.

### Sonderzubehör

3345470 Klemmset  
6446073 Absaugschlauch 2,25 m (für oberen Tisch)  
5800100 MT58K Fahrbarer Tisch  
7246098 Gehrungslehre für Tisch



### Ausführungen

TS72C: 220V 1200W Einphasen-Motor

TS73C: 220/380V 1300W Dreiphasen-Motor

### Technische Daten

Leistung	1.200/1.300 W (entsprechend Modelle)
Leerlaufdrehzahl	3.000/min
Sägeblattdurchmesser	300 mm
Gewicht	30 kg



### Technische Daten

Leistung	1.500 W
Leerlaufdrehzahl	3.700/min
Sägeblattdurchmesser	300 mm
Gewicht	19 kg





### TS233W | Gehrungssäge

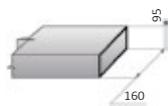
Hochpräzise, tragbare, schwenkbare Gehrungssäge ohne Tisch. Hohe Schnittleistung. Sägeblattkopf von 0° bis 45°. Ausgestattet mit oberem Tisch, HM-Sägeblatt Z96 für Aluminium und Klemm-Set. Integriertes Sicherheitssystem mit Sägeblattbremse und Schutz vor versehentlichem Einschalten. Anschluss für externe Staubabsaugung. Enthält Sperre für einfaches Wechseln des Sägeblattes. Keine Getriebegeräusche: Zahnriemenantrieb.

#### Sonderzubehör

3345470 Klemmset

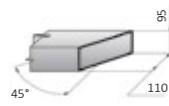
5800100 MT58K Fahrbarer Tisch

#### Profilschnittleistung

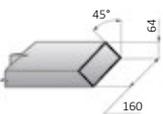


0° - 0°

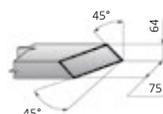
45x200 mm mit 36 mm Abstandshalter



0° - 45°



45° - 0°



45° - 45°

### Sägeblätter

#### Gehrungssägen

#### Modelle

Für Holz, Spanplatten und Kunststoff.  
HM. Ø 250 x 20/30 x 3,2 Z40  
Ref. **4340082**



TM43L  
TS48L

Für Holz, Spanplatten und Kunststoff.  
HM. Ø 300 x 20/30 x 3,1 Z48  
Ref. **9040068**



TM33W  
TS33W

Für Holz, Spanplatten und Kunststoff.  
HM. Ø 300 x 30 x 2,8 Z48  
Ref. **7240188**



TM72/73C,  
TS72C,  
TS73C  
TM33W,  
TS33W

Für Spanplatten und Aluminium- und Kunststoffprofile.  
HM. Ø 300 x 30 x 3,2 Z72 A.D. 0  
Ref. **9040069**



TM72/73C,  
TS72/73C,  
TM33W,  
TS33W  
TM233T

Für Aluminium- und Kunststoffprofile.  
HM. Ø 300 x 30 x 3,2 Z96 A.D. neg.  
Ref. **3340319**



TM72/73C,  
TS72/73C,  
TM33W,  
TS33W  
TS233T

Für lackierte Formteile.  
HM Ø 300 x 30 x 2,7 Z96 Teflon  
Ref. **3340190**



TM72/73C,  
TS72C,  
TS73C  
TM33W,  
TS33W

#### Technische Daten

Leistung	1.500 W
Leerlaufdrehzahl	3.700/min
Sägeblattdurchmesser	300 mm
Gewicht	19 kg



## MT58K | Fahrbarer Arbeitstisch

Der MT58K ist höhenverstellbar, transportierbar und zusammenklappbar und bildet eine solide Arbeitsoberfläche, auf der die Maschine befestigt werden kann. Man kann den Tisch zusammenklappen und so die auf dem Tisch aufgebaute Maschine transportieren ohne diese abbauen zu müssen.

Arbeitshöhe: 810, 734, 621 oder 383 mm.  
Tischabmessung: 600x450 mm  
Belastbarkeit: 100 kg



Einfach die Höhenstange mit den Fuß betätigen und den Höhenversteller mit der Hand hochziehen.



Der MT58K kann mit montierter Maschine transportiert werden.

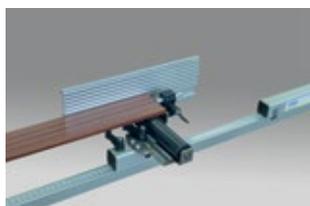


Je nach auszuführender Arbeit vierfach höhenverstellbar.

## Optionales Zubehör für MT58K

### TEX58Z | Ausziehbarer Anschlag

Zum Ablängen langer Werkstücke. Ausziehbare Teleskopführung mit Doppelverriegelung, Endanschlag und Messkala. Dazwischen Anschlag mit Messkala in mm und Transportrolle, die mit der Kappsäge ausgerichtet ist. Solide und stabile Ausführung. Zusammenklappbar und leicht zu transportieren.



Hohe Schnittqualität

#### Technische Daten

Schnittlänge (Länge 1): 0 - 1.360 mm  
Schnittlänge (Länge 2): 1.360 - 2.250 mm  
Gewicht: 5 kg



### 5845325 Tischverlängerung MT58K (u.)

Die optionale Tischverlängerung 5845325 kann an jeder Seite des Tisches montiert werden und ermöglicht das bequeme Arbeiten mit langen Werkstücken. Mit einer Rolle zum leichten bewegen des Werkstückes ausgestattet.



## TC133R | Winkelkopierer "AngleCopy"

"AngleCopy" sorgt für den richtigen Winkel beim Gehrungsschnitt ohne Maßnehmen und ohne Zeitverlust durch komplizierte Berechnungen. "AngleCopy" ist sehr praktisch zum Kopieren von Winkeln, die anders sind als 90°. Beim Kopieren des gewünschten Winkels mit "AngleCopy" halbiert die Schnittführung den Winkel, so dass die genaue Position für den Gehrungsschnitt gefunden wird. Sie ist außerdem mit einem kleinen Knopf zum Fixieren des kopierten Winkels und zum Vermeiden

von Fehlern beim Übertragen des Winkels zu der Maschine ausgestattet. Legt man den "AngleCopy" parallel zum Werkstück und schneidet mit der Säge parallel zu dem durch die Schnittführung markierten Winkel, so erhält man einen perfekten Gehrungsschnitt. Der gesamte Prozess erfolgt ohne Maßnehmen oder Ausführen von Berechnungen, und man erhält auf einfache und schnelle Weise ein perfektes Resultat. Fehler sind ausgeschlossen. "AngleCopy" ist mit allen Gehrungssägen für

Holz oder Metall auf dem Markt kompatibel. Er kann für innere und äußere Winkel verwendet werden, indem man den Schneidwinkel auf dem Werkstück mit einem Stift oder einer Handsäge anreißt. Seine perfekte Symmetrie ermöglicht das Anreißen des Schnittes auf beiden zu schneidenden Werkstücken. "AngleCopy" erleichtert verschiedene Zimmermannsarbeiten, Bauarbeiten und viele andere Arbeiten. Er ist speziell für den professionellen Einsatz ausgelegt.



Einfaches Kopieren des Winkels.



Erlaubt einen präzisen Schnitt, indem einfach das Sägeblatt parallel zur Schnittführung angesetzt wird.



Ein perfektes Ergebnis in kürzester Zeit.

Produktvideo



## SRI174T | Tauchsäge

Stabile und ergonomische Bauweise. Die Säge gleitet direkt auf der Führung ohne weiteres Zubehör. Ihr kraftvoller Motor ermöglicht das Schneiden verschiedener Arten von Materialien.

Automatischer Überlastschutz und sanfter Anlauf für einen leichten Maschinenstart, Schnellstopp für das Sägeblatt, passender hinterer Handgriff, Sperrhebel für einfachen Blattwechsel mit Spaltkeil. Staubabsauganschluss.



Praktisches und präzise Schnitttiefeinstellung von 0 bis 55 mm.



Präzise Gleitführung.



Ermöglicht Schnitte 13,5 mm Abstand von der Wand oder sonstigen vertikalen Oberflächen.



### Sonderzubehör

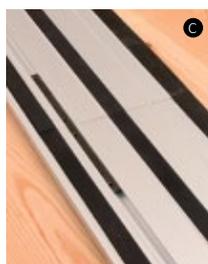
- 7406518 UCP174T-800 Schnittlineal (800 mm) **A**
- 7406519 UCP174T-1400 Schnittlineal (1400 mm) **B**
- 7445818 Verbindungsset **C**
- 7445819 Set aus 2 Saugnäpfen (für glatte, nicht-poröse Oberflächen) **D**
- 6046843 Schraubzwingen **E**
- 6446073 Absaugschlauch 2,25 m



### Standardausrüstung

HM-Sägeblatt Ø 160 mm Z28 zum Schneiden von Holz und Kunststoff.

Staubabsauganschluss, Transportkoffer und Serviceschlüssel.



### Sägeblätter

HM-Sägeblatt Ø160 x 20 mm Z28 universell für Holz und Kunststoff (standardmäßig im Lieferumfang enthalten) Ref. **7440163**

HM-Sägeblatt Ø160 x 20 mm Z48 für Laminate, Corian® und Hartes Oberflächenmaterial

Ref. **7440327**

Corian® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont

HM-Sägeblatt Ø160 x 20 mm Z54 AD -5° für Aluminium- und Kunststoffprofile

Ref. **7440328**

### Technische Daten

Leistung	1.150 W
Sägeblattdurchmesser	160x20 mm
Schnitttiefe bei 90°	55 mm
Schnitttiefe bei 45°	35 mm
Leerlaufdrehzahl	5.500/min
Gewicht	4,7 kg



**NEU**



Produktvideo



**7445036** | Kit Zum Ausklinken von Alu-Verbundplatten (Set SRI174T)

**Einfaches Ausklinken von Alu-Verbundplatten.**

Das neue Ausklink-Set für unsere Tauchsäge SRI174T ermöglicht das schnelle und einfache Ausklinken von Alu-Verbundplatten (Alucobond®, ...) um Sie anschließend entsprechend der Montageanforderungen zu falten.



**Einfache Tiefeneinstellung.**  
Das Set beinhaltet eine einfache Vorrichtung um die Frästiefe der Tauchsäge einfach und schnell einzustellen.



Set bestehend aus Schutzhaube, 90° Frässcibe (Art. 7445038), Tiefeneinstellvorrichtung und Anzeige.

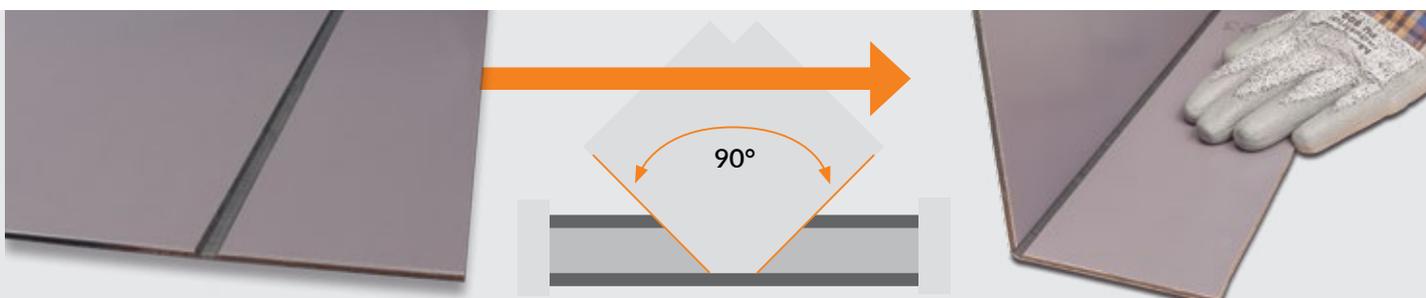
Art. 7445036 Set zum Ausklinken Alu-Verbundplatten.  
Art. 7400300 Tauchsäge SRI174T.  
Art. 7400400 Tauchsäge SRI174T mit Führungsschiene 800 mm.



**Staubabsaugung.**  
Der einstellbare Absaugadapter Und das Design der Schutzhaube sorgen für eine optimale Späneabsaugung.

**Sägeblätter**

Schutzhaube, 90° Frässcibe  
Art. 7445038



**NEU**



## SR210 | Handkreissägen

Einfache Handhabung. Ausdauernd und sicher in der Bedienung. Kraftvoller 1.900 Watt Motor für Schnitttiefen bis zu 75 mm. Verstellbare Schnitttiefen- und -winkel. Ausgestattet mit einer kompletten Schutzvorrichtung mit automatischem Rücksetzmechanismus.



Schnitttiefe bis zu 75 mm.

Produktvideo



Durchführung von Gehrungs-schnitten.



## SR165 | Handkreissägen

Kraftvoller 1.200 W Motor. Schnitttiefe bis zu 55 mm. Ausgestattet mit einem Spaltkeil und Sägeblatt-schutz sowie einem Staubabsauganschluss.



Leicht und stabil. Schnitttiefe bis zu 55 mm.

Produktvideo



Durchführung von Gehrungs-schnitten.



### Sonderzubehör

9046556 Führungsplatte SR210 für UCP90

7446879 Führungsplatte SR165 für UCP90

9045705 UCP90 Schnittführung

8204077 Adapter für Absaugung SR165

6446073 Absaugschlauch 2,25 m\*

1746245 Staubabsauganschluss 5 m\*

(\* Bei SR165 nur mit optionalem Adapter 8204077



Die Kreissäge SR165 kann mit Adapter, Art.-Nr. 7446879, mit der Schnittführung verbunden werden.

### Sägeblätter

### Modelle

Für Holz  
HM Ø 210x30x2,4 48z  
Ref. **9040022**



SR210

Für Holz, Spanplatten und Kunststoff  
HM Ø 165x20 40z  
Ref. **7440419**



SR165

### Technische Daten

Leistung	1.900 W
Sägeblattdurchmesser	210x20 mm
Schnitttiefe 90°	75 mm
Schnitttiefe 45°	53 mm
Leerlaufdrehzahl	5.000/min
Gewicht	5,9 kg



### Technische Daten

Leistung	1.200 W
Sägeblattdurchmesser	165x20 mm
Schnitttiefe 90°	55 mm
Schnitttiefe 45°	38 mm
Leerlaufdrehzahl	4.700/min
Gewicht	4,2 kg





## SC324Y | Stichsäge

Kraftvolle hochgenaue professionelle Stichsäge, ausgestattet mit einem Rutschfesten Handgriff. Ausrissfreier Schnitt.

Elektronische Drehzahlregelung und vierfache PendelhubEinstellung für Holz, Eisen und NE-Metalle, Kunststoff etc.

Ausgestattet mit einem Sägeblatt-schnellwechsler.

Tisch ist von 0-45° schwenkbar



Grundplatte von 0° to 45° schwenkbar.



Spannschutz

### Standard Ausstattung

Spannschutz, Kunststoffführung, Satz von 3 Stichsägeblättern, Staubabsauganschluss, Transportkoffer.

### Sonderzubehör

6466073 Absaug Schlauch 2,25 m



Präziser ausrissfreier Schnitt

## Stichsägeblätter

### Art. Nr. Beschreibung

3440095	Normaler Schnitt, für Weich- und Hartholz bis 60 mm (HCS, Zahnteilung 4 mm, verzahnte Länge 75 mm)
3440167	Normaler Schnitt, für Weich- und Hartholz bis 80 mm. (HCS Zahnteilung 4 mm, verzahnte Länge 105 mm)
3440094	Kurvschnitt, für Weich- und Hartholz bis 60 mm (HCS, Zahnteilung 4 mm, verzahnte Länge 75 mm)
3440093	Feiner Schnitt, für Weich- und Hartholz, Spanplatten bis 30 mm (HCS, Zahnteilung 2.5 mm, verzahnte Länge 75 mm)
3440163	Feiner Schnitt, für Weich- und Hartholz, Spanplatten bis 30 mm. (HCS, Zahnteilung 2.5 mm, verzahnte Länge 105 mm)
3440097	Feiner Schnitt, für Weich- und Hartholz, Spanplatten bis 80 mm. Für Linoleum und Kunststoffe bis 8 mm (HCS, Zahnteilung 4 mm, verzahnte Länge 105 mm)
3440164	Feiner Schnitt, für Weich- und Hartholz, Spanplatten bis 80 mm. Für Linoleum und Kunststoffe bis 8 mm (HCS, Zahnteilung 4 mm, verzahnte Länge 105 mm)
3440096	Grober Schnitt, für Weich- und Hartholz bis 60 mm. Für Polyurethane bis 40 mm (HCS, Zahnteilung 3 mm, verzahnte Länge 75 mm)
3440098	Für weicher Stahl, Eisen bis 3 mm. Aluminium und NE-Metalle bis 4 mm. Melamin und faserverstärkte Kunststoffe bis 8 mm (HCS, Zahnteilung 1.2 mm, verzahnte Länge 52 mm)
3440165	Für weicher Stahl, Eisen bis 3 mm. Aluminium und NE-Metalle bis 4 mm. Melamin und faserverstärkte Kunststoffe bis 8 mm (BIM, Zahnteilung 1.2 mm, verzahnte Länge 105 mm)
3440099	Für weicher Stahl, Eisen bis 6 mm. Aluminium und NE-Metalle bis 8 mm. Melamin und faserverstärkte Kunststoffe bis 10 mm (HCS, Zahnteilung 2 mm, verzahnte Länge 52 mm)
3440166	Für weicher Stahl, Eisen bis 6 mm. Aluminium und NE-Metalle bis 8 mm. Melamin und faserverstärkte bis 10 mm (BIM, Zahnteilung 2 mm, verzahnte Länge 105 mm)
3440100	Für weicher Stahl, Eisen bis 6 mm. Aluminium und NE-Metalle bis 8 mm. Eternit, Verbundstoffe, Asbestzement bis 10 mm (HSS, Zahnteilung 3 mm, verzahnte Länge 52 mm)



### Technische Daten

Leistung	650 W
Maximale Schnitttiefe in Holz	100 mm
Leerlaufdrehzahl	500-3.000/ min
Grundplattenverstellung	0°-45°
Gewicht	2,5 kg





## UCP90 | Führungslineal

Die Führung UCP90 ermöglicht das Ausführen gerader Schnitte und garantiert eine perfekte Führung der Säge mit voller Stabilität. Anpassbar an alle Virutex-Modelle von Kreis- und Stichsägen. Werkseitig mit zwei Fixiersystemen ausgestattet, die ein sicheres Halten des Werkstücks ermöglichen: zwei Saugnäpfe für glatte und nicht poröse Oberflächen und ein Set aus zwei Schraubzwingen, die an der Unterseite der Führung zu befestigen sind, auch wenn die Führung länger als die Platte ist. Die Führung ist außerdem mit rutsch-hemmenden Streifen versehen, um die Platte vor möglichen Kratzern zu schützen.

### Standardausrüstung

Führung 1400 mm lang mit Adapter für Kreissäge, 2 Saugnäpfe und 2 Schraubzwingen.



Rutschhemmende Streifen für eine bessere Fixierung. Sie schützen die Platte vor möglichen Kratzern.



Die Führung kann mittels der zwei im Lieferumfang enthaltenen Saugnäpfe auf glatten und nicht porösen Oberflächen fixiert werden.



Zwei Schraubzwingen zum Fixieren der Führung. Sind im Lieferumfang enthalten.

### Kreissägen + UCP90



9046556 Führungsplatte SR210 (optional)



7446879 Führungsplatte SR165 (optional).

### Accesorios opcionales

- 9046556 Führungsplatte SR210 für UCP90
- 7446879 Führungsplatte SR165 für UCP90
- 9045754 Führung 1400 mm Länge **B**
- 9045755 Führung 2400 mm Länge **C**
- 6045756 Set aus 2 Saugnäpfen UCP90
- 6046843 Schraubzwingen
- 9045812 Verbindungsset für Führung UCP90





## AS182K / AS282K / AS382L | Absaugsysteme

Professionelles Trocken- / Nass-Absaugsystem. Speziell eingerichtet für Anschlüsse aller gängigen Elektrowerkzeuge. Ausgestattet mit einem Anschluß für Automatikbetrieb besitzt es ein spezielles System, welches die Absaugung über den Schalter des Elektrowerkzeugs aktiviert. Ein Doppelanschluß erlaubt den gleichzeitigen Anschluß von 2 Maschinen.



Das Absaugsystem ist leicht transportierbar.



Doppelfiltersystem für Mikrostaub.



Anschlussmöglichkeit für 2 Elektrowerkzeuge

### Optionale Staubbeutel

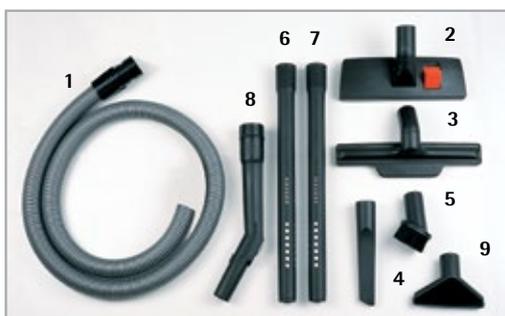
10 Beutel für AS182K (Ref. 8299682)  
5 Beutel für AS282K und AS382L (Ref. 8299683)



Steckdose mit Automatik für externen Anschluss für einer Maschine



Die Modelle AS282K und AS382L haben eine sehr großes Aufnahmevolumen.



### Absaug-Set 8246233 (Sonderzubehör)\*

Pos.	Art. Nr.	Bezeichnung
1	8299157	Flexibler Schlauch 2 m
2	8299158	Bürste
3	8299159	Düse für den Nasseinsatz
4	8202131	Fugendüse
5	8299092	Saugbürste
6 Et 7	8202316	Saugrohr
8	8202317	Saugrohr, gebogen
9	8202134	Universal-Dreieck-Düse



### Sonderzubehör

8299173 "Y" -Verbinder für AS382L (standardmäßig im Lieferumfang der Modelle AS182K und AS282K enthalten)

(\* Das Staubabsaug-Set Ref. 8246233 und 6446073 ist standardmäßig im Lieferumfang der Modelle AS182K und AS282K enthalten.

### Technische Daten

Leistung AS182K und AS282K	1.200 W	Saugvolumen AS182K und AS282K	170 m <sup>3</sup> /h
Leistung AS382L	2.300 W	Saugvolumen AS382L	340 m <sup>3</sup> /h
Behälter Volumen AS182K	27 l	Externanschluss max.	2600 W
Behälter Volumen AS282K <sup>(1)</sup> und AS382L <sup>(2)</sup>	62 l <sup>(1)</sup> und 72 l <sup>(2)</sup>	Kabellänge	8 m
Kühlungsumgehung	by-pass	Polyesterfilter im Lieferumfang enthalten	
Max. Unterdruck mm (H <sub>2</sub> O)	2200	Spezialfilter für Feinstaub im Lieferumfang enthalten	



## ASC682 | Kompaktes Absaugsystem

Leistungsstarkes und kompaktes Profi-Absaugsystem für Staub und Flüssigkeiten, speziell für den Anschluss von Elektrowerkzeugen ausgelegt. Dank seiner hohen Saugleistung ermöglicht es das Arbeiten unter angenehmeren und sicheren Bedingungen. Mit Steckdose zum Anschließen der Elektrowerkzeuge und elektronischem Einschaltsystem, das das Absaugsystem einschaltet, wenn ein an das Absaugsystem angeschlossene Maschine eingeschaltet wird, und es einige Sekunden nach dem Abschalten des Werkzeugs abschaltet, damit das Absaugsystem den übrigen Staub aus dem Werkzeug und dem Schlauch saugen kann. Elektronische Einstellungen, speziell für Exzentrerschleifer geeignet, um zu vermeiden, dass sie beim Schleifen aufgrund der Saugkraft am Werkstück haften bleiben.

### Standardausrüstung

Flexibler Schlauch, Filter für Staub, Filter für Flüssigkeiten, 1 Papierstaubbeutel.



Doppelfilter für Mikropartikel.

### Sonderzubehör

8245979 "Y"-Verbinder  
8245847 Staubabsaug-Set

### Optionale Staubbeutel

8299684 Papierbeutel für AS482U (10 un.)  
8299575 Filz-Staubbeutel für AS482U



### Staubabsaug-Set Ref. 8245847 (optional)

Pos.	Ref.	Bezeichnung
1	8299158	Bürste
2	8299159	Düse für Flüssigkeiten
3	8202131	Düse für Nuten
4	8299092	Runde Bürste
5 und 6	8202316	Schlauch
7	8202317	Gelenkschlauch
8	8202134	Dreiecksdüse

## ASM582T | Staubabsaugung M-Klasse

Staubabsaugung für alle Arten von Staub, Holzspänen oder ungefährlichen Mineralmaterialien. Filter "M"-Klasse für Mineral- und Holzstaub  $MAK > 0,1 \text{ mg/m}^3$ . Mit automatischem Filterschüttler ausgestattet. Dank seiner hohen Saugleistung ermöglicht es das Arbeiten unter angenehmeren und sicheren Bedingungen. Mit Steckdose zum Anschließen der Elektrowerkzeuge und elektronischem Einschaltsystem, das das Absaugsystem einschaltet, wenn ein an das Absaugsystem angeschlossenes Werkzeug eingeschaltet wird, und es einige Sekunden nach dem Abschalten des Werkzeugs abschaltet, damit das Absaugsystem den übrigen Staub aus dem Werkzeug und dem Schlauch saugen kann.



"M"-Klasse-Filter mit automatischem Schüttler.



Steckdose zum Anschließen von Elektrowerkzeugen.

### Standardausrüstung

Flexibler Schlauch und Polyesterstaubbeutel.

### Sonderzubehör

8299656 "Y"-Verbinder  
8299685 Papierbeutel  
8245847 Staubabsaug-Set

### Technische Daten

Leistung	1.200 W
Steckdose für den Anschluss von Elektrowerkzeugen max.	2.200 W
Fassungsvermögen des Behälters	25 l
Saugvolumen	240 m <sup>3</sup> /h
Max. Unterdruck mm (H <sub>2</sub> O) 2.500	250 mbar
Gewicht	13 kg

### Technische Daten

Leistung	1.400 W
Steckdose für den Anschluss von Elektrowerkzeugen max.	2.400 W
Fassungsvermögen des Behälters	21 l
Saugvolumen	215 m <sup>3</sup> /h
Gewicht	12 kg

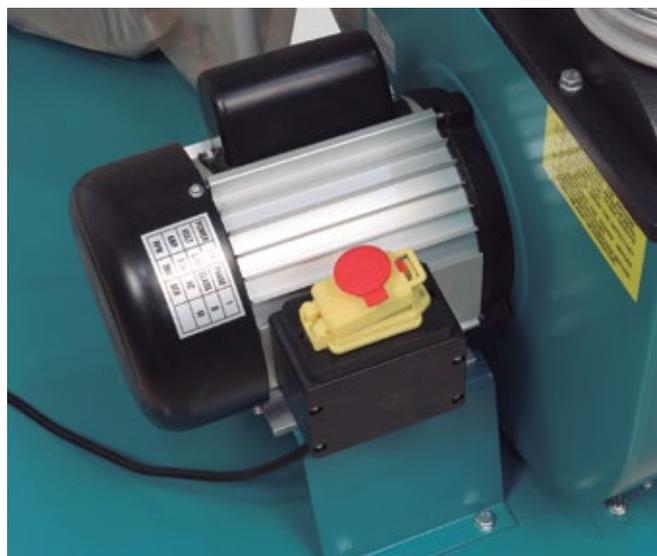
**NEU**

## AS800 | Staubabsaugung

Leistungsstarke Absaugung für größere Holzbearbeitungsmaschinen. Ideal für unsere EB140PLC-PR. Mit 2 Absauganschlüssen 100 mm. Starker 1500 W Motor mit 300 mm Lüfterrad zum Absaugen von Holzspänen. Filtert Partikel bis 5 µ und sorgt für eine gesunde Arbeitsumgebung. Mit Rollen für den mobilen Einsatz.



2 Absauganschlüsse 100 mm.



Kraftvoller 1500 W Motor und 300 mm Lüfterrad.

**Standardausstattung**  
2 Absauganschlüsse 100 mm

### Specifications

Leistung	1.500 W
Abmessungen Filtersack	Ø 500x850 mm
Volumen Filtersack	153 l
Filterleistung	5µ
Ø Lüfterflügel	300 mm
Ø Absauganschluss	2 x Ø 100 mm
Absaugleistung	1490 CFM - 42.1m <sup>3</sup> /min
Gewicht	50 Kg

# ABSAUGSYSTEME UND ZUBEHÖR

System zum Anschließen an die Staubabsaugung

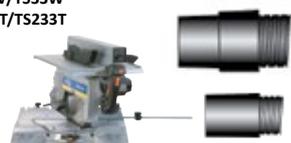
AS182K / AS282K / AS382L / ASC682 / ASM582T

TM72C/TS72C  
TM172T/TS172T



(1)

TM333W/TS333W  
TM233T/TS233T



(1)

TM43L/TS48L



(1)

CE24E



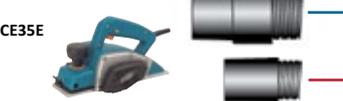
CE120P



GR120P



CE35E



CE89E



CE96H



CE53S



AS182K, AS282K,  
AS382L, ASC682 &  
ASM582T



 6446073 Standard-Absaugschlauch (2,25 m)  
 1746245 Standard-Absaugschlauch (5 m)

 8299077 Saugleitung (inkludiert bei der Standard-Ausrüstung der AS182K, AS282K und AS382L Absaugung)  
 8299567 Saugleitung (inkludiert bei der Standard-Ausrüstung der ASC682)

(1)  
Zum Anschließen am unteren Schutz beim Arbeiten am oberen Tisch



RM95S/RMV70U  
RV70U



LR46L  
LRE46L



LRT84H  
LR84H  
LRE84H  
LR284R



RTE84H



RTE146L  
RTE46L



RT188VJ

LB31E  
AF11



AB111N  
AB181



RA17VG  
RA17VB  
FR156N  
FR256N



FR66P  
FR160P  
FRE160P  
FRE317S



FR277R  
FR278R



FR98H



CE23N/CE123N

FR817T FR217S

LPM97S LPC197

FC116U

ST62

SC324Y

SR210 SR1174T

SR165



SVN450



SVN460

## PNEUMATIC

### SVN450 / SVN460 | Druckluft-Vakuumpansysteme

Die schwenkbaren SVN450 und SVN460 Vakuumpansysteme bestehen aus dem Vakuumpad SVN250, der an ein schwenkbares (SVN450) oder an ein schwenkbares und drehbares (SVN460).

Haltesystem angebracht ist und dadurch ein variables und sicheres Arbeiten, ohne Umspannen des Werkstücks ermöglichen.

Die Haltesysteme beinhalten einen Verteiler mit Schnellanschluss für bis zu 4 Zusatzeinheiten SVN470 oder SVN250.

Bei beiden Modellen wird eine Spannzwinde mitgeliefert, um diese an der Werkbank oder am Arbeitstisch zu befestigen. Die 3 mitgelieferten Einlegegummis ermöglichen auch das Spannen kleinerer Werkstücke.



SVN450 mit schwenkbar bis 90°.



Mit Verteiler für 4 Zusatzeinheiten.



Spannen großer Werkstücke mit Zusatzeinheit SVN470.



SVN460 schwenkbar und drehbar.

Produktvideo



#### Sonderzubehör:

Art. 0999102 Set mit 4 Befestigungsschrauben

#### Technische Daten

Haltekraft (SVN450/SVN470)	800 gr/cm <sup>2</sup> bei 6 bar
Druckluftanschluss (SVN450/SVN470)	5.5-7 bar
Druckluftverbrauch bei 5.5 bar (SVN450/SVN470)	28 l/min
Spannfläche (alle Modelle)	150 x 150 mm



### SVN470

Zusatzmodul. Ideal zum Spannen großer Werkstücke.

90° schwenkbar für effizientes und ergonomisches Arbeiten.

Das Zusatzmodul SVN470 kann an die Modelle SVN450 oder SVN460 angeschlossen werden.



SVN250



SVE350

## PNEUMATIC

### SVN250 | Druckluft-Vakuumpad

Anschluss an Ihr Druckluftsystem. Einfaches Spannen von nicht luftdurchlässigen Werkstücken. Schnell und werkstückschonend. Spannen von großen und kleinen Werkstücken in verschiedenen Positionen. Fester Halt für komfortables und sicheres Arbeiten. Klein und handlich im Betrieb und auf der Baustelle einsetzbar. Die mitgelieferten 3 Einlegegummis ermöglichen auch das Spannen kleiner Werkstücke. Durch den Anschluss mehrerer Einheiten können selbst sehr große Werkstücke problemlos gespannt werden. Das Vakuumpad SVN250 kann mit Spannzwingen oder Schrauben auf der Werkbank befestigt werden.

#### Lieferumfang

SVN250 Vakuumpad, Set mit drei Dichtungsgummis, Druckluftschlauch mit 1/4" Schnellanschluss.



SVN250: Druckluftversorgung mit Schnellanschluss.



Horizontales und vertikales Spannen möglich.

#### Sonderzubehör

5046350 für SVN250: Verteiler für 4 Vakuumpads mit Absperrhahn.

#### Technische Daten

Haltekraft (SVN250)	800 gr/cm <sup>2</sup> bei 6 bar
Druckluftanschluss (SVN250)	5,5-7 bar
Druckluftverbrauch bei 5.5 bar (SVN250)	28 l/min
Spannfläche	150 x 150 mm
Abmessungen	160 x 22 x 200 mm
Gewicht	325 gr

## ELECTRIC

### SVE350 | Elektro-Vakuumpad

Wie SVN250 aber zum Anschluss an eine elektrische Vakuumpumpe (SVE600, optional).

#### Lieferumfang

SVE350 Vakuumpad, Set mit drei Dichtungsgummis, Schnellanschluss für elektrische Vakuumpumpe SVE600



Das Halten kleiner Werkstücke ist an einem Abschnitt der Saugplatte möglich.



Beinhaltet Schnellanschluss an elektrische Vakuumpumpe SVE600 (optional).

### SVE600 | Elektrisches Vakuumpansystem

Mit Vakuumpumpe SVE600 und Vakuumpad SVE350.



SVE350



SVE670



SVE660

## ELECTRIC

### SVE670 / SVE660 | Elektro-Vakuumpansysteme

Mit integrierter elektrischer Vakuumpumpe SVE600.

Die schwenkbaren SVE670 und SVE660 (schwenkbar und drehbar) Vakuumpansysteme bestehen aus den Vakuumpad SVE350, der an ein schwenkbares Haltesystem angebracht sind und dadurch ein variables und sicheres Arbeiten, ohne Umspannen des Werkstücks ermöglichen.

Beide Modelle haben einen freien Anschluss für weitere Spanneinheiten SVE680 und SVE350.

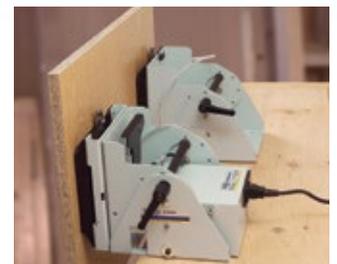
Bei beiden Modellen wird eine Spannzwinde mitgeliefert, um diese an der Werkbank oder am Arbeitstisch zu befestigen. Die 3 mitgelieferten Einlegegummis ermöglichen auch das Spannen kleinerer Werkstücke.



Dreh- und schwenkbares Haltesystem.



Ermöglicht das Spannen in der gewünschten Arbeitsposition.



Spannen großer Werkstücke mit Zusatzeinheit SVE680.



Beide Modelle haben einen freien Anschluss für weitere Spanneinheiten SVE680 und SVE350

#### Sonderzubehör

Ref. 0999102 Set mit 4 Befestigungsschrauben SVE350 chanceL.

#### Technische Daten

Spannfläche (alle Modelle)	150 x 150 mm
Leistung (SVE670 und SVE660)	95 W
Haltekraft (SVE670 und SVE660)	750 mbar



### SVE680

Zusatzmodul.  
Ideal zum Spannen großer Werkstücke.

90° schwenkbar für effizientes und ergonomisches Arbeiten.  
Das Zusatzmodul SVE680 kann an die Modelle SVE600, SVE660 und SVE670 angeschlossen werden.



## SFV50 | Vakuumtisch

Der Vakuumtisch SFV50 ist ideal zum raschen Befestigen der Platte. Zwei Klemmzwingen gehören zur Standardausrüstung zum Fixieren des Vakuumtisches auf der Werkbank.

Es ist ein effizientes System zum Halten der Platte und des Werkstücks in einer unkomplizierten Weise an allen Seiten. Der Vakuumtisch darf nur für saubere, glatte und nicht poröse Platten verwendet werden. Die Platten können in einer horizontalen oder einer vertikalen Position gehalten werden. Mit Hilfe mehrerer Vakuumsauger können größere Platten gehalten werden.



Kann mittels der zwei Schraubzwingen, die zur Standardausrüstung gehören, auf der Werkbank fixiert werden.



Mit Hilfe zweier Vakuumsauger ist es möglich, größere Platten zu halten.

### Standardausrüstung

Zwei Schraubzwingen L=100 (Ref. 6046843) im Lieferumfang enthalten.



Die Platten können in einer horizontalen oder einer vertikalen Position gehalten werden.



## QUICK T-TRACK | Schnellspannzwinge

Flacher Spannbügel passend für Nuten 12 x 8 mm (Führungsschienen). Maximale Spannkraft 60 kg (600N). Grundkörper aus faserverstärktem Kunststoff.

Carbonbeschichteter Stahlbügel. Kunststoffschoner zum Schutz des Werkstücks.

Plastik ganz ohne Öl hergestellt. Hinterlässt keine Spuren oder Kratzer.

Einfache Einhandbedienung.



Ideal zum Befestigen von Führungsschienen. Einfache Einhandbedienung.



Öl freie Kunststoffschoner. Hinterlassen keine Abdrücke oder Kratzer.



Vielseitige Einsatzzwecke.



## SFV150

Vakuumsauger ähnlich SFV50, aber mit nur einem Saugnapf.

### Standardausrüstung

1 Klemmschraube L=100



### Technische Daten

Maximale Spannkraft  
Gewicht

600 N / 60 kg  
0,25 Kg



## PT81U | Transportgriff

Seine handliche und ergonomische Form ermöglicht das einfache Tragen von Platten aus Holz, Metall, PVC usw. bis zu 46 mm Stärke. Er besteht aus einem massivem Aluminiumkorpus, zwei rutschfesten Kufen und einem Tragegriff. Der PT81U ist ein stabiles Zubehörteil mit einer Tragkraft von jeweils bis zu 70 kg.

3 Funktionen: Halten, Tragen und Heben von Platten.



Halten von Platten



Tragen von Platten



Heben von Platten



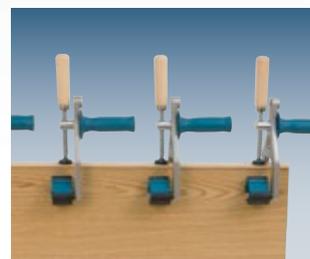
**Sonderzubehör**  
Zwingen (2 Einheiten),  
Schlüsselbestellnummer 8145100,  
zum Umbau des Transportgriffs zu  
einer Kantenzwinge PC81U. **A**



## PC81U | Schraubklemme

Stabiler Aluminiumkorpus mit rutschfesten und kratzfreien Kufen für das Arbeiten mit empfindlichen Platten. Doppelfunktion: Kanten- und Winkelzwinge. Als Kantenzwinge sehr einfache Anwendung an geraden, konkaven oder konvexen Platten. Einfacher Umbau zu einem Plattentransportgriff lediglich durch Verändern der Position des Tragegriffes.

3 Funktionen: Kantenzwinge, Winkelzwinge und Transportgriff.



Fixierung vom Kantenschutz an geraden Platten



Fixierung vom Kantenschutz an konkaven Platten



Kantenzwinge zur Fertigung von Schubladen.



Fixierung vom Kantenschutz an konvexen Platten

Einfach umzuwandeln in einen Plattenträger durch Abbauen der Zwinge.



### Technische Daten

Plattenstärke	0-46 mm
Max. Last je Griff	70 kg
Gewicht (je Einheit)	0,50 kg

### Technische Daten

Plattenstärke	0-46 mm
Gewicht (je Einheit)	0,65 kg

Produktvideo



## PMT111 | T-Bohrlehre

Mit der neuen T-Bohrlehre können Sie alle Ihre alten Bohrlehren vergessen.

Der PMT111 ist eine unverzichtbare Positionierungshilfe für Kunstschlereien, Möbelherstellung usw. Präziser, verstellbarer Winkel. Er ermöglicht alle Bohrungen mit 32 mm Teilung an Geschirrschränken, Kleiderschränken etc....

- Tür- und Schubladengriffe
- Winkel für Regale
- Scharniere
- Führungen für Schubladen und mehrere andere Anwendungen.



Bohren für Schubladen.



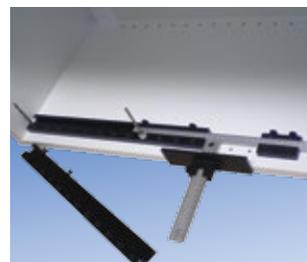
Bohren für Türgriffe.



Bohren für Türbeschläge.



Bohren zum Anbringen von Regalen.



Mehrere Einsatzmöglichkeiten.



Bohren für das Anbringen unsichtbarer Scharniere.

### Andere Optionen

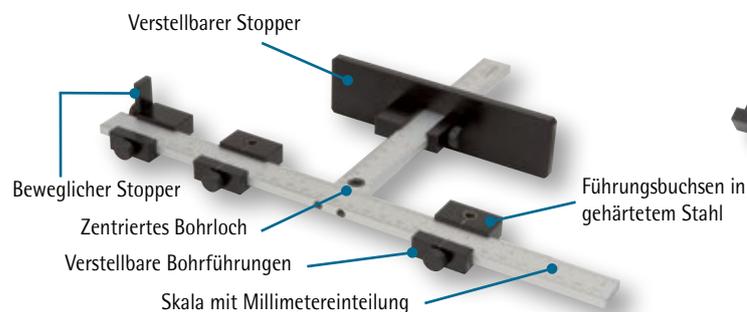
1146533 PMT111 T Führung mit Erweiterungen

Bohreinsatz  $\varnothing$  5 mm in Standardausstattung enthalten



### Sonderzubehör

1146516 Set mit 2 Erweiterungen für PMT111



Satz mit zwei Erweiterungen für Mehrfachbohrungen, Teilung 32 mm

### Technische Daten

Abmessungen	L 320 x l 215 mm
Abmessungen*	L 810 x l 215 mm
Gewicht	0.35 kg
Gewicht*	1.20 kg

(\* PMT111 mit Erweiterungen)



Bohrlöcher, Teilung 32 mm

Führungsbuchsen in gehärtetem Stahl



## MR81B | Montage-Schraubstock

Ideal für Montagearbeiten außerhalb der Werkstätte. Einfache Befestigung an Tischen. Zum Anbringen vom Kantenschutz, zum Schneiden von Kanten, zum Schleifen usw. Gewährleistet hohe Sicherheit und Präzision. Durch das spezielle Design können die Werkstücke sicher und fest in vielen Positionen fixiert werden.



Kantenanleimung, Fräsen und andere Arten von Arbeiten.

## RP80 | Rollenfuß

Der Rollenfuß kann auf jeder Plattensäge befestigt werden. Er gibt mehr Sicherheit und Komfort beim Arbeiten. Drückt die Platte auf den Säge Tisch. Ideal für starke Platten. (Laminatbeschichtete, Plexiglas...) Es ist ratsam, vor und nach dem Sägeblatt den Rollenfuß zu verwenden. Leicht zum Einstellen, der Federarm kann auch fest eingestellt werden, um den Anpressdruck zu begrenzen, wenn es eine vertikale Einstellung erfordert.



## PM11D | Dübelbohrlehre

Bohrlehre zum Verbohren von 16 bzw. 19 mm Platten und zum Verbinden mit Dübeln (Ø 8 mm) oder Schrauben. Gewährleistet ein qualitativ hochwertiges Finish ohne weitere Einstellungen. Ideal für kleine und große professionelle Anwendungen zum Herstellen von rechtwinkligen stirnseitigen Verbindungen und auch zum Reparieren im Holzbereich. Standardmäßig inkludiert sind: spezielle Zusätze für 16 mm Panele, Reduzierschrauben sowie Spannutteranschlag.



Mit diesem praktischen Gerät können mit geringem Zeitaufwand Bohrungen gemacht werden, da keine Markierungsarbeiten nötig sind.



Für präzise und stabile Resultate mit perfekter Verbindung.



## PAP70 | Türangelschlüssel

Ideal zum Ausrichten von Türangeln. Für Angeln mit Ø 18 mm und 16 mm



Einfaches Ausrichten durch Bewegung nach links oder rechts.

## Sonderzubehör 2546409 Leimungsset SEM1





## U78 | Furnierschneider

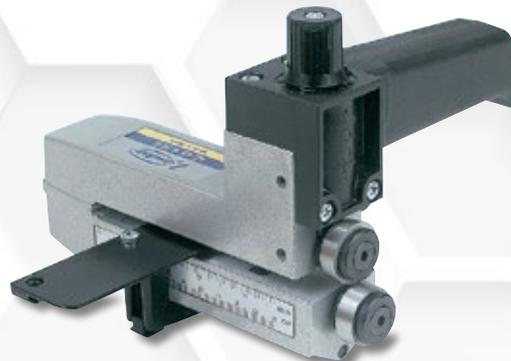
Gehrungsschneidergerät für Plastik, Laminat und Furnier. Für perfekte Kanten. Besonders nützlich beim Verkleiden von Schrankvorderseiten etc.



Perfekter Schnitt.

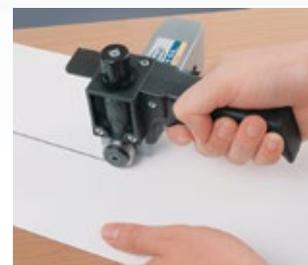


Perfektes Endbearbeitung.



## CO15L | Tragbarer Furnierschneider

Tragbares, leichtgewichtiges Furnierschneidergerät. Schnell und einfach in der Anwendung. Gewährleistet einen sauberen und splitterfreien Schnitt ohne Verschnitt. Schneidet Plastik, Laminat und Furnier. Exakte Einstellung der Schnittstärke mittels Mikrometermessung sowie Einstellung der Schnittbreite mit Hilfe einer Schiebeführung auf einer Millimeterskala.



Sauberer, splitterfreier Schnitt ohne Abfälle.



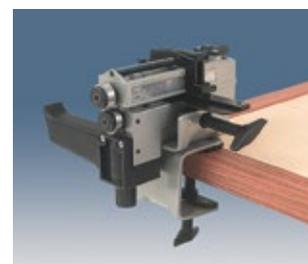
Feinverstellung der Schnittbreite

### Klingen

1527075 Set mit 2 Radklingen

### Sonderzubehör

1550000 TK78 zur Befestigung auf einer Werksbank



TK78 zur Befestigung auf einer Werksbank

### Technische Daten

Schnitttiefe bei 90°	145 mm
Schnittbreite bei 45°	90 mm
Max. Schnitttiefe	1,8 mm
Gewicht	7 kg

### Technische Daten

Schnittbreite	12-110 mm
Schnitttiefe	0-2 mm
Gewicht	1,2 kg



## CO49K | Automatische Furnierschneidmaschine

Die CO49K ist das Resultat langjähriger Erfahrung von Virutex als Hersteller von Furnierschneidmaschinen. Die CO49K erlaubt den präzisen Längsschnitt von Furnier, Kunststoff und anderen leichten, nichtmetallischen Materialien. Das Vorschubsystem mit angetriebenen Gummirollen und das exklusive Schneidsystem erlaubt es, hochpräzise und saubere Schnitte zu machen. Die CO49K ist mit einem verstellbaren Anschlag und einer Scala ausgerüstet.



Einfache Bedienung und Wartung



Die CO49K ist mit einem verstellbaren Anschlag und einer Scala ausgerüstet.



Dank der grossen, stabilen Tischfläche, können Furnierblätter jeglicher Grösse sauber geschnitten werden

Sonderzubehör  
5800100 MT58K Fahrbaren  
Arbeitstisch

Klingen  
1527075 Set mit 2 Stk. Radklingen



### Technische Daten

Leistung	180 W
Vorschubgeschwindigkeit	13,6 m/min
Max. Schnittbreite	1,6 mm
Min. Schnittlänge	185 mm
Einstellbare Schnittstärke	16-635 mm
Gewicht	44 kg



Produktvideo



### MC3 | Gehrungsschneider für PVC-Profile

Zum Schneiden aller Arten von PVC-Profilen für Fenster und Rollläden. Ermöglicht das Anpassen der Profile in Länge, Breite, und selbst zum einfachen und schnellen Ausführen von Gehrungsschnitten in jedem Winkel. Der PVC-Profilschneider ist wartungsfrei. Er ist kompakt und einfach zu tragen.



Ausführen eines Gehrungsschnitts.



Schnelles und sauberes Schneiden ohne Risiko. Kein Staub und keine statischen PVC-Späne.

#### Technische Daten

Abmessungen	L 370 x l 270 x h 220 mm
Gewicht	8,5 kg

## EB140 PLC PRE-MILLING | Automatische Kantenanleimmaschine

Mit Leimbecken, SPS (Speicherprogrammierbare Steuerung) Und Fügeaggregat

Die EB140 PLC ermöglicht ein hochwertiges Kantenanleimen. Es ist das Anleimen und Bearbeiten von Kanten bis zu 3 mm Stärke möglich. Kurze Aufheizzeit. Einfache Einstellung mit Touchscreen und Digitalzählern. Fügeaggregat bereitet die Klebeflächen perfekt vor. Für saubere Leimfugen ohne Ausrisse. Polymerisierte Leimwalze reduziert den Leimbedarf und ermöglicht auch die Verarbeitung von 3D- und Acrylkanten.

Seitliche Tische mit Gleitrollen aus Kunststoff zum einfachen Handling der Platte.

Arbeitstisch mit Gleitauflage und Anpressrollen aus Gummi für den schonenden Plattentransport.

Leistungsstarker Plattenvorschub mit breitem Riemenantrieb. Optimaler Vorschub auch bei langen Platten.

Einstellung der Plattendicke mit Digitalzähler.

Fräseinheit mit 10.000 U/min ausgestattet mit großen Kopierscheiben.

Einstellungsfreies automatisches Endkappen für Kanten bis zu 3 mm Stärke.

Produktvideo



**NEU**

**EB140**

Ausziehbare Auflage mit Rollen für große Werkstücke.

Steuerung des Arbeitsprozesses.

Fügeeinheit mit 2 gegenläufigen Diamantfräsern für eine ausrissfreies Vorfräsen der Platte vor dem Anleimen der Kante.  
Ein Befräsen von Platten ohne eine Kante anzuleimen ist auch möglich.



Motorisierte 2. Anpressrolle für ein besseres Andrücken der Kante an das Werkstück. Patentiertes System für ein saubere Leimfuge auch am Plattenanfang.

Touchscreensteuerung für die einfache Maschinenbedienung. Temperatureinstellung von 120° bis 220°. Automatische Temperaturkontrolle. ECO Mode. Selbstdiagnosesystem. Bedienermanagement. Bedienungsanleitung.

Automatische Kantenzufuhr mit pneumatischem Kappsystem.

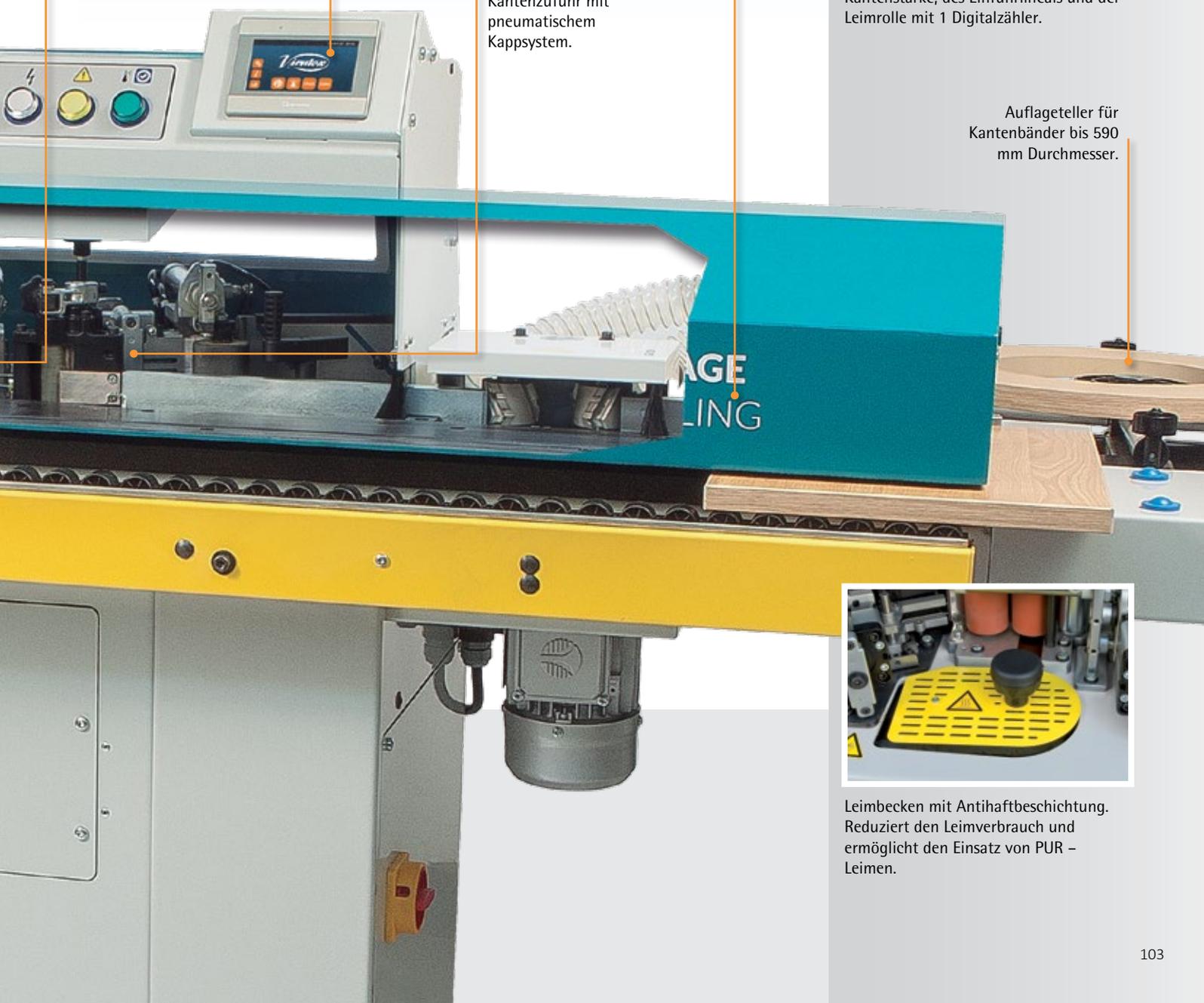


Direkte Einstellung der Fräswerkzeuge und der Kopierscheiben.



Gleichzeitiges Einstellen der Kantenstärke, des Einfuhrlineals und der Leimrolle mit 1 Digitalzähler.

Auflageteller für Kantenbänder bis 590 mm Durchmesser.



Leimbecken mit Antihafbeschichtung. Reduziert den Leimverbrauch und ermöglicht den Einsatz von PUR – Leimen.

## EB140 PLC PRE-MILLING | Automatischer Schmelzkantenanleimer



Einfacher Zugang zu allen Maschinenelementen. Ausgestattet mit Türen und beweglichen Einheiten, welche die Einstellung der Maschine wesentlich vereinfachen.



Anschluss für Staubabsaugung mit 100 mm Durchmesser. Die Mindestluftleistung der Absaugung sollte 1000 m<sup>3</sup>/h betragen.

Die EB140 PLC muss an eine Absaugung angeschlossen werden. Bestens geeignet dazu ist unsere AS800 (optional) mit einer großen Saugleistung und einem automatischen Zuschalten während des Fräszyklus.

Aspirador AS800



### Technische Daten

Kantenstärke	0,4 bis 3 mm
Kantenhöhe	45 mm für Kanten 0,4 bis 2 mm
Kantenhöhe	25 mm für Kanten 3 mm
Min./Max. Plattenstärke	13/45 mm
Min. Plattengröße l x b	140/65 mm
Vorschubgeschwindigkeit	5 m/min aprox.
Drehzahl Fräseinheit	10.000 /min
Fräserdurchmesser	60 mm 4Z R2 + 10°
Durchmesser Kantenauflage	590 mm
Füllmenge Leimbecken	1 Kg
Arbeitstemperatur	120° - 220°C
Leistung Vorschubmotor	0,18 KW
Leistung Fräseinheit	0,37 KW
Leistung Leimeinheit	0,09 KW
Spanabnahme Fügeinheit	0,5-2mm
Max. Plattenstärke Fügen	35 mm - Optional 48 mm
Fügefräser D=60 mm, H=35 mm, Z=2+2T8, Diamantschneiden H2,5, Spirale 30°	
Leistung Fügemotor	0,37 kW
Gewicht	ca. 280 kg



### Sonderzubehör

- 6399082 Cantspray. Silikonfreies Antihafspray.
- 8599694 Wegoclean. Vielzweckreiniger. Insb. Leimreste.
- 8599611 Schmiermittel 30 ml
- 2599266 Eimer mit 4 kg Leim



### Fräswerkzeuge im Lieferumfang

- 8540183 Fresa perfilado superior Ø 60 Z4, radio 2 y chaflán de 10°
- 8540184 Fresa perfilado inferior Ø 60 Z4, radio 2 y chaflán de 10°
- 8540019 Fresa rectificado PCD (izquierda) 48 mm
- 8540018 Fresa rectificado PCD (derecha) 48 mm

### Fräswerkzeuge optional

- 8540185 Fresa perfilado superior Ø 60 Z4, chaflán de 45°
- 8540186 Fresa perfilado inferior Ø 60 Z4, chaflán de 45°
- 8540016 Fresa rectificado PCD (izquierda) 38 mm
- 8540015 Fresa rectificado PCD (derecha) 38 mm

## EB140 PLC | Automatischer Schmelzkantenanleimer

### Maschine mit PCL Kontroller

Automatischer Schmelzkantenanleimer für Standardbänder (ohne Schmelzkleber) mit einer Stärke von bis zu 3 mm.

Der EB140 ermöglicht ein hochwertiges Kantenverleimen. Die Einstellung ist aufgrund mit einem Verstellknopf mit Maßanzeige sehr einfach. Die Arbeitseinheiten der Maschine sind einfach und bequem zugänglich. Die Maschine hat mehrere Türen und abnehmbare Abdeckungen, die das Einstellen der Arbeitseinheiten erleichtert. Direkte Einstellung der Fräseinheit. Einstellung von Bandstärke, Aufnahmeführung und Klebstoffrolle mit einem einzigen Einstellknopf mit Maßanzeige. Ermöglichte eine perfekte Verbindung von Umleimer und Platte von beginn an (patentiertes System). Automatischer pneumatischer Kantenkaper für Bänder mit einer Stärke von bis zu 3 mm. Es ist keine Einstellung erforderlich. Fräseinheit mit 10000/min ausgerüstet mit verstellbaren Frässchlitten. Plattenstärkeneinstellung per Einstellknopf mit Maßanzeige.



Touch-Screen für eine einfachere Maschinensteuerung. Temperatureinstellung von 120° bis 220° C. Automatische Temperaturregelung. Energiesparmodus. Selbstkontrollsystem. Benutzerverwaltung. Betrieb Tutorials



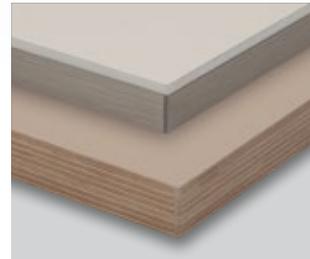
Direkte Einstellung der Fräs- und Kopiereinheit mittels verstellbaren Knopf mit Maßanzeige.



Einstellung für Bandstärke, Aufnahmeführung und Verleimrolle mit einem einzigen Verstellknopf mit Maßanzeige.



Teflon® beschichtetes Leimbecken. mit Einstellung des Leimauftrags.



Leimroller mit polymerisationer Verarbeitung. Reduziert den Verbrauch von Leim. Geeignet für ABS Streifen mit 3D und Glaseffekt.



Produktvideo



## EB140 PLC | Automatischer Schmelzkantenanleimer



Die verschiedenen Arbeitseinheiten der Maschine sind einfach und bequem zugänglich. Die EB140 hat mehrere Türen und abnehmbare Abdeckungen, die die verschiedenen Einstellungen erleichtern.



Externe Staubabsaugung für Rohre mit einem Durchmesser von 100 mm. An Staubabsaugsysteme mit einem Luftdurchsatz von mindestens 1000 m<sup>3</sup>/h anschließen.

Der EB140 Kantenanleimer muss an ein externes Staubabsaugungssystem angeschlossen werden, wie z.B. unser Staubabsaugmodell AS382L (optional), mit einer großen Staubabsaugkapazität und mit automatischem Betrieb während der Fräsarbeit.

### Einsätze als Standardausrüstung enthalten

- 8540183 Fräser oben Ø60 Z4, r=2, 10° Schräge
- 8540184 Fräser unten Ø60 Z4, r=2, 10° Schräge

### Optional erhältliche Einsätze

- 8540172 Fräser oben Ø60 Z4, r=3, 10° Schräge
- 8540173 Fräser unten Ø60 Z4, r=3, 10° Schräge
- 8540185 Fräser oben Ø60 Z4, 45° Schräge
- 8540186 Fräser unten Ø60 Z4, 45° Schräge

### Sonderzubehör

- 6399082 Cantsspray
- 8599694 Netspray
- 8599611 Schmieröl 30 ml.
- 2599266 Behälter Klebstoff 4 kg



### Technische Daten

Bandhöhe (für Kanten von 0,4 bis 2 mm)	45 mm
Bandhöhe (Kanten 3 mm)	25 mm
Min./max. Plattenstärke	13/45 mm
Min. Plattenlänge/-breite	140/65 mm
Plattenzuführung Vorschub/min	5 m/min
Fräseinheit Drehzahl	10.000/min
Fräser	Ø 60 mm 4Z R2+10°

Rollenhalter d=max	590 mm
Klebstoffbehälter Füllmenge	1 kg
Arbeitstemperatur	1250-220°C
Vorschub Motorleistung	0,18 kW
Fräseinheit Motorleistung	0,37 kW
Verleimrolle Motorleistung	0,09 kW
Gewicht	260 kg



## EB150 | Automatische Kantenanleimmaschine

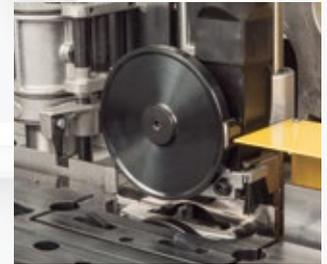
Kantenanleimmaschine mit ZeroLine® -Technologie. Dank dieser Technologie ist die Verbindung zwischen Platte und Kante praktisch perfekt mit optischer Nullfuge. Das Ergebnis ist eine Kantenverarbeitung von höchster Qualität. Schnelle Arbeitsvorbereitung und schneller Start. In nur 2 Minuten ist die Maschine startklar. Für PVC- und ABS-Kanten mit coextrudierter oder nachträglich aufgebrachtener Laserschicht. Für Bänder bis 2 mm Stärke. Ausgestattet mit einem automatischen Bandvorschub. Fräseinheit mit digitaler Anpassung zum Fräsen gerader Kanten bzw. Kanten mit Radius oder 10° Fase. Exzellentes Finishing ohne Klebereste aufgrund der Ziehklängen-Einheit. Automatisches Kappen der Kanten am Werkstückanfang und -ende.



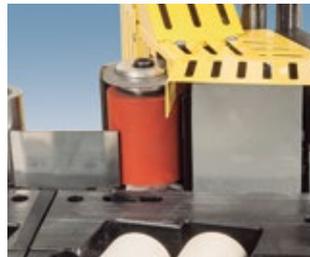
Übersichtliche und programmierbare Steuereinheit mit ergonomischer Anordnung der Displays. Die mikroprozessorgesteuerte Temperaturanpassung gewährleistet eine konstante Verarbeitungstemperatur.



Direkte Einstellung der Fräs- und Kopiereinheit mittels verstellbaren Knopf mit Maßanzeige.



Fräseinheit mit Maßanzeige. Fräsen mit verschiedenen Radien oder mit einer Fase von 10°. Ziehklängen entfernen die Leimreste für ein perfektes Finish. Automatische Bündigkappeinheit.



Motorisierte Anpressrolle an der Leimeinheit sorgt für ein perfektes Anleimen auch am Beginn der Platte. **Patentiertes System.**



Die EB150 benötigt ein externes Staubabsaugsystem, wie z. B. unser Modell AS382L (Sonderzubehör).

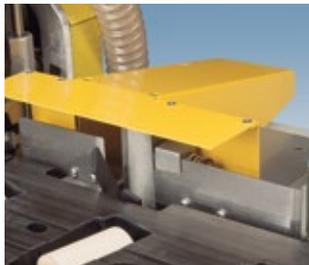
“Das Anleimen von Acrylkanten und die Verarbeitung von Hochglanzplatten erfolgt kratzerfrei!”



Die EB150 arbeitet mit Ihrem normalen Druckluftsystem.



Zwei Zusatzrollen und das Andrucksystem am Vorschubtisch sorgen für den optimalen Anpressdruck der Kante an die Platte.



Bündigkappen am Anfang und Ende der Platte.

### Standardausstattung

Automatischer Bandvorschub  
Kantenfräseinheiten oben und unten mit HM-Fräsern  
Ziehklängen oben und unten  
Bündigkappeinheiten vorn und hinten  
Tischverbreiterung mit Anpresseinheit

### Sonderzubehör:

6399082 Cantspray. Silikonfreies Gleitspray zum Schutz der Maschinen beim Kantenanleimen.

8599719 WegoClean. Reinigungsspray. Entfernt Leimreste, Aufkleber, etc..



## ZeroLine®

ZeroLine® ist eine geschützte Marke von Virutex

### ZeroLine® technologie

Kantenanleimmaschinen mit ZeroLine-Technologie für ein perfektes Finish durch die optische Nullfuge

Leimfuge mit anderen Kantenanleim-Technologien

Optische Nullfuge mit ZeroLine® Technologie

Perfekte Kanten auch für den kleineren Handwerksbetrieb

### Technische Daten

Kantenstärke	0.4 bis 2 mm
Min./Max. Plattenstärke	13/45 mm
Min. Plattenlänge/-breite	160/102 mm
Vorschubgeschwindigkeit	4 m/min
Fräseinheit	10,000/min
Fräser Durchmesser	60 mm 4Z R2+10°
Durchmesser Halterung f. Kantenrolle	590 mm



### Fräser in der Standardausstattung

8540183 Oberer Fräser Ø 60 mm, Z4, r:2, 10° Fase  
8540184 Unterer Fräser Ø 60 mm, Z4, r:2, 10° Fase

### Sonderzubehör

8540185 Oberer Fräser Ø 60 mm, Z4, 45° Fase  
8540186 Lower bit Ø 60 Z4, 45° bevel

# SCHMELZKANTENANLEIMER 109

UND ZUBEHÖR



**rapid**

## EB135 | Automatischer Schmelzkantenanleimer

Die Maschine ist sehr schmal und kompakt und weißt ein äußerst gutes Preis-/Leistungsverhältnis auf. In nur fünf Minuten ist die Anlage betriebsbereit und aufgeheizt und kann für die verschiedensten Umleimer (inkl. 3D Glaseffekt) verwendet werden. Für PVC, Melamin, Furnierholz und ABS Umleimer (inkl. 3D und Glaseffekt) Verwendung von Umleimer bis 3 mm Stärke.

Die Leimtemperatur wird von einem Mikroprozessor kontrolliert damit Temperaturschwankungen vermieden werden können.

Der elektrisch angetriebene Leimroller gewährleistet das gleichmäßige Auftragen des Leimes vom Anfang bis zum Ende der Paneele.

Die Leimrolle ist mit Teflon® beschichtet und hilft beim Auftragen des Leimes sparen.

Der Leimbehälter ist ebenfalls Teflon® beschichtet für ein leichtes Reinigen und langer Lebensdauer.

Exzellente Verarbeitung ohne Kleberrückstände durch die doppelten flachen Abstreifer.

Eine hohe Performance

Mit dem Inhalt des Leimtanks kann man 120 Meter Umleimer verarbeiten.

Plattenstärke von 13 – 50 mm geeignet auch für Leichtbauplatten.

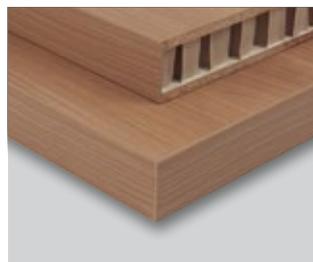


Produktvideo

Einfasig 220-240 V  
Kein Druckluftanschluss  
nötig



Exzellente Verarbeitung von verschiedenen Umleimern.



Auch für Leichtbauplatten geeignet.



Für ABS Bänder mit 3D und Glaseffekt.



Um sicher zu gehen, dass sie perfekt aufleimt ist die EB 135 mit einem automatischen Vorschub ausgestattet, der sie für genaues und leichtes Aufleimen unterstützt.

Dank der zwei Zusatzrollen, und den speziellen Vorschub erzielen wir den optimalen Anpressdruck der Paneele zur Aufleimeinheit.

Dies gewährleistet ein optimales Aufleimen speziell bei Verwendung von dicken und steifen Umleimern.



### Leichte Reinigung und Instandhaltung:

Der Leimtank und Kantengleitbasis sind mit Teflon® beschichtet für ein leichtes Reinigen und Instandhalten.

Wenig und leichtes Einstellen. Perfekte Performance. Wenig Instandhaltungsarbeiten.



**Einfache Bedientafel.**  
Die Leimtemperatureinstellung wird von einem Mikroprozessor überwacht, damit Schwankungen vermieden werden können.



**Die Fräseinheit mit digitaler Einstellung:**  
Es besteht die Möglichkeit mit verschiedenen Radien oder mit 10° anzufasen.  
Exzellente Verarbeitung ohne Kleberrückstände durch die doppelten flachen Abstreifer.



**Angetriebene Vorschubeinheit.** Optimale Füllmenge vom Leimtank. Leicht auszubauen und zu pflegen. Leicht zu entfernen und dank der Teflon® Beschichtung auch leicht zu reinigen.



Leicht durch speziellen Ablassstutzen zu entleeren. Ohne auszubauen kann man den Tank während der Arbeit mit Leim befüllen ohne die Maschine auszuschalten



**Einfaches und leichtes Band einstellen.** Es können bis zu 3 mm dicke Bänder verarbeitet werden.



Mit Hilfe der Einstellung auf der Maschine und der genauen Kontrolle der Leimdosierung passt sich der Leimauftrag korrekt an die unterschiedlichen Materialien an.

### Standard Ausrüstung

Zahnriemen Vorschubeinheit  
Angetriebene (oben und unten) Fräseinheit mit HM bestückter Fräser r=2 + 10° Fase  
Flache Abstreifer für eine beidseitige Bearbeitung der Paneele. Automatische Bandschneider vorne und hinten.  
Inklusive Tischverbreiterung.

### Fräser Standardausführung

8540183 Oben Fräser Ø 60 Z4, r2, 10° Fase  
8540184 Unten Fräser Ø 60 Z4, r2, 10° Fase

### Optional Fräser nicht dabei

8540172 Oben Fräser Ø60 Z4, r3, 10° Fase  
8540173 Unten Fräser Ø60 Z4, r3, 10° Fase  
8540185 Oben Fräser Ø60 Z4, 45° Fase  
8540186 Unten Fräser Ø60 Z4, 45° Fase

### Zubehörteile

8200300 AS382L Staubsauger, ausgestattet mit zwei Motoren und geeignet mit der Fräseinheit automatisch kombiniert zu arbeiten. 8545498 Zubehörteil für Anschlussdurchmesser von 38-100mm für ein externes Absaugsystem mit einer Saugleistung von mind. 1000 m³/h



2599266 Gebinde Leim 4 Kg



6399082 Cantspray, Silikonfreies Gleitmittel  
8599694 Netspray, Universalreiniger

### Technische Daten

Leistung	3.450 W
Min. Plattenstärke	13 mm
Max. Plattenstärke (für Kanten von 0,4 bis 2 mm)	50 mm
Max. Plattenstärke (Kanten 3 mm)	25 mm
Min. Plattenbreite	102 mm
Min. Plattenlänge	180 mm
Arbeitstemperatur	110°-200°C

Plattenzuführung Vorschub	4 m/min
Fräseinheit Drehzahl	10.000/min
Fräser	Ø 59, Z4, R2, +10°
Spannung (Einfasig)	220-240 V
Abmessungen	1.720x950x1.350 mm
Gewicht	150 kg





## EB25 | Kantenleimmaschine

Zum Aufleimen von Schmelzkleberkanten aus Kunststoff, Furnier usw. Automatische Kantenzuführung. Elektrische Kantenschneideinheit. Zum Beschneiden der vorderen Kante bzw. Abschneiden des hinteren Bandes. Weder Druck erforderlich. Automatisches Kantenzuführsystem. Automatischer Vorschub des Werkstückes durch Riemenantrieb. Kraftvolles Heißluftsystem mit elektronischer Temperaturkontrolle. Minimale Aufheizzeit (nur 2 Minuten).

Spannung 230 V. Keine Druckluft erforderlich.



Not-Aus (STOP) Elektronische Temperaturregelung.



Kraftvolle Kantenfräseinheit fräst automatisch mit einem Radiusfräser  $r=3 +10^\circ$  beide Seiten



Vorschub-Einheit. Zuführung des zu bearbeitenden Werkstückes.



Kantenkappen sowohl am vorderen als auch am hinteren Ende des Umleimers.

Sonderzubehör  
6399082 Cantspray  
8599694 Netspray

**Standardausrüstung**  
Kraftvolle Kantenfräseinheit  
Vorschubeinheit  
Tischverbreiterung



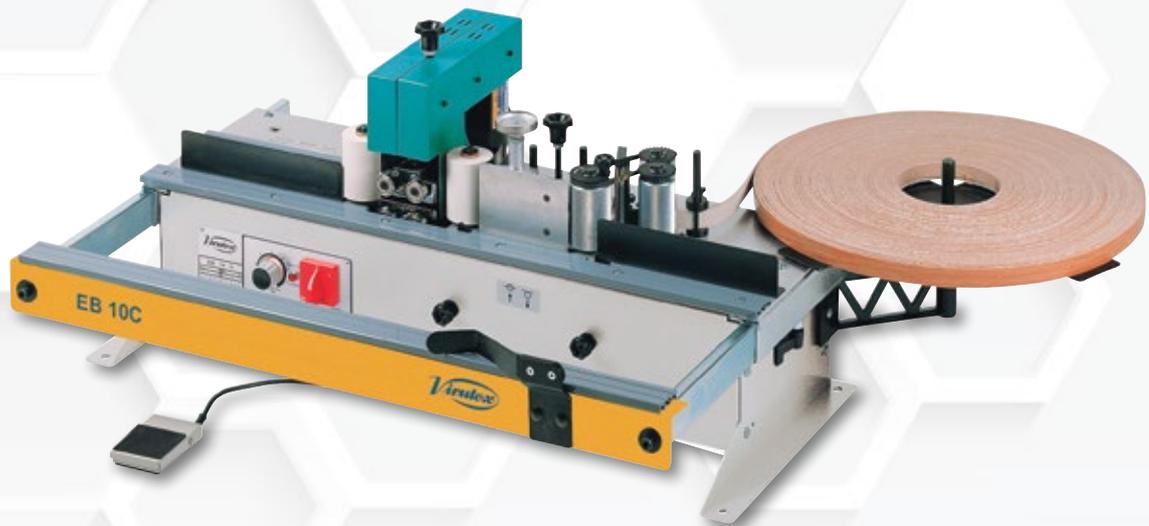
## Cantspray und Netspray

NetSpray ist ein vielseitiger Reiniger für mühelose Entfernung von Klebstoffen, Leimresten und Verunreinigungen aller Art von Kunststoffoberflächen (wie PVC, Melamin, ABS etc.)

### Technische Daten

Leistung	3.000 W
Min. Kantenbreite	11 mm
Max. Kantenbreite	50 mm
Elektron. Temperaturkontrolle	0°-500°C
Arbeitsgeschwindigkeit	4,2 m/min
Abmessungen	1.720x950x1.350 mm
Gewicht	117 kg





## EB10C | Kantenleimmaschine

Maschine zum Anbringen von Schmelzkleberkanten aus Kunststoff, Furnier usw. Starkes Heißluftsystem mit elektronischer Temperaturregelung. Automatisches Abkanten der Enden. Schnelle Aufheizzeit (ca. 2 Minuten). Weder Druckluft noch Staubabsaugung erforderlich.



Kantenfräseinheit: Fräst das Band an beiden Seiten gleichzeitig.



Elektronische Temperaturregelung.



Bearbeiten von geschwungenen Werkstücken.

### Sonderzubehör

6399082 Cantspray  
8599694 Netspray

### Standardausrüstung

Fußpedal zum Abschneiden der hinteren Enden.  
AK97NW motorisierte Kantenfräseinheit

### Technische Daten

Leistung	2.850 W
Min. Kantenbreite	7 mm
Max. Kantenbreite	65 mm
Elektron. Temperaturkontrolle	0°-500°C
Abmessungen	600x950x430 mm
Gewicht	35 kg





Produktvideo



## PAE85T | Eckenabrunder

Eckenabrunder für das automatische Bearbeiten von geraden, geschwungenen oder nachgeformten Ecken an verleimten Platten.

Der große Fräserdurchmesser ermöglicht eine exakte Fräsung.

Mit einer erweiterbaren Auflage für größere Teile ausgerüstet.

Führung zum einfachen und schnellen Positionieren der zu fräsenden Platten.

Pneumatische Klemmung zum Fixieren der Platte während des Fräsens.

Die Kopiereinheit bewegt sich abhängig von der Form der zu fräsenden Plattenkante ohne diese zu Beschädigung.

Andere Radien können bestellt werden.



Erweiterbare Auflage für große Teile.



Führungsanschlag an der Seite des zu fräsenden Umleimers.



Kopiereinheit und Fräser separat.

### Einsatz als Standardausrüstung enthalten

8540183 Fräser Ø 60 Z4, r=2, 10° Schräge

### Optional erhältliche Einsätze

8540172 Fräser Ø 60 Z4, r=3, 10° Schräge

8540185 Fräser Ø 60 Z4, 45° Schräge



Hochwertige Fräsung vieler verschiedener Formen der Plattenkanten.



### Technische Daten

Plattenstärke min./max.	9/45 mm	Fräseinsatz (optional)	r: 3 Schräge 10°
Min. Plattenabmessungen (mit Schubstange)	130 mm x 300 mm	Fräserdurchmesser	60 mm
Max. Fräsradius	r: 3	Fräserdrehzahl	10.000/min
Fräseinsatz (Standard)	r: 2 Schräge 10°	Spannung	230 V / 50-60 Hz
		Luftanschluss	6 bar

# LEIMAUFTRAGMASCHINE FÜR SCHMELZKLEBER UND ZUBEHÖR

114



Auch für Polyolefin-Leime geeignet.

## PR25VJ | Schmelzkleberauftragmaschine

Wartungsarme Leimauftragmaschine für Schmelzkleber zum Vorleimen von Materialien wie zum Beispiel Kunststoff- oder Holzlaminatstreifen, Schichtstreifen, 0,4 bis 2 mm PVC-Kanten, ABS-, Polyester-, Melamin- oder Holz furnierbändern. Die Maschine leimt Bänder zur späteren Verwendung mit von Virutex hergestellten Kantenanleimgeräten für vorbeleimte Bänder oder mit jeglichen Heißluft-Kantenanleimmaschinen.

Sie hat eine elektronische Temperaturregelung, automatisches Starten und Anhalten des Vorschubmotors in Abhängigkeit von der Leimtemperatur und einen präzisen Dosiermechanismus, der die genaue Leimmenge ausgibt, um die erforderliche Menge auf der Rückseite des Bandes zu erhalten. Sie verbraucht zwischen 160 und 200 g Leim pro m<sup>2</sup>. Sie hat eine eingebaute manuelle Wickelvorrichtung, die ein einfaches Abwickeln der Originalrolle erlaubt und dann das bereits beleimte und gebrauchsfertige Band aufrollt. Mit Hilfe des Zubehör Sets können zwei gleich starke Bandrollen gleichzeitig vorbeleimt werden.

### Standardausrüstung

Manuelle Wickelvorrichtung, 2 Mehrfachdurchmesser-Spulen-zentrier-  
vorrichtungen, 1 kg Leim und ein Rollenmittenring aus Pappe.



Einfach zu handhaben und zu starten; ermöglicht ein unkompliziertes Vorleimen von Rollen.



Hochwertige Vorleimung.



Vorleimung von Streifen.

### Sonderzubehör

2545631 Doppel-Wickelvorrichtung für die manuelle PR25VJ. Gleichzeitige Vorleimung von zwei Kantenrollen mit der gleichen Stärke (enthält: 4 Spulendruckrollen, 8 Spulenzentrier-  
vorrichtungen, Montage- und Anleitungshandbuch) **A**



2545628 DV25P Automatische Wickelvorrichtung. Set zum Umbau der manuellen PR25VJ zu einer automatischen PR25VJ-DV.

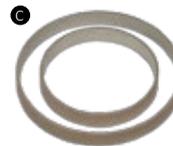


2502522 Mehrfachdurchmesser-Spulen-zentrier-  
vorrichtung (2 Einheiten in der Standardausrüstung enthalten) **B**

2545659 Packung aus 25 Pappringen Ø 85 mm für Kantenrollen **C**

2545660 Packung aus 25 Pappringen Ø 150 mm für Kantenrollenmitten **C**

2599242 Schmelzkleber, Beutel 1 kg  
2599272 1kg Beutel Polyolefin-Leim



### Technische Daten

Leistung	1.720 W
Mindestbandstärk	0,4 mm
Max. Bandstärke (Streifen)	16 mm
Max. Bandstärke (Rolle)	2 mm
Maximale Bandstärke	104 mm
Vorschubgeschwindigkeit	510 m/h=8,5 m/min
Fassungsvermögen des Vorratsbehälters	2 Kg Leim
Gewicht	26 kg

# LEIMAUFTRAGSMASCHINE FÜR SCHMELZKLEBER UND ZUBEHÖR

115 



Auch für Polyolefin-Leime geeignet.

## PR25VJ-DV | Automatische Schmelzkleberauftragmaschine

Automatische, wartungsarme Leimauftragmaschine für Schmelzkleber zum Vorleimen von Materialien wie zum Beispiel Kunststoff- oder Holzlaminatestreifen, Schichtstreifen, 0,4 bis 3 mm PVC-, ABS-, Polyester-, Melamin oder Holz-furnierbänder. Wie die PR25VJ beleimt sie automatisch Bänder zur späteren Verwendung mit von Virutex hergestellten Kantenanleimgeräten für vorgeleimte Bänder oder mit jeglichen Heißluft-Kanten-anleimmaschinen. Sie hat eine elektrische Temperaturregelung, automatisches Starten und Anhalten des Vorschubmotors in Abhängigkeit von der Leimtemperatur und einen präzisen Dosiermechanismus, der die genaue Leimmenge ausgibt, um die erforderliche Menge auf der Rückseite des Bandes zu erhalten. Sie hat eine eingebaute automatische Wickelvorrichtung, die das bereits beleimte Band dank der eingebauten Trocknungseinheit ohne Gefahr eines versehentlichen Leimens problemlos aufrollt. Sie hat eine wartungsarme, nicht klebende Silikonabgabewalze, die Verklebungen verhindert.

### Standardausrüstung

Automatische Wickelvorrichtung, 2 Mehrfachdurchmesser-Spulen-zentrierenrichtungen, 1 kg Leim und ein Rollenring aus Pappe.



Hochwertige Vorleimung.



Vorleimung von Streifen.



Leicht zugänglicher Leimvorratsbehälter auf der Oberseite. Das Leimauftragssystem enthält eine nicht haftende Silikonrolle.

### Sonderzubehör

Zusätzlich kann die Maschine mit einer Dreifach-Wickelvorrichtung (2545633) zum Vorleimen von bis zu drei Kanten gleichzeitig (Kanten mit gleicher Stärke) ausgestattet werden. Dies verdreifacht die Produktionskapazität der Maschine, was sehr entscheidend für Nutzer ist, die einen Vorrat an Schmelzkleberkanten anlegen wollen (enthält: 4 Spulenladescheiben, 4 Spulenzentrierscheiben, Montage- und Anweisungsheft). **A**



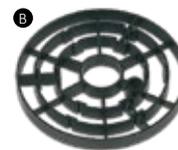
2502522 Mehrfachdurchmesser-Spulen-zentrierenrichtung (2 Einheiten in der Standardausrüstung enthalten) **B**

2545659 Packung aus 25 Pappringen Ø 85 mm für Kantenrollenmitten **C**

2545660 Packung aus 25 Pappringen Ø 150 mm für Kantenrollenmitten **C**

2599242 Schmelzkleber, Beutel 1 kg

2599272 1kg Beutel Polyolefin-Leim



### Technische Daten

Leistung	1.720 + 120 W
Mindestbandstärke	0,4 mm
Max. Banddicke: Streifen/Rolle/Rolle + Träger 2545632	16/2/3 mm
Maximale Bandstärke	104 mm
Vorschubgeschwindigkeit	510 m/h=8,5 m/min
Band, mit 1 kg Leim vorbeleimt,	250 m Band 25 mm Breite
Fassungsvermögen des Vorratsbehälters	2 kg Leim
Gewicht	37,8 kg

### Sonderzubehör

2545632 Vorrichtung für große Rollen. Ideal für 2 und 3 mm starke Kantenrollen.



# SCHMELZKANTENANLEIMER UND ZUBEHÖR

# 116

Produktvideo



## PEB250+ | Schmelzkantenanleimer

Tragbarer Schmelzkantenanleimer. Für PVC, ABS, Melamin, Laminat oder Furnierbänder, vorher auf die gewünschte Länge zugeschnitten, an geraden, abgerundeten oder geformten Platten. Aufgrund der einfachen Bedienung und schnellen Einstellung sehr praktisch für die Herstellung kleiner Stückzahlen. Die Einstellung von Bahnhöhe und Plattenstärke ist sehr einfach und zeitsparend.

Ausgerüstet mit unterstützter Bandzufuhr und elektronischer Drehzahlregelung zum Arbeiten mit der zweckmäßigsten Drehzahl.

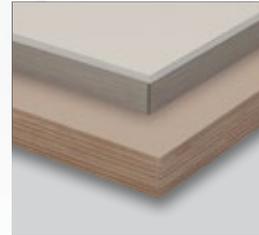
Mit elektronischer Temperaturregelung ist die Maschine auch mit einer präzisen Regelung für die Klebstoffdosierung für das Band ausgestattet.

Klebstoffbehälter und Bandgleiteneinheit mit Teflon® beschichtet zur einfachen Reinigung und Instandhaltung.

Präzise Regelung der Klebstoffdosierung für das Band.



Leimroller mit polymerisationsverträglicher Verarbeitung. Verringert den Verbrauch von Leim. Geeignet für ABS Streifen mit 3D und Glaseffekt.



Verstellbare Ausgangsbandführung. Garantiert die Position des Bands in Bezug auf die Platte.



Verstellbare Bandeneinführung.

Verstellbare Bandstärke für eine bessere Glättung des Schmelzklebers.



Temperaturregelung (120 bis 200° C) gesteuert durch Mikroprozessor für größere Genauigkeit. Temperaturregelung im Impulsbetrieb. Schützt die Heizelemente und verlängert so ihre Lebensdauer.





Führungshalter bis zu 10° neigbar zum Aufleimen von Türenkanten.



Verstellbarer Führungshalter mit Gradeinteilung in Millimetern.



Bandabstandshalter zum Vermeiden eines unerwünschten Staus.

Drehzahlanpassung durch Mikroprozessor gesteuert.



**Klebstoffbehälter und Bandgleituntersatz mit Teflon® beschichtet für einfache Reinigung und Instandhaltung.**

Teflon® is a trade mark of E. I. du Pont de Nemours and Company

## Andere Modelle

Modell PEB200 ohne elektronische Drehzahl- oder Temperaturregelung.



## Sonderzubehör

5046845 Der Stationärtisch MEB100 (für PEB50/150/200/250)



5046862 Hilfsrollen für MEB100



5046525 Tisch MEB250 für stationäres Arbeiten.  
5046586 MEB250A Tisch für stationäres Arbeiten mit automatischen Umleimerabschneidergerät und Rollenhalter.



5046266 Rollenhalter und Schneidegerät (für MEB250).  
5046686 MI250 Kipptisch (für MEB250, MEB250A)

5046703 AK97NW set für MEB250A  
5046704 Führungsverlängerung (für MEB250A)

5046705 RP80 Anpressrollensatz (für MEB250A)  
2599266 Gebinde Leim 4 Kg

6399082 Cantspray, Silikonfreier Antihafspray.  
8599694 Netspray, Multireiniger.



## 5046764 Hilfsrolle

Einfach und schnell am Kantenleimer zu montieren, ermöglicht das Aufleimen an schwer zugänglichen Stellen, wie Ecken oder konkave Formen mit kleinem Radius.

## PEB250TRM | Schmelzkantenanleimer

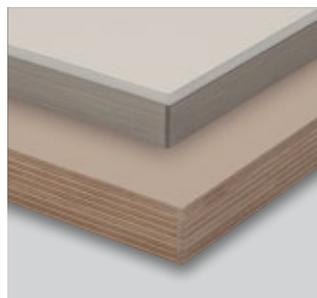
Tragbarer Schmelzkantenanleimer. Für PVC, ABS, Melamin, Laminat oder Furnierbänder, vorher auf die gewünschte Länge zuschneiden. Für gerade, abgerundete oder geformte Platten. Sehr praktisch für die Herstellung kleiner Stückzahlen mit geraden Platten. Einfache Bedienung und schnelle Anpassung. Tisch mit ausfahrbarer Frontführung zum ganz stabilen Arbeiten.

Die Anpassung von Bandhöhe und Plattenstärke ist sehr einfach und intuitiv. Ausgerüstet mit unterstütztem Bandvorschub und elektronischer Drehzahlregelung zum Arbeiten bei der zweckmäßigsten Drehzahl.

Mit elektronischer Temperaturregelung ist die Maschine auch mit einer präzisen Regelung für die Klebstoffdosierung ausgestattet.

Klebstoffbehälter und Bandgleituntersatz mit Teflon® beschichtet für einfache Reinigung und Instandhaltung. Ist mit einem Rollenhalter sowie einem Vornscheider für den hinteren Schnitt ausgestattet.

Die Klebeeinheit kann als tragbarer Kantenanleimer verwendet werden, wenn man einfach die drei Schrauben entfernt, mit denen sie am Tisch befestigt ist.



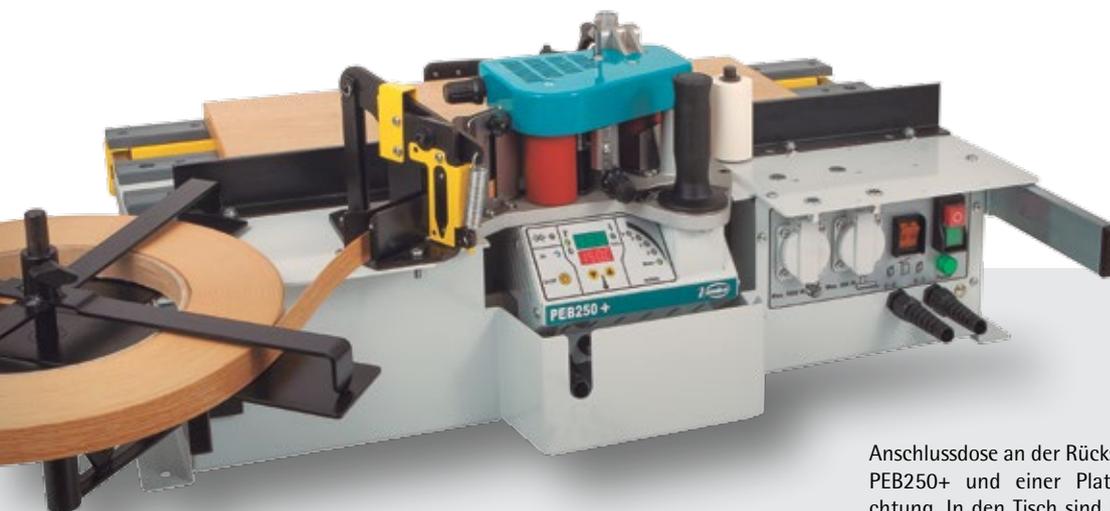
**Leimroller mit polymerisierter Verarbeitung.** Verringert den Verbrauch von Leim. Geeignet für ABS Streifen mit 3D und Glasseffekt



Vorschubeinheit überwacht von einem Mikroprozessor.



Temperatureinstellung (120°-200°C) wird von einem Mikroprozessor für hohe Exaktheit und Genauigkeit überwacht. Die Temperatur steigt durch Stromimpulse damit das Heizelement geschützt bleibt, und so die Lebensdauer erhöht wird.



Produktvideo



Anschlussdose an der Rückseite zum Anschluss der PEB250+ und einer Platten-Beschickungsvorrichtung. In den Tisch sind Befestigungsöffnungen eingelassen (Modelle PEB250TRM und PEB250 TA).

## PEB250TA



Modell PEB250TA mit automatischem Bandschnitt an der Rückseite. Fußpedal für gekrümmte oder anderweitig geformte Werkstücke.

**Optionales Zubehör:**  
Elektr. Kantenschneider.  
Tischverbreiterung  
Plattenanpressrolle.

## PEB250TRC | PEB200TRC



Mit den gleichen Eigenschaften wie PEB250TA, aber mit Handgriff zum Bandschnitt an der Rückseite.

Modell PEB200TRC ohne elektronische Drehzahl- oder Temperaturanpassung.

Standardausrüstung  
**PEB250TA, PEB250TRM, PEB250TRC  
und PEB200TRC**  
Klebstoffbeutel 250 gr.



Frontführung ermöglicht stabile Arbeit.



Einfaches Aufleimen von geformten und runden Platten.



Automatischer hinterer Bandschnitt. Fußpedal für Geformte oder runde Werkstücke.



Kantenfräse bis 1mm.

## EB58K | Fahrbarer Arbeitstisch



Tischabmessungen	840x350 mm
Arbeitshöhen	810, 734, 621 and 383 mm
Belastung maximal	100 Kg

### Technische Daten PEB250+, PEB200, PEB250TA, PEB250TRM, PEB250TRC und PEB200TRC

Leistung	830 W
Anpassbare Arbeitstemperatur <sup>1</sup>	120-200°C
Arbeitstemperatur <sup>2</sup>	170°C
Anpassbare Arbeitsdrehzahl <sup>1</sup>	2, 4, 5 und 6 m/min
Arbeitsdrehzahl <sup>2</sup>	3,6 m/min
Plattenstärke	10-62 mm

Bandstärke	0,4-3 mm
Tankkapazität	230 cm <sup>3</sup>
Gewicht PEB250 und PEB200	9 kg
Gewicht PEB250TRC und PEB200TRC	30 kg

(<sup>1</sup>) PEB250+, PEB250TA, PEB250TRM und PEB250TRC (<sup>2</sup>) PEB200 und PEB200TRC

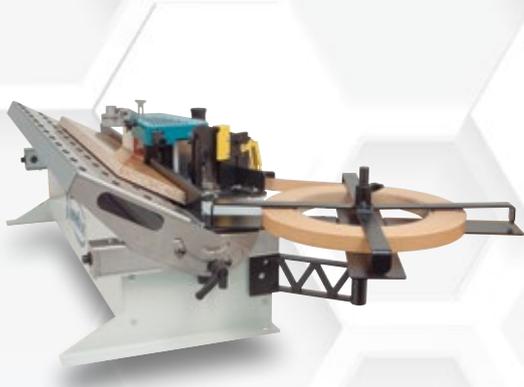


# SCHMELZKANTENANLEIMER UND ZUBEHÖR

# 120

## Optionale Zubehör

PEB250TA, PEB250TRM, PEB250TRC und PEB200TRC

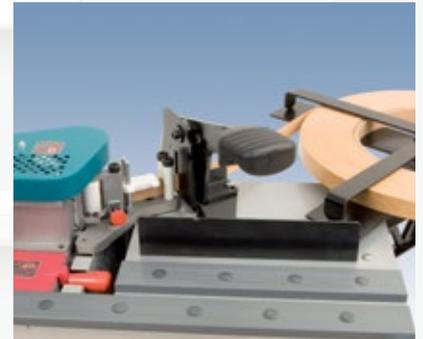


MI250 Kipptisch. Für schräge Kanten von 15° bis 50°.

- 5600510 Abrundfräseinheit FR256N
- 2800000 Kantenschneider AU93
- 2100000 Kantenkapper RC21E
- 2100600 Kantenkapper RC221R (2 mm)
- 5245922 Kantenkapper RC321S (3 mm)
- 6399082 Cantspray, Silikonfreier Antihafstspray.
- 8599694 Netspray, Multireiniger.
- 2599266 Gebinde Leim 4 Kg.
- 5031110 Leimentferner
- 5846351 EB58K Arbeitstisch



5046703 AK97NW Kantenfräse+Plattenroller +Anpressrolle (für MEB250, MEB250A)



5046266 Nachrüstsatz, bestehend aus Auflageteller und Kappgerät RC50T



5046704 Tischverlängerung (für MEB250, MEB250A).



5046705 RP80 Rollenfuß+Stütze (for MEB250A).

## Heiß Schmelz-Klebstoff

Für eine gute und haltbare Verleimung empfehlen wir unseren speziellen Hotmelt Klebstoff zu verwenden. Nur wenn sie unseren Spezialklebstoff verwenden, können wir eine korrekte Verarbeitung von unserer Maschine garantieren.



2599266 Gebinde von 4 kg von Hotmelt Klebstoff für EB140, EB135, PEB250, PEB200, PEB250TRM, PEB250TA, PEB250TRC und PEB200TRC.

Arbeitstemperatur: 150-170° C Gute Haftung und Hitzebeständigkeit

## CantSpray



Der Canterspray ist ein Gleitmittel ohne Silikon für Kantenleimmaschinen. Er verhindert, dass Reste vom Leim auf den Fräser schneiden, auf den Kappmessern (vorne und hinten) und Gleiteilen abgelagert werden. Er bringt die Teile in eine optimale Arbeitsbedingung. Diese Eigenschaft optimiert die Arbeitsbedingungen ungemein. Er beinhaltet kein Silikon, so dass kein Ölfilm entsteht, die Teile der Maschine noch Teile des Umleimers verschmutzen könnten. Er vermeidet das Teile des Umleimers, Probleme bei der Nachbearbeitung, Lackieren oder Beizen oder anderen Prozessen verursachen.



CFC FREI

## NetSpray



NetSpray ist ein sehr effektiver und vielseitiger Reiniger zum Entfernen von Leimrückständen. Er löst die hartnäckigsten Verschmutzungen, wie Öl, Fett, Wachs, Teer, Gummi, Spuren von Abnutzungen, sowie auch Silikonrückstände oder Leim. Er ist auch ein effektiver Ölentferner. Er entfernt Reste von selbstklebenden Aufkleber und er ist um vieles effektiver gegenüber früheren Mitteln zum Entfernen von Selbstklebstoffrückständen. Er darf nicht mit der Haut in Berührung kommen und hat einen angenehmen Zitronenduft.



CFC FREI



## AG98F | Kantenleimgerät

Zum Anbringen von schmelzkleberbeschichteten Umleimerkanten aus Kunststoff, Furnier usw. Geeignet für glatte als auch gehobelte Werkstücke. Durch die spezielle Ausführung der verstellbaren Führungskluppe ist ein hoch präzises und zuverlässiges Arbeiten gewährleistet. Zur Standardausrüstung gehört ein praktisches Kantenschneidsystem. Weiters besteht die Möglichkeit bündig oder überständig an beiden Seiten zu leimen. Inbetriebnahme in weniger als 1 Minute.



Hohe Präzision und Stabilität beim Kantenverleimen.

### Sonderzubehör

2800000 Kantenschneider AU93  
2100000 Kantenkappgerät RC21E  
5246025 Geneigte Laufrolle (4°) für Türen usw.



Ermöglicht das Kantenleimen von runden oder geformten Werkstücken.



## AG98E | Kantenleimgerät

Zum Anbringen von schmelzkleberbeschichteten Umleimerkanten aus Kunststoff, Holz furnieren usw. Gleiches Anwendungsgebiet wie bei AG98F. Bei Verwendung der bei diesem Modell inkludierten Falzbandführung ist es möglich auch den Falz aufzuleimen.



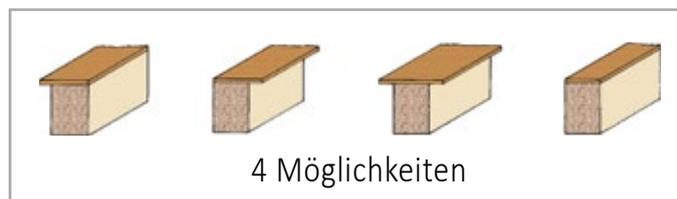
Aufleimen der inneren Seite einer gefalzten Türe.

### Sonderzubehör

2800000 Kantenschneider AU93  
2100000 Kantenkappgerät RC21E  
5246194 Geneigte Laufrolle (4°) für Türen usw.



Aufleimen der oberen Seiten des Außenfalzes.



AG98F, AG98E, AG98R



### Technische Daten

Leistung	1.500 W
Max. Bandbreite (1 mm)	50 mm
Temperatur	I: 300°C II: 525°C
Luftleistung	400 l/min
Gewicht	2,7 kg

### Technische Daten

Leistung	1.500 W
Max. Bandbreite	40.5 mm
Minimum Fugenhöhe	4.5 mm
Max. Bandbreite (1 mm)	50 mm
Temperatur	I: 300°C II: 525°C
Luftleistung	400 l/min
Gewicht	2,7 kg





## AG98R | Kantenleimgerät

Zur Kantenanleimung von vorbeimierten PVC-, Polyester-, Melamin und Furnierbändern.

Ermöglicht die Kantenanleimung kreisförmiger oder geformter Werkstücke. Ihre besondere Bauweise mit verstellbaren Klappenvorrichtungen gewährleistet hochpräzises Arbeiten mit großer Führungsstabilität.

Mit praktischem Endenkappsystem. Mit der Möglichkeit des bündigen Verleimens mit der Platte oder mit Überstand auf einer der beiden Seiten. Rüstzeit weniger als eine Minute.

Zweibandzufuhrsysteme: Halter für Bandrollen bis zu 1 mm Dicke und 50 mm Breite.

Manueller Vorschub von vorgeschrittenen Streifen bis zu 3 mm Dicke und 25 mm Breite.

Enthält auch standardmäßig einen Rollenhalter zum nachträglichen Anpressen des Umleimers.



Manuelle Zufuhr vorgeschrittener Kanten.



Hohe Präzision und Stabilität während der Kantenanleimung.

### Sonderzubehör

- 2800000 Kantenschneider AU93
- 2100000 Kantenkappgerät RC21E
- 5600300 Kantenfräse FR156N
- 2100600 Kantenkappgerät RC221R
- 5246025 Rolle, Neigung 4°, zur Kantenanleimung an schrägen Türkanten usw.



Möglichkeit der Kantenanleimung von geraden, kreisförmigen oder anderen Werkstücksformen.

## PD52X | Heissluftpistole

Die Heißluftpistole mit elektronischer Temperaturkontrolle hat zwei Temperaturstufen, die eine breite und verschiedene Art von Einsätzen ermöglichen.

Sie ist das ideale Werkzeug zum Ablösen von Farben und Lacken.

Sie ist einsetzbar zum Verformen und Schweißen von Kunststoff, Entfernen von Aufklebern, Schrumpfen von Hüllen, Auftauen von Wasserleitungen und mehr.....

Dieses Werkzeug kann mit den meisten Zubehörteilen verbunden werden, die es auf dem Markt gibt.

### Standard Ausrüstung Düse



### Technische Daten

Leistung	1.500 W
Maximale Bandbreite (1 mm Dicke)	50 mm
Maximale Bandbreite (3 mm Dicke)	25 mm (vorgeschrittener Streifen)
Temperatur	I: 300°C II: 525°C
Luftzufuhr	400 l/min
Gewicht	2,8 kg



### Technische Daten

Leistung	1.500 W
Temperatur	I: 300°C II: 525°C
Luftmenge	400 Liter / min
Gewicht	0,75 kg



Produktvideo



Produktvideo



## AU93 | Kantenschneider

Doppelschneidiger Kantenschneider. Schneiden beide Seiten gleichzeitig. Für Kanten bis zu 40 mm. Bei breiteren Kanten kann der Schneider auseinandergenommen werden und jede Hälfte für sich alleine verwendet werden. Ausgestattet mit hochqualitativen, langlebigen sowie leicht auszuwechselnden Messern.

## Kantentrimmer und RP28 Ziehklinge

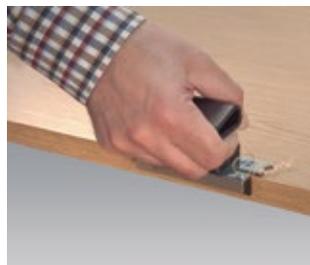
Schneiden der Kantenüberstände und Entfernen von Leimresten für ein perfektes Kantenfinish. Gerades Schneiden oder Abziehen mit Radius bei Kanten bis zu 1,5 mm Stärke. Messer aus speziell gehärtetem Stahl mit einer Klinge, die sehr lange hält. Anschlag für geführtes und dadurch präzises Schneiden der Überstände. Das Messer ist natürlich austauschbar.

## Ziehklinge

To eliminate the excess of glue and obtain a perfect finishing. (Ref. 5031110)



Beschneidet beide Seiten gleichzeitig.



**Messer**  
2850083 Messerset für AU93

### Technische Daten

Max. Bandbreite	unlimited
Max. Bandbreite (schneidet beid Seiten)	40 mm
Max. Abkantungsbreite	0,6 mm



## RC21E | Kantenkapper

Manueller Kantenkapper. Schneidet das vorstehende Band an beiden Enden der Platte mit einem sauberen, exakten Schnitt ab. Ausgestattet mit Wendemesser. Geeignet zum Abrichten von PVC, Melamin, Polyester, Furnier usw. mit einer Dicke bis 0,6 mm.



Sauberer, präziser Schnitt.

## RC221R | Kantenkapper

Zum Kappen des überstehenden Bandes an beiden Enden der Platte. Ermöglicht einen sauberen und präzisen Schnitt, ohne die bereits geschnittene Platte zu beschädigen. Zum Kappen von Bändern aus PVC, Melamin, Polyester, Furnier usw. bis zu 45 mm Breite und 2 mm Dicke. Die Messer können geschärft werden. Die Schneidposition ist verstellbar.

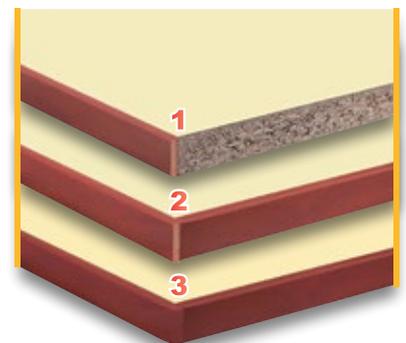


Sauberer und präziser Schnitt.

**Ersatzmesser**  
2131101 Messer RC221R

**Messer**  
2150112 Messerset für RC21E

1. Frontbeschnitt auf einer Seite.
2. Frontbeschnitt auf einigen oder allen Seiten.
3. Beschneiden der Ecke mit dem Kantenschneider FR156N

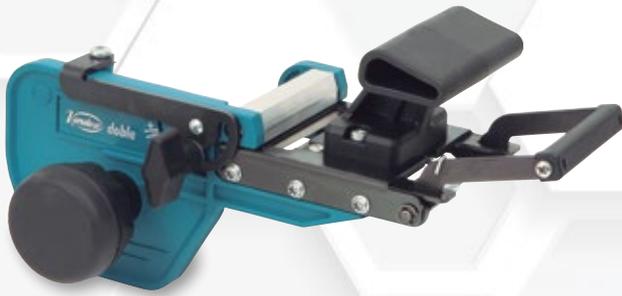


### Technische Daten

Max. Bandbreite	54 mm
Max. Abkantungsstärke	0,6 mm

### Technische Daten

Max. Bandbreite	45 mm
Max. Schnittbreite von 1,5 mm-Bändern	45 mm
Max. Schnittbreite von 2 mm-Bändern	35 mm



**doble**

## RC321S | Kantenkapper für 3 mm-Bänder

Zum Kappen des Überstandes von Bändern aus PVC, Melamin, Polyester, Furnier usw. bis zu 45 mm Breite und 3 mm Stärke an beiden Enden der Kante. Ermöglicht einen sauberen und präzisen Schnitt, ohne die bereits geschnittene Platte zu beschädigen. Das Guillotinsystem erlaubt das mühelose Kappen des Bandes. Die Messer können geschärft werden. Die Schneidposition ist verstellbar. Ermöglicht präzise Winkelschnitte bis 60°.



Das Schneiden an beiden Enden der geraden Platte

### Ersatzmesser

5231097 Bewegliches Messer  
5231099 Festes Messer



Das schneiden des Überstandes bei runden Platten.

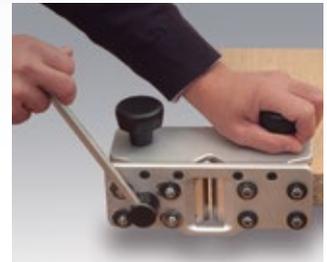


Zweimesserschneidsystem



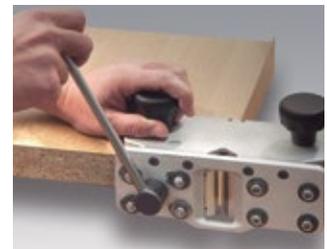
## RC421 | Kantenkappgerät

Für Kanten bis max. 55 x 3 mm. Ergonomisch und leicht. Für einen sauberen und präzisen Schnitt. Keine Beschädigung der Kante oder des Werkstücks. Dank der beiden Haltegriffe ist das Kappgerät beidseitig, ohne Drehen des Werkstücks einsetzbar. Spitze und stumpfe Winkel von 45° bis 120° können mühelos gekappt werden. Für alle Kanten aus PVC, Melamin, ABS, .....



Leichtgängiger und präziser Schnitt. Große stabile Auflage mit Haltegriffen.

Ausgestattet mit hochwertigen, nachschleifbaren Messern



Schnitt mit zwei hochwertigen HM-Messern. Justierbar und nachschleifbar.

### Technische Daten

Max. Schnittbreite von 1 mm-Bändern	55 mm
Max. Schnittbreite von 2 mm-Bändern	45 mm
Max. Schnittbreite von 3 mm-Bändern	25 mm

### Technische Daten

Schnitthöhe bei 3 mm Kantendicke	55 mm
----------------------------------	-------



## EM25D/EM26D | Leimwalze

Leimwalze zum Verleimen von großen Flächen mit Vinyl-Klebstoff (weiß). Ausgestattet mit einer Absperrung zum Stoppen des Leimflusses. Inkl. Ständer zur Gewährleistung einer sauberen Walze bzw. Arbeitsfläche. Zusätzlich mit einer oberen Leimrolle ausgestattet.

EM26D ohne oberen Roller.



Leimen mit Vinyl (Weißer Leim).



Modell EM25D mit oberen Rollen.

## EM125T/EM126T | Leimwalze

Ein Sortiment von Leimwalzen zum Leimen großer Oberflächen mittels Vinyl- oder synthetischen Leimen (Weißkleber). Mit einer Absperrung zum Stoppen des Leimflusses. Mit einer Ablage, wo die Walzen abgelegt werden können, wenn sie nicht in Gebrauch sind, wodurch der Arbeitsbereich und die Maschine sauber bleiben. Leimrollenbreite: 180 mm.

Das Modell EM125T ist mit einer zusätzlichen oberen Leimrolle zum sauberen Leimen von Streifen ausgestattet.

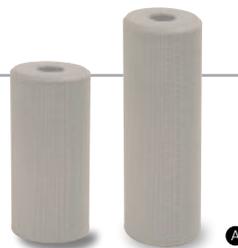
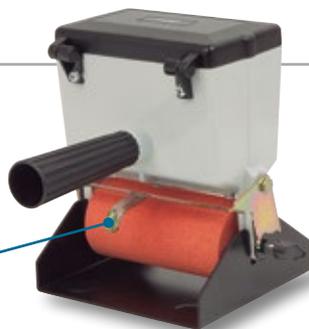


Leimen mit Vinyl (Weiß)-Klebern (PVH, PVA).



Leimen mit der oberen Rolle.

Alle Modelle sind ausgestattet mit einer Absperrvorrichtung um den Leimfluss zu stoppen.



**Gummiwalze:** für Weißkleber und wasserlösliche Emulsionen. Aufzutragende Leimmenge: MITTEL.

**Polyurethanwalze:** für synthetische Harzkleber, Weißkleber und wasserlösliche Emulsionen. Aufzutragende Leimmenge: WENIG. <sup>A</sup>

### Technische Daten

Obere Walzenbreite	
EM25D-EM26D/EM125T-EM126T	122 mm/180 mm
Untere Walzenbreite	92 mm
Tank capacity EM25D-EM26D/EM125T-EM126T	1 kg/1,4 kg

### Sonderzubehör

Modell	EM25D / EM26D	EM125T / EM126T
Gummiwalze	2504005* - 122 mm	2504279* - 180 mm
Polyurethanwalze	2504065 - 122 mm	2504280* - 180 mm

\* Gehört zur Standardausrüstung



### SEM1 | Leimauftragsset

2546409 Leimauftragsset SEM 1  
bestehend aus:  
Kunststoffflasche 250 ml  
Dose mit Holzverbindern und Dübel  
Leimroller 60 mm breit  
Leimpinsel  
Verschlusskappe für Kunststoffflasche



### L100/L160 | Funieranpressrolle

Zum Anpressen der geleimten Oberflächen. Es ermöglicht das Ausüben eines gleichmäßigen Druck auf den Klebstoff, um die Bildung von Luftteinschlüssen zu vermeiden. Erhältlich in zwei Modellen mit Rollenbreite 100 mm oder 160 mm.

Ref. 2546439 mit Rolle 100 mm breit  
Ref. 2546440 mit Rolle 160 mm breit



Einfach zu verwenden.











[www.virutex.com](http://www.virutex.com)

DNA  
PROFI



2022|2023



Printed in Spain | 04/2022



Av. de la Llana, 57 | E-08191 Rubí (Barcelona) Spain  
Tel. 934 329 888 | E-mail [export@virutex.es](mailto:export@virutex.es) | [www.virutex.com](http://www.virutex.com)